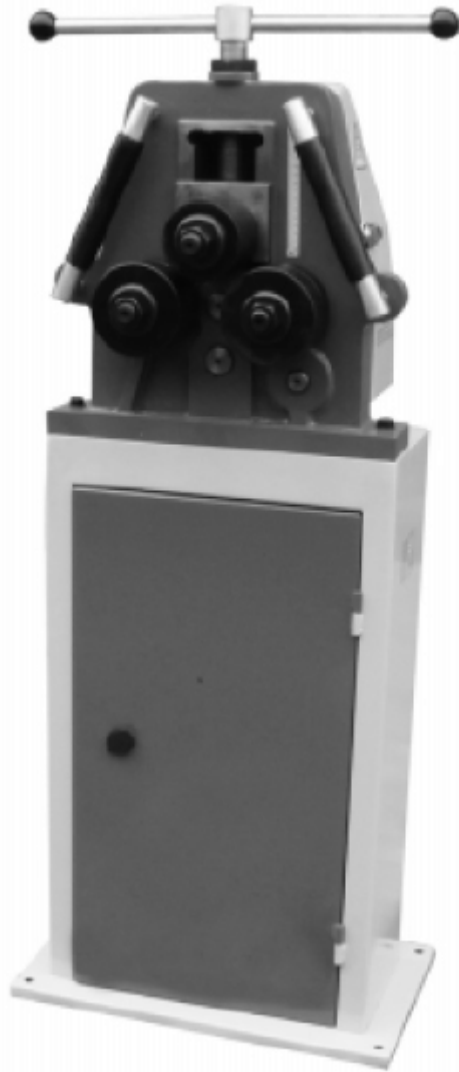


Handleiding



**PROFIELWALS
Model: MIP-10**

ALGEMEEN

1. Introductie

Deze handleiding is bedoeld voor uw veiligheid en bevat belangrijke informatie voor een lange levensduur van het product. Zolang u zich houdt aan deze handleiding, zal de machine soepel en veilig blijven runnen. De machine is ontworpen voor maximale veiligheid en efficiëntie.

In deze handleiding vindt u instructies en informatie over:

- De juiste installatie van de machine
- Een beschrijving van de onderdelen van de machine
- Installatie- en gebruiksinstellingen
- Een geschikte standaard onderhoudsplanning
- Simpele veiligheidsbepalingen ter voorkoming van ongelukken

Mogelijke risico's in verband met het gebruik van de machine zijn als volgt:

Pas op: toont het risico op ongelukken indien de instructies niet opgevolgd worden.

Waarschuwing: toont de aannemelijke schade aan de machine of apparatuur indien de instructies niet opgevolgd worden.

N.B.: geeft handige extra informatie.

Het is zeker nodig voor de gebruiker van de machine om alle PAS OP-, WAARSCHUWING- en N.B.-informatie in deze handleiding te lezen voor gebruik en onderhoudshandelingen.

Veiligheid dient uw eerste zorg te zijn tijdens de installatie, het gebruik en het onderhoud, ter bescherming van uzelf, andere gebruikers, en het functioneren van de machine.

Controleer in geval van storingen eerst deze handleiding, en indien er geen oplossing gevonden kan worden, kunt u contact opnemen met de leverancier van de machine. Controleer ook de tekeningen en de nummers van de reserve-onderdelen die u nodig heeft, en omschrijf het probleem. Zorg ervoor dat u het serienummer en productiejaar van de machine gereed heeft. Onze technische dienst doet haar best u zo goed mogelijk te helpen.

2. Vervoer

Verwijder alle beschermende onderdelen rond de machine en lees de instructies in de betreffende hoofdstukken van deze handleiding goed door voordat u de machine monteert. Indien de machine beschadigd is geraakt tijdens het vervoer, dient u onmiddellijk foto's te maken voor de verzekering.

Neem de nodige maatregelen voor het laden en ontladen of verplaatsen van de machine om verwondingen te voorkomen. Lees ook het betreffende hoofdstuk in deze handleiding voor de beste manier om de machine te verplaatsen.

3. Onderhoud

Uw machine is ontworpen en geproduceerd om efficiënt en soepel te functioneren. U dient hiervoor tijdens het gebruik de machine goed te onderhouden. Volg de instructies in de onderhoudshoofdstukken van deze handleiding op, zodat uw machine zo lang mogelijk meegaat. Probeer zoveel mogelijk originele reserve-onderdelen te gebruiken, en het belangrijkste: overbelast de machine niet en maak geen onbevoegde aanpassingen.

4. Veiligheid

Neem alle mogelijke veiligheidsmaatregelen om persoonlijk letsel te voorkomen tijdens het gebruik van de machine. Bescherm ook derden rond de machine. Volg de veiligheidsinstructies op.

ALGEMENE GARANTIEBEPALINGEN

- Uw machine is gedekt voor productiefouten onder de garantie van de fabrikant voor een periode van 12 maanden vanaf de productiedatum.
- De garantie dekt alleen productiefouten voor onderdelen die als 'defect' worden gemarkeerd door de leverancier of technicus, en dit dient schriftelijk, per fax of per e-mail aan de leverancier te worden gemeld.
- De fabrikant is niet verantwoordelijk voor gratis levering van reserve-onderdelen en kan niet aansprakelijk worden gesteld voor verlies van werk.
- Vervoers- en douanekosten voor reserve-onderdelen worden doorberekend aan de eindgebruiker.
- Een garantieclaim stelt de klant niet vrij van betalingsverplichtingen.
- De klant kan geen vergoedingen aanvragen of eisen, en de klant heeft ook niet het recht haar betalingsverplichtingen uit te stellen, noch de bestelling te annuleren en een vergoeding voor geleden schade te eisen, want de garantie wordt uitgegeven voor defecte onderdelen van de machine, niet voor het werk.

