



Une peinture primaire très remplissante à base de solvant.

Champs d'application

- Extérieur
- Bois
- Sur couches bien adhérentes
- Convient à de nombreux substrats

Propriétés

- Application facile et sans marques
- Grande épaisseur de couche
- Bon pouvoir opacifiant
- Séchage rapide
- Facilement ponçable
- Pouvoir de remplissage élevé
- Excellente fluidité
- Aspect mat
- Applicable au pinceau, au rouleau et au pistolet
- Sans odeur et peu odorant
- Épaisseur de couche jusqu'à 100 microns sans effet peau d'orange
- Sans gouttes ni coulées

Descriptif

<i>Liant à base de :</i>	Combinaison de résine alkyde
<i>Teintes :</i>	Blanc
<i>Conditionnement :</i>	375 ml, 750 ml et 2,5 litres
<i>Rendement :</i>	Env. 9 m ² au litre, selon support, épaisseur de couche et méthode d'application
<i>Degré de brillance :</i>	Mat
<i>Densité :</i>	1,5 g/cm ³
<i>Dilution :</i>	Südwest V21
<i>Stockage :</i>	Au frais, bien fermé, à l'abri du gel et des rayons solaires

Application

À la brosse, au rouleau ou au pistolet.

Haute pression :

Diamètre buse : 1,8-2,0 mm

Pression d'air : 2,0-3,0 bar

Wagner Aircoat (airmix)

Buse : 0,011-0,013

Angle de jet : 40° (selon l'objet)

Pression du produit : 180 bar

Pression d'air : 2,2 bar

Filtre : Jaune

Viscosité : Diluer à max. 3 %

Nettoyage de l'outillage : Sitôt après utilisation, au diluant à Südwest V21.

Température

Ne pas utiliser en plein soleil, ni sous les +10 °C (température de l'air et de l'objet).

Séchage (+20 °C / 60 % humidité relative de l'air)

Hors poussière : Après env. 4 hres.

Repeignable : Après env. 6 hres

Ponçable : Après env. 6 hres manuellement
Après env. 24 hres machinalement

Prolongement du temps de séchage en cas d'épaisseur de couche supérieure et de température inférieure.

Support

Le support doit être propre, sec, non gras, exempt de rouille et de poussières, sans tension et cohérent. Incliner suffisamment les parties planes et arrondir les arêtes selon les normes prescrites.

Bois

Humidité maximale 12 %. Plus le support est sec, plus le produit pénètre en profondeur.

Poncer les supports ternis et altérés par les intempéries (abrasif grain P150) jusqu'à ce que l'on obtienne une cohérence parfaite du support. Appliquer ensuite Südwest All-Deck Vorlack.

Après séchage, poncer au grain P320. Procéder ensuite à la finition au moyen d'une laque au choix.

Essences de bois à haute teneur en substances organiques

Certaines essences de bois sujettes à des saignements ou rejets de tanins (merbau, chêne) doivent d'abord être isolées au moyen du fond isolant Keller.

Laisser sécher mais ne pas poncer la couche isolante.

Appliquer ensuite Südwest All-Deck Vorlack.

Après séchage, poncer au grain P320. Procéder ensuite à la finition au moyen d'une laque au choix.

Les substances organiques du bois peuvent ralentir le séchage.

Anciennes couches de laque

N'appliquer que sur couches bien adhérentes. Nettoyer à fond le support et poncer grain P220. Appliquer enfin Südwest All-Deck Vorlack. Après séchage, poncer au grain P320. Procéder ensuite à la finition au moyen d'une laque au choix.

Fer et acier

Éliminer l'éventuelle calamine. Dérouiller jusqu'au degré de dérouillage SA 2,5 ou ST 3 et prétraiter 2 x au Südwest All-Grund. Appliquer ensuite Südwest All-Deck Vorlack.

Après séchage, poncer au grain P320. Procéder ensuite à la finition au moyen d'une laque au choix.

Galvanisé

Prétraiter tous les types de matériaux galvanisés au nettoyeur Südwest Zinc et Matériaux Synthétiques, selon les prescriptions de la fiche technique afférente et prétraiter 2 x au Südwest All-Grund. Appliquer enfin Südwest All-Deck Vorlack. Après séchage, poncer au grain P320. Procéder ensuite à la finition au moyen d'une laque au choix.

Aluminium/Cuivre/Laiton

Prétraiter les supports en aluminium et alliages d'aluminium, en cuivre et alliages de cuivre au nettoyeur Südwest Cuivre et Aluminium, selon les prescriptions de la fiche technique afférente, puis au Südwest All-Grund. Appliquer enfin Südwest All-Deck Vorlack. Après séchage, poncer au grain P320. Procéder ensuite à la finition au moyen d'une laque au choix.

Matériaux de synthèse

Préparer les matières synthétiques rigides de type PVC, Polyester, Polyuréthane, Époxy, feuille acrylique, mélamine etc. au nettoyeur Südwest Zinc et Matériaux Synthétiques selon les prescriptions de la fiche technique afférente; les dépolir ensuite par ponçage léger.

Poursuivre le traitement au Südwest All-Grund.

Appliquer ensuite Südwest All-Deck Vorlack.

Après séchage, poncer au grain P320. Procéder ensuite à la finition au moyen d'une laque au choix.

Il est impossible d'obtenir de l'adhérence sur des matériaux de type PE et PP.

Mesures de protection

Voir fiche de sécurité.

Identifiants

Voir fiche de sécurité.

Les renseignements fournis dans la présente notice sont une description générale du produit, fondée sur nos expériences et tests, et non sur un exemple concret et des facteurs particuliers. C'est pourquoi notre responsabilité ne peut être mise en cause. Pour plus d'informations détaillées, veuillez contacter notre service Application & Technique.

La fiche de données de sécurité est diffusée via notre site www.vistapaint.fr.
22-1-2024.