

P I J P E N S L I J P E R S

HU 100 PG-4

INHOUDSOPGAVE

1.	Algemene veiligheidsvoorschriften	3
2.	Extra veiligheidsvoorschriften	4
3.	Technische gegevens	4
4.	Gebruik	4
4.1	Werktafel	4
4.2	Klem	4
4.3	Hoek instellen	4
4.4	Stopblok	4
4.5	Schuren	4
4.6	Ontbramen	4
4.7	Extra schuuroppervlak	5
4.8	Schakelaars	5
5.	Schuurband vervangen	6
5.1	Schuurrol vervangen	6
5.2	Schuurband/-rol aanpassen	7
6.	Elektrisch schema	7
7.	Onderdelentekening en -lijst	8

PIJPENSLIJPER HU 100 PG-4

1. ALGEMENE VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN

N.B.: Lees de handleiding zorgvuldig door teneinde problemen te voorkomen.

Zoals bij alle machines zijn ook aan deze machine tijdens het uitvoeren van werkzaamheden gevaren verbonden. Een juiste bediening beperkt deze risico's. Bij het niet naleven van de veiligheidsvoorschriften zijn risico's onvermijdelijk. Houd u aan de algemene veiligheidsvoorschriften, voor zover van toepassing.

De constructie van de machine mag op geen enkele manier gewijzigd worden. Indien dit toch gebeurt, geschiedt dit volledig op eigen risico van de gebruiker.

1. Lees de handleiding zorgvuldig door, alvorens met de machine te gaan werken.
2. Beveiligingen e.d. op hun plaats houden / niet verwijderen.
3. Elektrisch aangedreven machines uitgerust met een stekker dienen altijd op een geaard stopcontact te worden aangesloten.
4. Losse hendels of bedieningsleutels dienen altijd te worden verwijderd. Maak er een gewoonte van om de machine altijd voor gebruik te controleren.
5. Houd de werkplek schoon. Een rommelige werkplek werkt risicoverhogend.
6. De machine mag niet in een gevaarlijke omgeving worden opgesteld, d.w.z. niet in vochtige of natte ruimten. Stel de machine eveneens niet bloot aan regen. Zorg voor een goede verlichting op de werkplek.
7. Houd kinderen en onbevoegden van de machine verwijderd. Zij dienen altijd op een veilige afstand van de machine te worden gehouden.
8. Zorg ervoor dat de werkplaats niet kan worden betreden door onbevoegden. Breng veiligheidsslots aan in de vorm van schuifslots, afsluitbare hoofdschakelaars e.d.
9. De machine mag nimmer overbelast worden. De capaciteit van de machine is het grootst wanneer deze op de juiste manier belast wordt.
10. Gebruik de machine uitsluitend voor die werkzaamheden waarvoor ze is gemaakt.
11. Draag de juiste werkkleding. Draag geen loshangende kleding, handschoenen, halsdoeken, ringen, kettingen, armbanden of sieraden. Deze kunnen in draaiende delen grijpen. Draag schoeisel met rubberzolen. Draag een haarnetje in geval van lang haar.
12. Draag altijd een veiligheidsbril en ga te werk volgens de veiligheidsvoorschriften. Bij stoffige werkzaamheden is een stofmasker raadzaam.
13. Maak werkstukken altijd goed vast middels een machineklem of een spaninrichting. Dit houdt beide handen vrij voor de bediening van de machine.
14. Houd te allen tijde uw balans.
15. Houd de machine altijd in optimale conditie. Houd hiertoe de snijvlakken scherp en schoon. Lees de handleiding zorgvuldig door en houd u aan de instructies voor reinigen, smeren en wisseling van gereedschap.
16. Voor ingebruikneming dient men ervoor te zorgen dat de oliereservoirs voldoende gevuld zijn!
17. Trek de stekker uit het stopcontact alvorens onderhoudswerkzaamheden of vervanging van onderdelen aan de machine uit te voeren.
18. Maak uitsluitend gebruik van de voorgeschreven toebehoren. Zie handleiding. Het gebruik van oneigenlijke accessoires kan bepaalde risico's met zich meebrengen.
19. Zorg ervoor dat de machine niet plotseling kan starten. Controleer altijd of de aan-/uitschakelaar op UIT (OFF) staat.
20. Ga nooit op de machine of het gereedschap staan. De machine kan omvallen of in aanraking met het snijgereedschap komen.
21. Controleer op beschadigde onderdelen. Indien er sprake is van beschadigde delen, dient u deze onmiddellijk te vervangen of te repareren.
22. Laat de machine nooit onbeheerd achter terwijl ze loopt. Schakel de machine altijd uit, doch pas nadat ze tot volledige stilstand gekomen is.
23. Alcohol, medicijnen, drugs. De machine mag nooit worden bediend wanneer u onder invloed van deze middelen bent.
24. Zorg ervoor dat de machine spanningloos is, alvorens werkzaamheden uit te voeren aan de elektrische uitrusting, motor e.d.
25. Originele verpakking bewaren i.v.m. transport c.q. verplaatsing van de machine.
26. De machine mag niet worden gebruikt indien beschermkappen of andere veiligheidsinrichtingen zijn verwijderd. Indien beschermkappen bij transport (bijv. bij reparatie) worden verwijderd moet u deze voor (hernieuwde) ingebruikneming van de machine weer op de juiste wijze bevestigen.