N.B.: alle garantieclaims dienen tenminste het model, serienummer en productiejaar van de machine te beschrijven.

ALGEMENE VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN

1. Veiligheidsaccessoires en voorschriften ter voorkoming van ongelukken

Alleen gekwalificeerd en goed getraind personeel mag gebruik maken van de machine en mag aanwezig zijn op de werkplek van de machine.

Voordat er aanpassingen gedaan worden om het gebruik van de machine te veranderen, dient u contact op te nemen met de leverancier en om hun schriftelijke toestemming te vragen.

2. Ongebruikelijke omstandigheden

Om ongebruikelijke werkomstandigheden te voorkomen, worden hier verschillende aanbevelingen gedaan voor de gebruiker van de machine. Onthoud ook dat deze machine alleen gebruikt dient te worden in de in deze handleiding beschreven omstandigheden.

- Benader de gebruiker niet wanneer de machine aan staat.
- Materiaal dient te worden geladen en ontladen volgens de instructies in deze handleiding.
- Houd het materiaal niet met de hand vast tijdens het buigproces.
- Draag geen kleding of accessoires met losse onderdelen die verstrikt kunnen raken in de machine, zoals kettingen, ringen, et cetera, en draag lang haar niet los.
- Gebruik geen materialen die niet voldoen aan de specificaties van de machine.
- Gebruik de machine niet zonder veiligheidsmaatregelen.
- Klim niet op de machine.
- Indien de klant een apparaat op de machine wil installeren dat niet door ons is aangeleverd, dient te worden gecontroleerd of het apparaat voldoet aan de veiligheidsvoorschriften in deze handleiding.
- De machine mag niet worden geplaatst of gebruikt in een corrosieve omgeving.
- Tijdens het gebruik dient er altijd tenminste één gekwalificeerde bediener aanwezig te zijn,

die de vereiste kennis bezit om de machine correct te gebruiken.

VERVOER, HIJSEN, DRAGEN

Voordat u de machine voorbereidt voor de installatie, is een gedetailleerd visueel verslag vereist om mogelijke, tijdens het vervoer onstane, schade vast te stellen. De leverancier dient direct op de hoogte gesteld te worden van onverwachte gebeurtenissen.

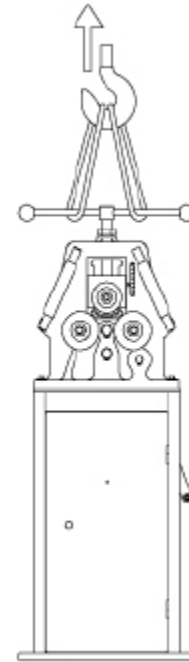
Indien één of meerdere onderdelen van de machine beschadigd zijn tijdens het vervoer, dient de installatie van de machine te worden uitgesteld.

Houd tijdens het verplaatsen rekening met de volgende punten:

- Hijs en draag de machine altijd aan de hengsels.
- Gebruik een staakabel met een capaciteit van tenminste 167 kg.
- Neem voorzorgsmaatregelen voor het hijsen en dragen.
- Controleer of de lading goed gebalanceerd is door de machine een paar centimeter van de grond te tillen.
- Hijs de machine omhoog, wees voorzichtig, voorkom plotselinge versnellingen of veranderingen van richting.
- Plaats de machine op de plek waar hij geïnstalleerd dient te worden: laat de machine langzaam zakken tot hij op de vloer staat.

Figuur 1 laat zien hoe u de machine kunt ophijzen. Gebruik een hijskraan met haak of een heftruck.

Pas op: het hijsen en dragen dient te worden uitgevoerd door ervaren personeel, zoals heftruckchauffeurs, kraanmachinisten, etc. Ook is het voor efficiënte en veilige werkomstandigheden belangrijk rekening te houden met een groot werkgebied rond de machine.



