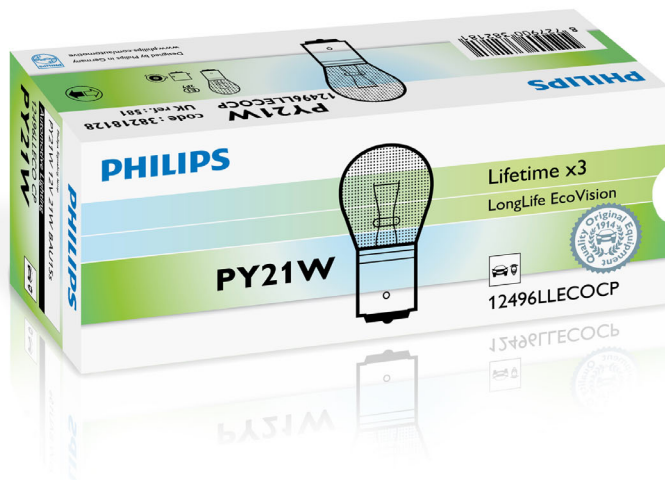


Philips LongLife EcoVision
Lampe conventionnelle de
signalisation et habitacles

Type de lampe : PY21W

Lot de : 10
12 V, 21 W



12496LLECOCP



Conduisez prudemment

Durée de vie plus longue, moins de remplacements

Vous en avez assez de passer votre temps à changer vos lampes pour éclairage avant ? Affichant une plus grande longévité, Philips LongLife EcoVision est la référence pour les conducteurs qui souhaitent limiter au maximum les interventions de maintenance sur leurs véhicules.

Longévité supérieure à celle d'une lampe standard

- Aucun remplacement pendant 100 000 km
- Conception avec filament de haute qualité pour limiter les interventions de maintenance
- Moins de gaspillage grâce à des remplacements moins fréquents
- Large choix de lampes 12 V répondant à toutes les fonctions de l'éclairage automobile
- Remplacez vos deux lampes pour éclairage avant en même temps pour plus de sécurité

Fabricant d'équipement d'origine

- Philips est la référence de choix des grands constructeurs automobiles.
- Fabricant de lampes automobiles primé
- Respect des critères haute qualité de l'homologation ECE

Lampe automobile de très haute qualité, extrêmement robuste

- Respect des critères de haute qualité de l'homologation ECE
- Les lampes automobiles Philips sont fabriquées dans un verre quartz haute qualité
- Les lampes automobiles Philips affichent une excellente résistance à l'humidité
- Les lampes automobiles Philips affichent une excellente résistance aux UV

PHILIPS

Points forts

Homologation ECE

Les produits et services Philips Automotive ont une réputation exceptionnelle sur le marché des équipements d'origine, de même que sur le marché des accessoires automobiles. Fabriqués avec des produits de haute qualité et ayant fait l'objet de tests qui satisfont aux cahiers des charges les plus exigeants, nos produits sont conçus pour maximiser la sécurité et le confort de conduite. L'ensemble de notre gamme est soigneusement testé, contrôlé et certifié (ISO 9001, ISO 14001 et QSO 9000) afin de répondre aux exigences les plus draconiennes de l'homologation ECE. En clair, c'est une qualité en laquelle vous pouvez avoir confiance.

Le choix des constructeurs automobiles

Depuis 100 ans, Philips est à l'avant-garde du marché en matière de solutions d'éclairage pour le secteur automobile ; ses innovations technologiques sont désormais la norme sur les nouveaux véhicules. On estime à l'heure actuelle qu'un véhicule sur deux en Europe et un sur trois dans le monde est équipé de solutions d'éclairage Philips.

Changement par deux



Remplacer les lampes par paires est vivement recommandé pour garantir la symétrie de l'éclairage

Conception multi-usage



Quelle lampe 12 V pour quelle fonction ? Les offres de la gamme Philips Automotive couvrent toutes les fonctions d'éclairage propres aux automobiles : feux de route, feux de croisement, feux antibrouillard avant, clignotants avant, clignotants latéraux, clignotants arrière, feux de freinage, feux de recul, feux antibrouillard arrière, feux de plaque d'immatriculation, feux de stationnement, éclairage intérieur.

Longévité nettement supérieure



Grâce aux lampes Philips LongLife EcoVision, les conducteurs sont dispensés des corvées de remplacement de lampe pendant au moins 100 000 km.

Homologation ECE

Les produits et services Philips Automotive ont une réputation exceptionnelle sur le marché des équipements d'origine, de même que sur le marché de la rechange de pièces automobiles. Fabriqués avec des produits de haute qualité et ayant fait l'objet de tests qui satisfont aux cahiers des charges les plus exigeants, nos articles sont conçus pour maximiser la sécurité et le confort de conduite. L'ensemble de notre gamme est soigneusement testé, contrôlé et certifié

(ISO 9001, ISO 14001 et QSO 9000) afin de répondre aux exigences les plus draconiennes de l'homologation ECE. En clair, c'est une qualité en laquelle vous pouvez avoir confiance.

Verre quartz haute qualité



Le verre quartz anti-UV est plus robuste que le verre dur et hautement résistant aux vibrations et températures extrêmes, éliminant ainsi le risque d'explosion. Les lampes en verre quartz de Philips (filament 2 650 °C et verre 800 °C) sont capables de résister à des chocs thermiques très importants. Du fait de leur tolérance aux pressions accrues, les lampes en verre quartz anti-UV sont en mesure de produire un faisceau lumineux plus puissant.

Moins de gaspillage pour une conduite plus verte

La référence de choix des conducteurs à la recherche d'une solution d'éclairage respectant l'environnement.

Limitation des interventions de maintenance



Les lampes Philips LongLifeEcoVision doivent être remplacées nettement moins souvent, ce qui en fait le choix idéal pour les voitures puissantes.

Caractéristiques

Caractéristiques électriques

- Tension: 12 volt
- Puissance consommée: 21 W

Informations de l'emballage

- EAN3: 8727900391084
- EAN1: 8727900382181
- Type d'emballage: CP

Description du produit

- Usage: Clignotant avant, Clignotant arrière
- Base: BAU15s
- Désignation: PY21 LongLife EcoVision
- Homologation ECE
- Gamme: LongLife EcoVision
- Technologie: Classique
- Type: PY21W

Informations, emballage externe

- Poids brut par pièce: 2,08 kg

- Hauteur: 17,5 cm
- Longueur: 27,8 cm
- Largeur: 26,1 cm

Informations relatives au produit emballé

- Nombre de packs: 1
- Quantité minimale de commande (pour les professionnels): 50
- Poids brut par pièce: 10,4 g
- Poids net par pièce: 8 g

Informations de commande

- Code de commande: 38218173
- Entrée de commande: 12496LLECOCP

Caractéristiques marketing

- Avantages attendus: Durée de vie étendue
- Point fort du produit: Durée de vie plus longue



Date de publication
2018-06-05

Version: 7.0.1

12 NC: 9246 838 17101
EAN: 87 27900 38218 1

© 2018 Philips Lighting Holding B.V.
Tous droits réservés.

Les caractéristiques sont sujettes à modification sans préavis. Les marques commerciales sont la propriété de Philips Lighting Holding B.V. ou de leurs détenteurs respectifs.

www.philips.com