2. EXTRA VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN

Denk er steeds aan dat:

- bij onderhouds- en reparatiewerkzaamheden de machine "UIT" moet staan en spanningsloos moet zijn,
- ingespannen werkstukken uitsluitend bij een uitgeschakelde machine opgemeten mogen worden.

Ga niet over de machine heen hangen, let op bij loshangende kleding, stropdassen, hemdsmouwen, sieraden e.d. en draag een haarnetje. Verwijder geen beveiligingen of beschermkappen van de machine (werk nooit met een openstaande beschermkap). Bij het werken met grof materiaal dient er gebruik te worden gemaakt van een veiligheidsbril. Bramen dienen uitsluitend met een handveger e.d. te worden verwijderd, doe dit nooit met de handen. Laat de machine nooit onbeheerd achter.



Draag altijd een veiligheidsbril!

3. TECHNISCHE GEGEVENS

Model	HU 100 PG-4
Toerental	2800 omw/min
Bandsnelheid	30 m/s
Bandafmeting	100 x 2000 mm
Afmetingen l x b x h	130 x 58 x 68 mm
Motorvermogen	3 kW
Gewicht	178 kg
Voltage	400 V

4. GEBRUIK

4.1 WERKTAFEL

Met de hendel onder de werktafel kunt u deze naar voren en achteren bewegen.

4.2 KLEM

Door de hendel met de balgreep naar links te zetten kunt u de klem naar links of rechts verzetten. In de klem kunt u werkstukken met een diameter van 18 tot 76 mm vastzetten. Zorg ervoor dat het midden van het werkstuk parallel ligt met het midden van de schuurrol.

4.3 HOEK INSTELLEN

U past de hoek aan door de bout van de schaalverdeling los te maken en het klemblok te draaien. U leest de hoek af op de schaalverdeling op de tafel. U kunt een hoek instellen tussen 90° en 30°. Draai daarna de bout weer vast.

4.4 STOPBLOK

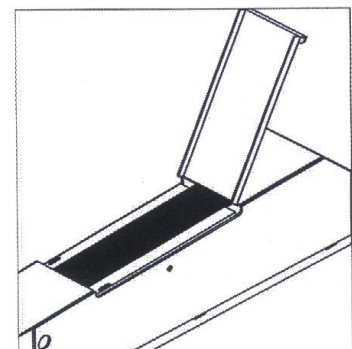
Aan de onderzijde van de klem bevindt zich een stopblok waaraan u een materiaalaanslag kunt bevestigen.