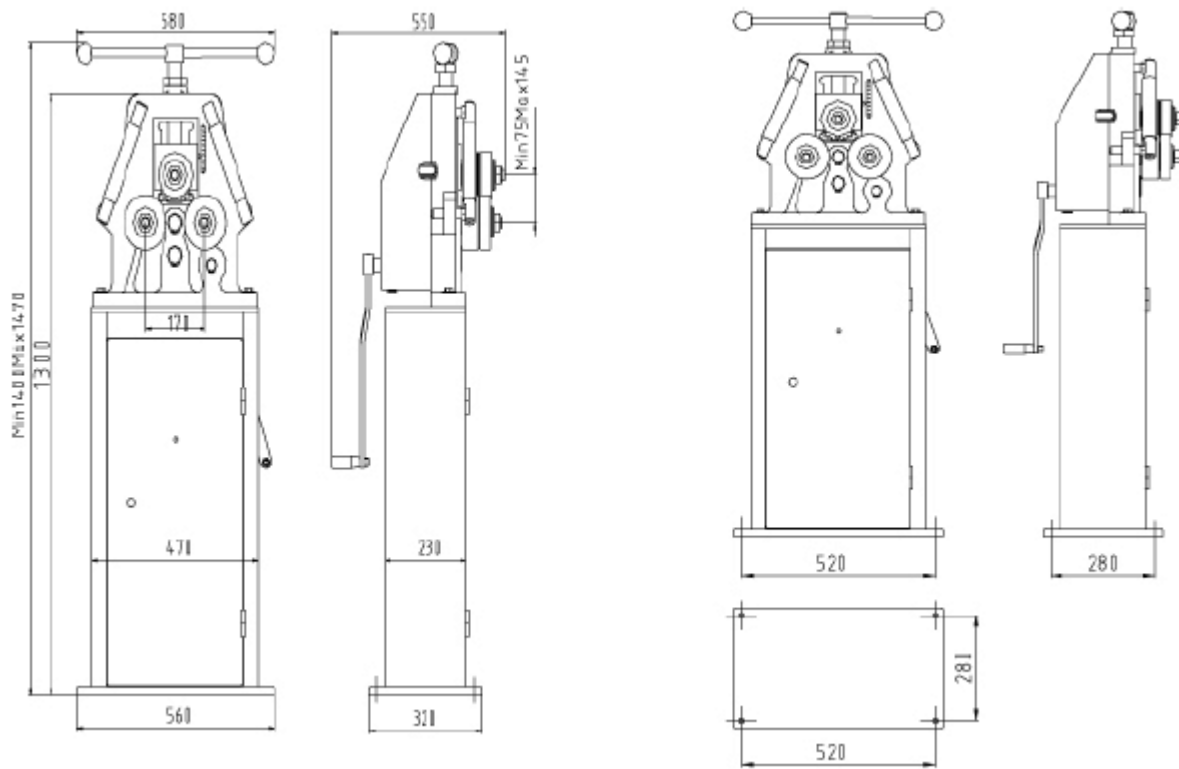
Figuur 1

FUNDERING EN AFMETINGEN MACHINE

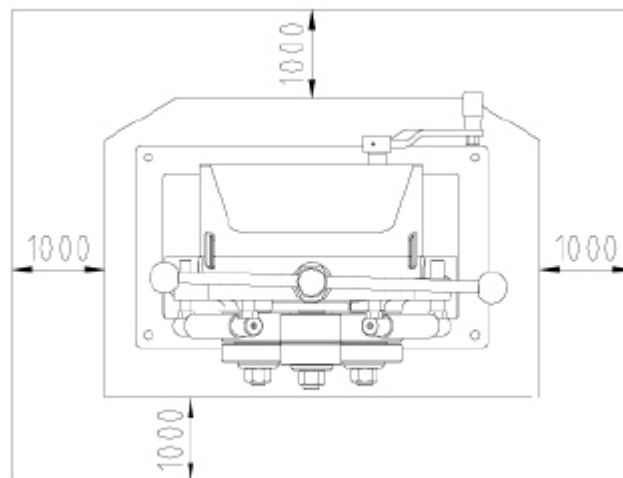
Voor een juiste werking dient de machine volgens figuur 1 op de ondergrond vastgezet te worden met ankerbouten. Omdat de MIP-10 geen hoge snelheden bereikt, is het niet nodig technische apparatuur te gebruiken om trillingen te onderdrukken.

N.B.: de machine dient geplaatst te worden op een vlakke, bij voorkeur betonnen, fundering en een vlakke vloer. Hij dient perfect verticaal te staan.

In figuur 1 en figuur 2 ziet u de afmetingen van de machine. Figuur 3 toont het gebied waarbinnen alleen de gebruiker van de machine is toegestaan.



Figuur 2



Figuur 3

N.B.: de fabrikant is niet aansprakelijk voor schade die het gevolg is van het zich niet houden aan de genoemde specificaties.

N.B.: alle machines dienen zorgvuldig bijgesteld te worden met een waterpas voor gebruik.

TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN MIP-10

Diameter as: \varnothing 30mm
Diameter onderste rollen: \varnothing 118mm
Diameter bovenste rol: \varnothing 98mm
Gewicht: 167,00 kg
Lengte: 580mm
Breedte: 550mm
Hoogte: 1470mm

1. STANDAARD SPECIFICATIES

Twee rollen op mankracht
Speciaal gegoten frame
Assen bestaan uit speciaal gehard staal
Standaard rollen, geleiders
Massieve gegoten tandwielen
Gebruikshandleiding



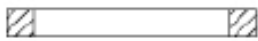











2. SPECIALE EIGENSCHAPPEN

Speciale rollen voor het bewerken van pijpen, buizen en profielen
Uitschuifbare assen

3. VEILIGHEIDSEENHEDEN

Verscheidene waarschuwingssignalen rond de machine
N.B.: vanwege verschillende veiligheidsbepalingen kunnen de hierboven genoemde specificaties afwijken van de werkelijke specificaties zonder voorafgaande kennisgeving. De bovenstaande afmetingen en andere eigenschappen kunnen ook zonder voorafgaande kennisgeving worden veranderd als gevolg van de constante ontwikkeling en verbetering van onze producten.

CAPACITEITSKAART MIP-10

Nr.	Profieltype	Max.	Min.	Aantekeningen
1		0,78×0,19 1,18×0,39	7,5 19,685	Standaard rollen
2		0,78×0,19 1,96×0,39	6,25 15,748	Standaard rollen
3		0,39 0,78	6,28 19,685	Standaard rollen
4		0,39 0,78	6,28 19,682	Optionele rollen
5		0,984×0,59 1,18×0,78	15,748 31,496	Optionele rollen
6		34 1	19,685 27,559	Optionele rollen
7		1,18×0,59×0,59 1,5×0,78×0,78	23,622 39,37	Optionele rollen
8		0,787×0,787×0,078 1,181×1,181×0,078	23,622 35,433	Optionele rollen
9		1,181×1,181×0,157 1,37×1,37×0,157	15,748 31,496	Optionele rollen
10				Optionele rollen
11		1,181×1,181×0,157 1,37×1,37×0,177	15,748 23,622	Standaard rollen
12		1,181×1,181×0,157 1,37×1,37×0,177	15,748 23,622	Standaard rollen
13		1,181×1,181×0,177 1,574×0,787×0,196	19,685 27,559	Standaard rollen
14		1,181×0,59×0,177 1,574×0,787×0,196	19,685 27,559	Standaard rollen

De capaciteiten in bovenstaande tabel zijn voor ST 42-materiaal.

We behouden het recht voor veranderingen te implementeren zonder kennisgeving.

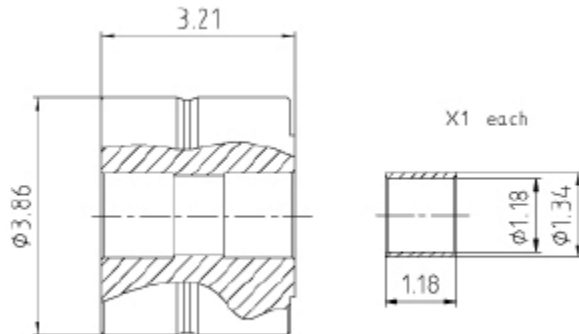
Waarschuwing: voer geen profielen in met een dikte groter dan de aangegeven capaciteit van de machine.

Voer niet meer dan één werkstuk tegelijk in.

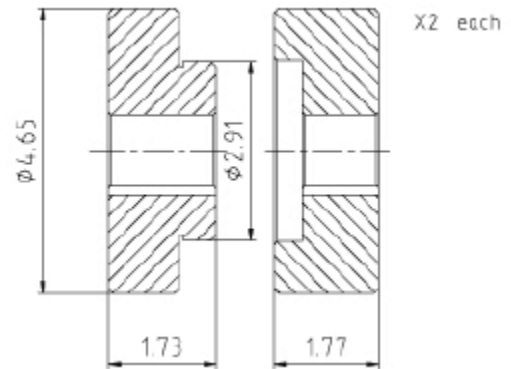
Gebruik de machine niet voor andere doeleinden dan de bedoelde doeleinden.

STANDAARD AFMETINGEN ROLLEN MIP-10

BOVENSTE ROL



ONDERSTE ROLLEN



Figuur 4

Materiaal rollen: SAE 1050 gehard tot > 50 HRC
N.B.: speciale rollen zijn beschikbaar op aanvraag.

OPSTARTINSTRUCTIES

1. Materialen en producten

Hoewel de machine hoofdzakelijk uit staal bestaat, is hij niet bedoeld om licht ontvlambare of schadelijke producten te verwerken. De klant dient te controleren of de te verwerken materialen mogelijk schadelijk zijn, en of de te verwerken materialen gevaarlijk kunnen zijn voor de gebruiker van de machine.

Houd tijdens het kiezen van het meest geschikte materiaal rekening met het volgende:

Materiaalkeuze:

- Het materiaal dient droog en vrij van olie te zijn.
- Het materiaal dient een glad oppervlak te hebben zodat het goed en gemakkelijk kan worden verwerkt.
- De diameter van het materiaal dient regelmatig te zijn en te voldoen aan de in de instructies genoemde waarden.
- De chemische structuur van het materiaal dient homogeen te zijn en de hardheid dient altijd gelijk te zijn in het materiaal.
- We raden aan gecertificeerd staal te gebruiken.
- Het materiaal dient ook allemaal op dezelfde plek gekocht te zijn, indien mogelijk.

N.B.: het is absoluut vereist de rollen grondig te reinigen om mogelijk schuiven of verplaatsen van het profiel te voorkomen als gevolg van vetresten op de rollen.

2. De machine bedienen

De volgende regels dienen te worden opgevolgd voor de beste productiviteit:

- Kies de juiste rol voor het te bewerken materiaal.
- Plaats het materiaal op de onderste rollen.

- Beweeg de bovenste rol omlaag met de hendel aan de bovenkant van de machine totdat de bovenste rol het materiaal raakt.
- Breng de onderste rollen in beweging door de hendel te draaien die de hoofdas aandrijft.
- De buigdiameter kan worden versted door de bovenste rol te verplaatsen.
- Stop in geval van nood onmiddellijk met draaien.
- Het is mogelijk de onderste rollen in twee verschillende richtingen te draaien met de draai-hendel.

BEDIENING

1. Gebruiksaanwijzingen

Plaats het materiaal plat op de rol volgens figuur 1. Zorg ervoor dat het materiaal evenwijdig is aan de grond en alle drie de rollen tegelijk raakt. Deze positie is de “nulpositie”.

Beweeg de bovenste rol omlaag volgens figuur 2 en plaats genoeg druk op het materiaal om het te buigen. Gebruik niet méér kracht dan nodig. Indien u te veel kracht gebruikt, kan het materiaal leeglopen tijdens het buigen.

Haal om de gewenste diameter te bereiken het materiaal meerdere keren door de rollen en verlaag iedere keer de bovenste rol een beetje. Indien na een doorhaal de diameter groter is dan verwacht, kunt u de bovenste rol omlaag plaatsen om meer druk uit te oefenen. Indien het tegengestelde het geval is, plaatst u de rol omhoog met een liniaal met millimeteraanduiding (zie figuur 3).

Het materiaal buigt waarschijnlijk af naar links of rechts. Om dit te voorkomen, stelt u de geleiders bij volgens figuren 4 en 5.

Omdat de geleiders verstelbaar zijn aan zowel de bovenkant als de onderkant, kunt u ze in tegengestelde positie plaatsen van de buigneiging van het materiaal.

N.B.: om een rond profiel te maken, moeten de geleiders aan de zijkant evenwijdig worden gezet aan het oppervlak van de machine. Anders krijgt u spiraalvormige profielen. Figuur 6 toont de buighandelingen met speciale rollen voor verschillende soorten profielen.

Indien u lange materialen buigt, raden wij aan een toevoersmechanisme te gebruiken voor het materiaal, zodat het evenwijdig aan de grond blijft (zie figuur 7). Hierdoor is het makkelijker die werkstukken te buigen.

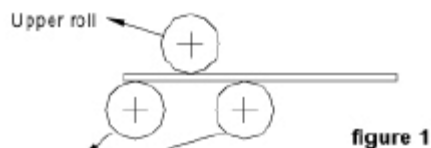


figure 1

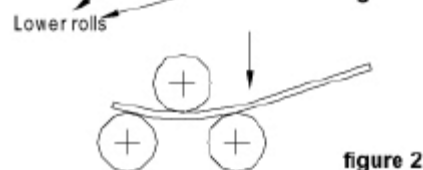


figure 2

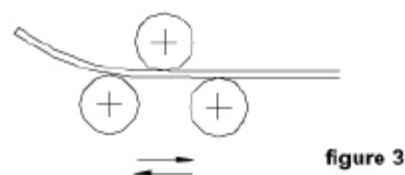


figure 3

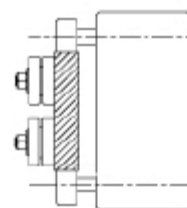


figure 4

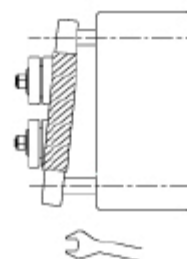
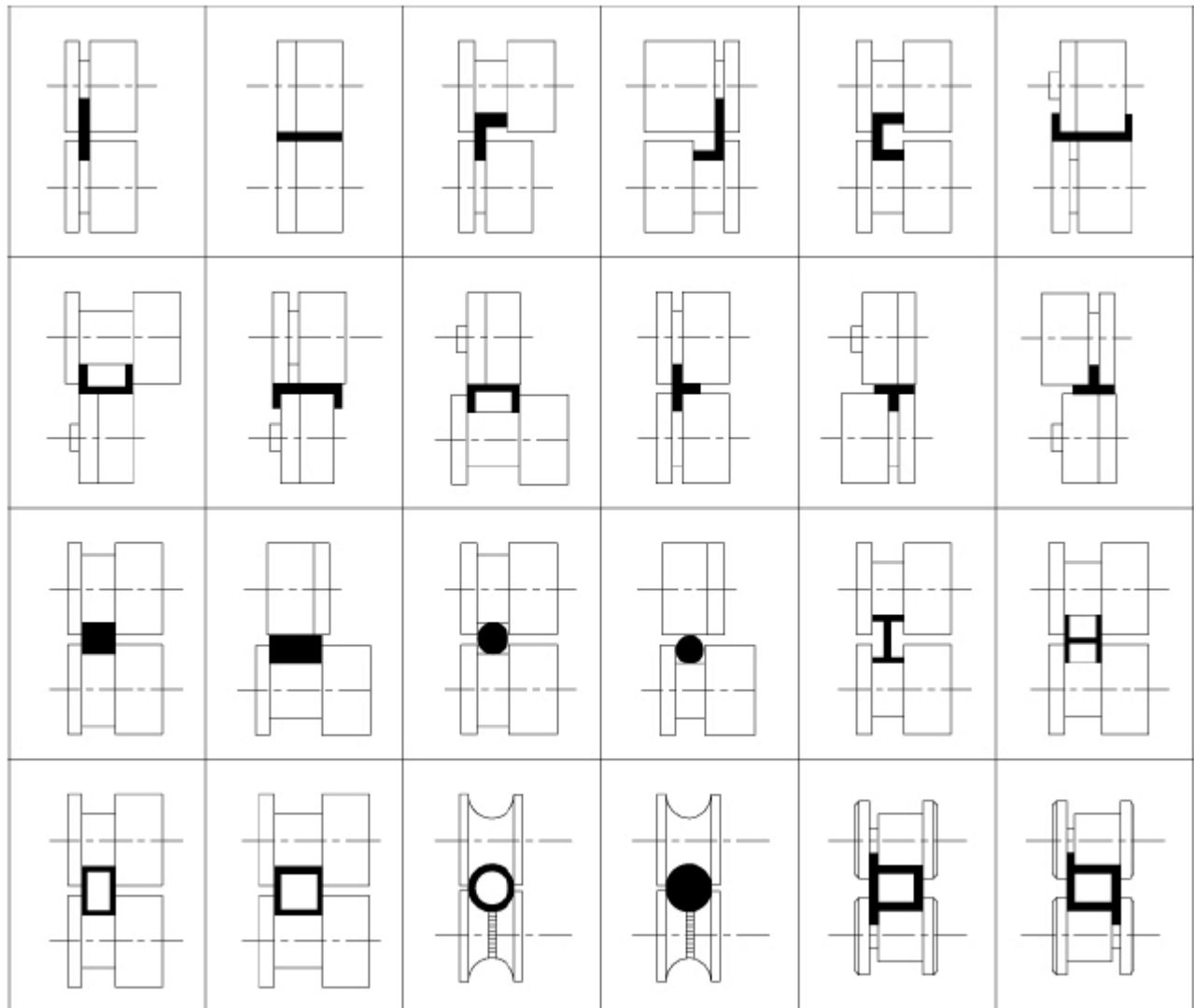
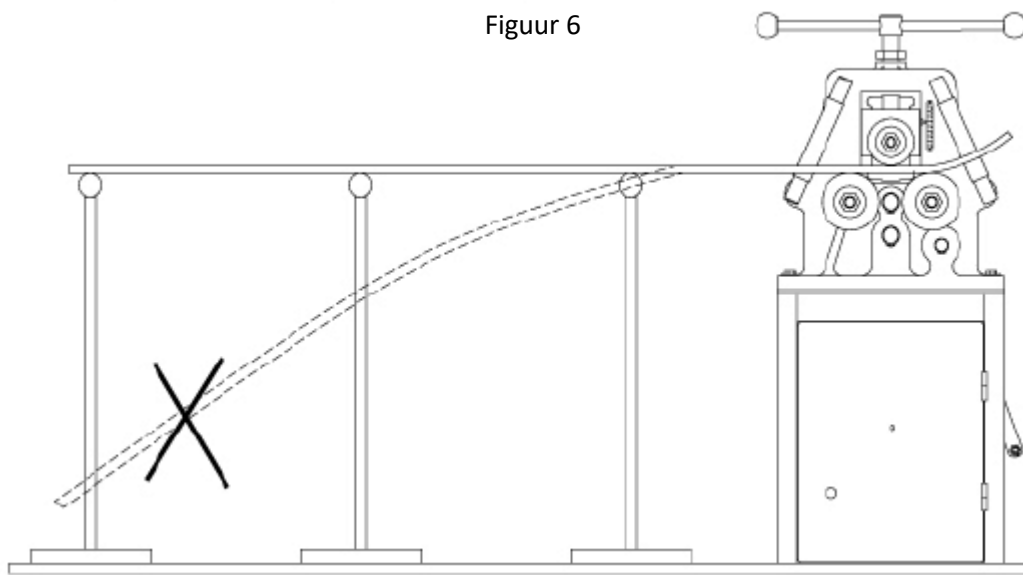


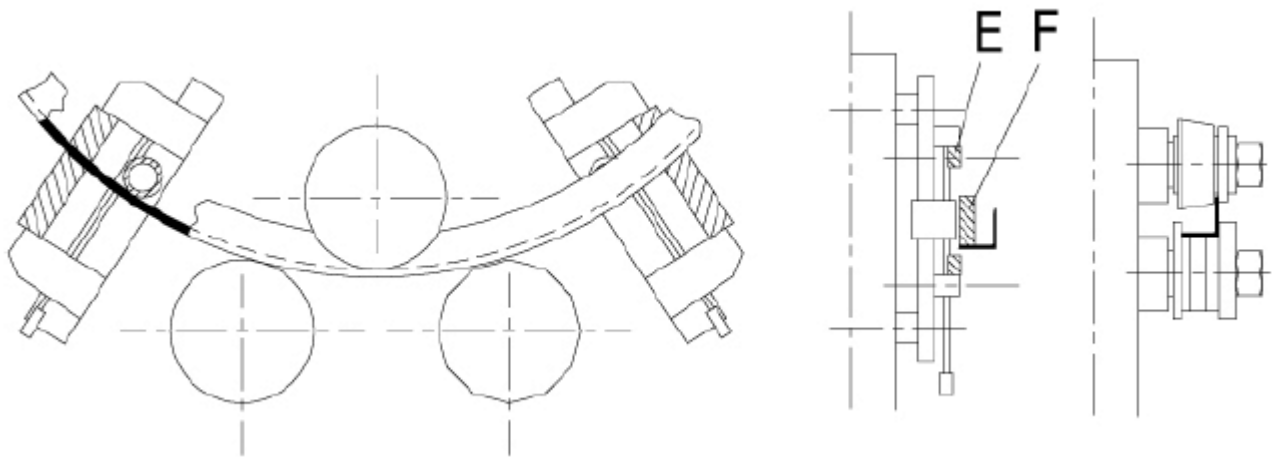
figure 5



Figuur 6



Figuur 7



Figuur 8

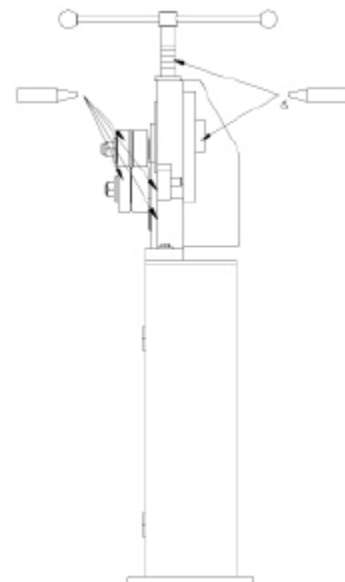
Figuur 8 laat zien hoe u de “leg-in”-buiggeleiders gebruikt. Deze geleiders zijn optioneel verkrijgbaar voor het naar binnen buigen van materiaal (evt. met hoeken). De geleiders zijn verstelbaar voor elke maat en materiaalsoort, en zijn gemakkelijk te gebruiken. We raden aan speciale rollen te gebruiken voor het naar buiten buigen van materiaal. Sommige materialen met hoeken kunnen worden gebogen met de standaard rollen.

2. Tips bediening

- Verwijder altijd het stof, vuil en vet van de rollen voordat u ze gebruikt.
- Wanneer u een pijp buigt, draai dan de pijp niet tijdens het buigen.
- Vul profielen of pijpen met een wanddikte van minder dan 2 mm met zand of vergelijkbaar materiaal.
- Overbelast de machine niet en gebruik speciale rollen voor profielen en pijpen.
- Gebruik de machine veilig en houd rekening met anderen in de buurt van de machine.
- Laat genoeg werkruimte vrij rond de machine.

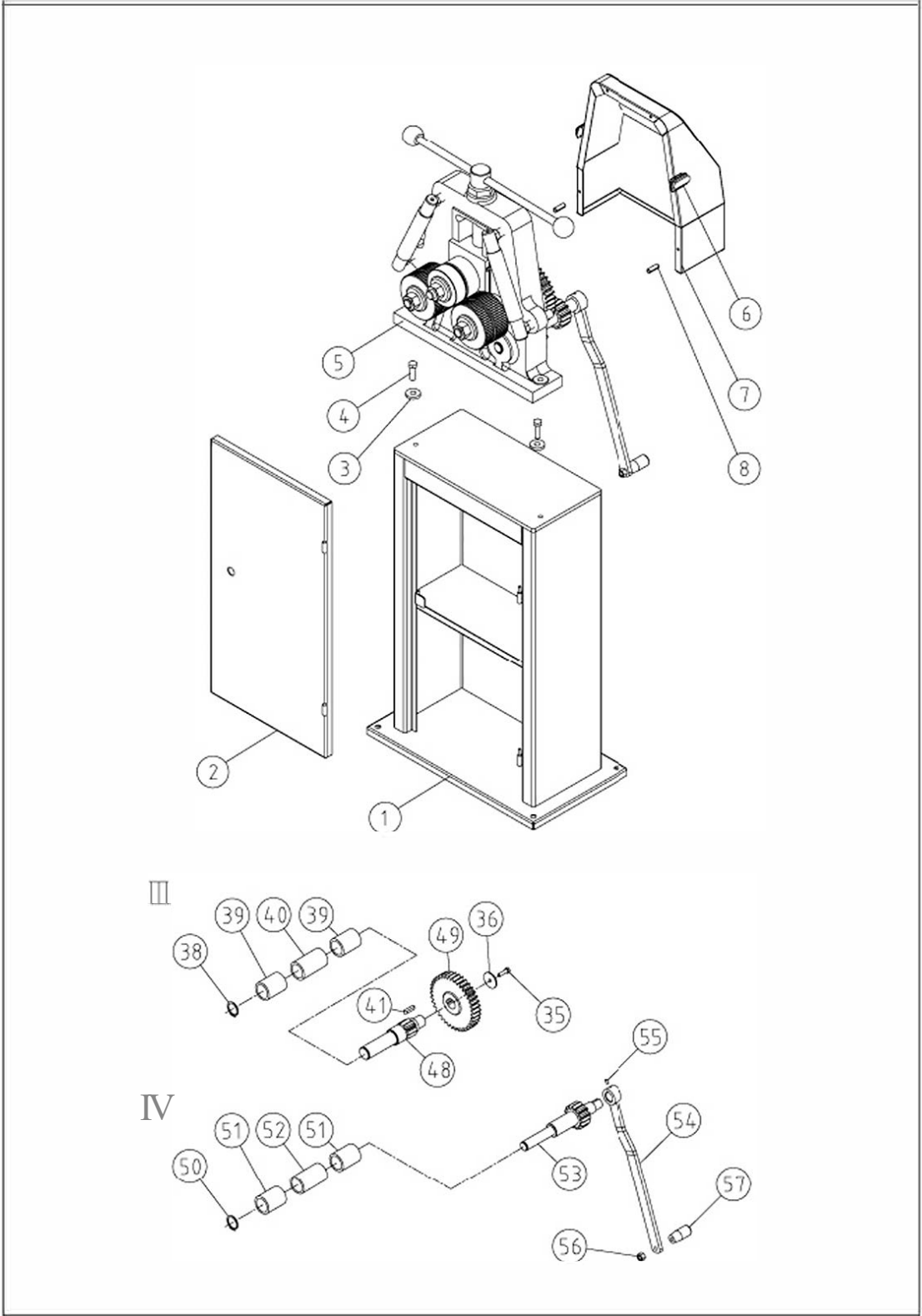
ONDERHOUD

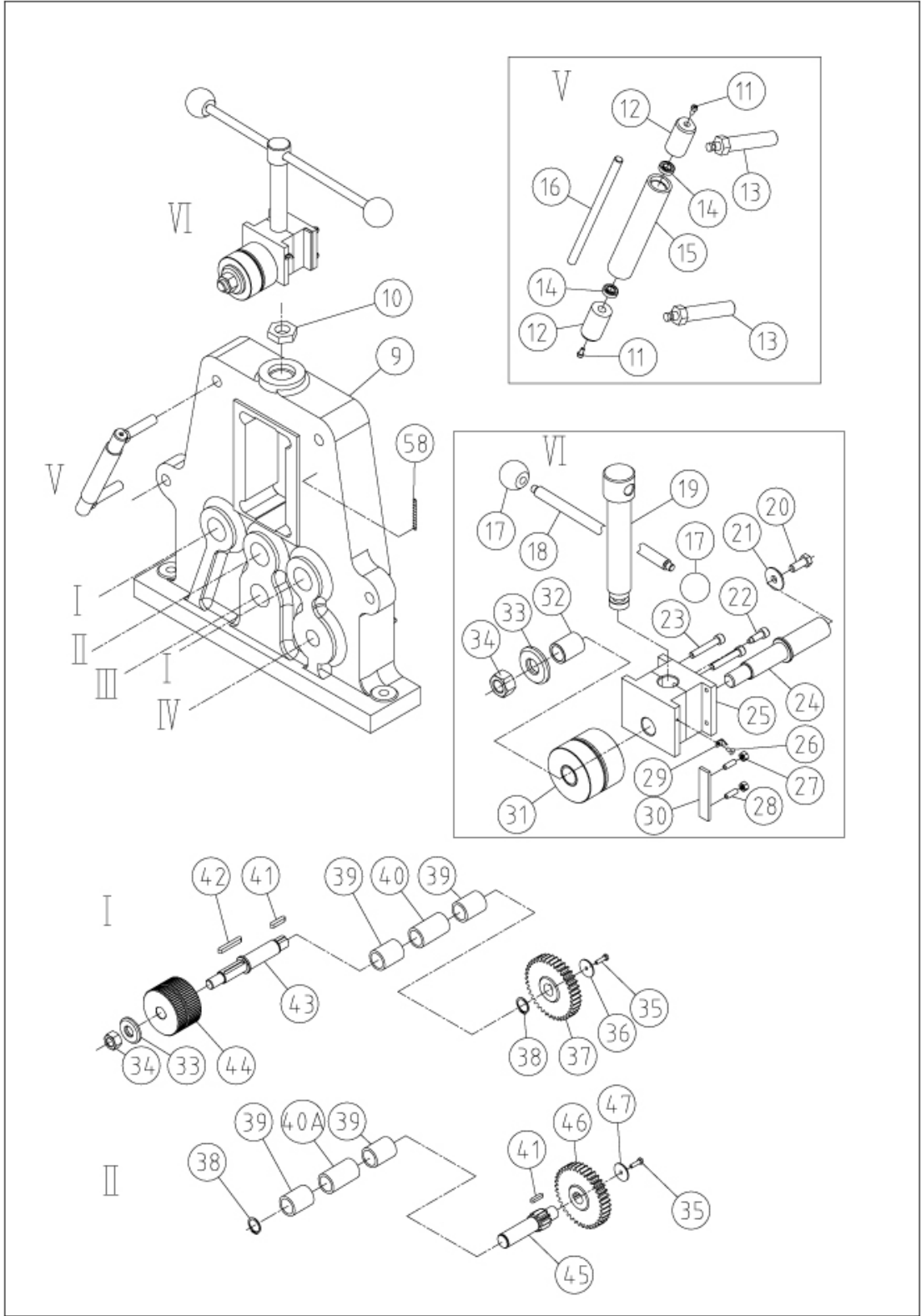
Er dient regelmatig onderhoud te worden uitgevoerd door een goed getraind werktuigbouwkundig ingenieur. Eens per maand dienen de tandwielen, assen, lagers en onderdelen die wrijving ervaren te worden geolied. Wanneer de machine periodiek wordt gesmeerd, heeft hij een lange levensduur en hoge productiviteit.



LIJST VAN ONDERDELEN

# Onderdeel	Beschrijving	Qty	# Onderdeel	Beschrijving	Qty
1	Standaard	1	30	Schuiver middenplank	2
2	Deur	1	31	Onderste rol	1
3	Sluitring 12	2	32	Lagerbus	2
4	Bout M12×45	2	33	Sluitring	3
5	Body	1	34	Moer M24	3
6	Gesp slot	2	35	Bout M8×30	4
7	Scherf	1	36	Sluitring	3
8	Veerpin 6×35	4	37	Hoofdtandwiel	2
9	Body	1	38	Borgring 35	4
10	Moer M36	1	39	Grafietlager (1)	8
11	Bout M5×10	4	40	Grafietlager (2)	2
12	Scharnier zijgeleider	4	41	Grafietlager (2)	2
13	Bout zijgeleider	4	42	Sleutel 8×30	4
14	Lager	4	43	Sleutel 8×63	2
15	Tandwiel voedingsas	2	44	Onderste rol	2
16	As zijgeleider	2	45	As middelste tandwiel	1
17	Kogelkraan M12×50	4	46	Middelste tandwiel	1
18	Draaiende hendel	1	47	Sluitring	1
19	Draai-as	1	48	As onderste tandwiel	1
20	Bout M12×30	1	49	Tandwiel	1
21	Sluitring	1	50	Sluitring 25	1
22	Bout	1	51	Grafietlager (1)	2
23	Bout M10×60	4	52	Grafietlager (2)	1
24	As bovenste rol	1	53	Handmatige draaiende hendel	1
25	Middenplank	1	54	Handvat	1
26	Bout M5×10	1	55	Bout M6×12	1
27	Moer M8	4	56	Moer M12	1
28	Bout M8×25	4	57	Handvat	1
29	Vinger	1	58	Weegschaal	1





Onze producten worden voortdurend verder ontwikkeld en verbeterd en het kan voorkomen dat de laatste wijzigingen nog niet in deze handleiding zijn opgenomen. Vermeld bij correspondentie altijd bouwjaar, type en serienummer van uw machine.

Noch de fabrikant, noch de importeur kan verantwoordelijk worden gesteld voor mankementen die zijn ontstaan door het niet zorgvuldig doornemen van deze handleiding of door foutief gebruik van de machine. Aan deze handleiding kunnen geen rechten worden ontleend.

Alle rechten voorbehouden. Niets uit deze uitgave mag worden verveelvoudigd en/of openbaar gemaakt door middel van druk, fotokopie, microfilm of op welke andere wijze dan ook zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van de uitgever.

© Huberts bv, Kennedylaan 14, Veghel, Nederland

Internet: www.huvema.nl

EU-VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING

(volgens bijlage II A van de Machinerichtlijn)

Industrie & Handelsonderneming Huberts bv, Kennedylaan 14, 5466 AA Veghel, Nederland, als importeur, verklaart hiermede geheel onder eigen verantwoordelijkheid dat de Huvema-machines:

16863 Profielwals MIP 10

waar deze verklaring betrekking op heeft, in overeenstemming zijn met de volgende normen:

NEN-EN ISO 12100:2010, NEN-EN IEC 60204-1:2006/C11:2010, NEN-EN-ISO 13857:2008, NEN-EN-ISO 13849-2:2012

zoals vastgelegd in de:

- Machinerichtlijn: 2006/42/EU
- Laagspanningsrichtlijn: 2014/30/EU
- Elektromagnetische Compatibiliteitrichtlijn: 2014/35/EU

Veghel, Nederland, december 2018



L. Verberkt
Directeur