4.5 SCHUREN

Nadat u het werkstuk in de klem hebt vastgezet, zorgt u ervoor dat het goed uitgelijnd is met de schuurrol. U kunt de hoogte van de rolhouder indien nodig aanpassen met de stelschroeven aan de onderzijde (zie ook 5.2). Breng het werkstuk vervolgens naar de schuurrol toe met de hendel onder de werktafel.

4.6 ONTBRAMEN

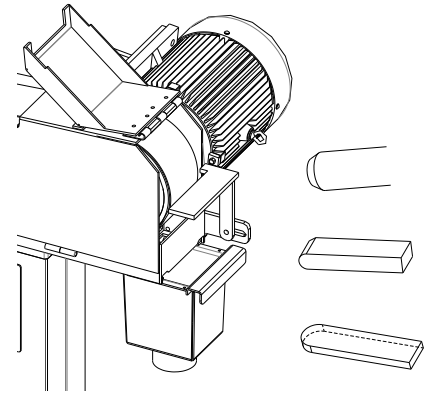
Open de bovenklep en haal het werkstuk langs de schuurband om de bramen te verwijderen.



Afbeelding 1

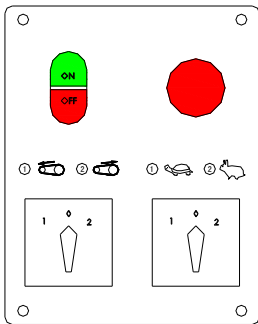
4.7 EXTRA SCHUUROPPERVLAK

Wanneer u de klep aan de achterzijde van de machine opent, ziet u een extra schuuroppervlak met steun voor het schuren, ontbramen of polijsten van werkstukken.

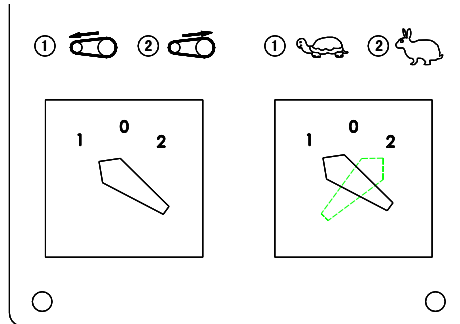


Afbeelding 2

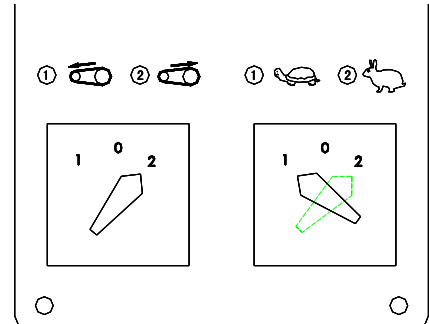
4.8 SCHAKELAARS



Afbeelding 3

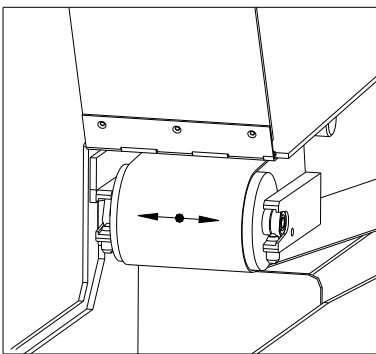


Afbeelding 4

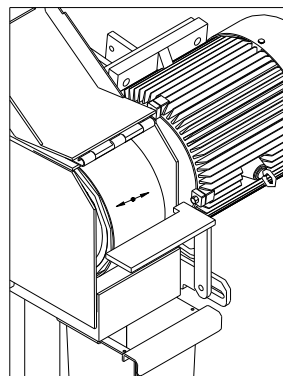


Afbeelding 5

- Afbeelding 3 geeft een overzicht van de schakelaars op de machine.
- Wanneer de linkse van de twee onderste schakelaars naar links (1) staat, draait de schuurband linksom, tegen de klok in (afbeelding 4)
- Wanneer de linkse van de twee onderste schakelaars naar rechts (2) staat, draait de schuurband rechtsom, met de klok mee (afbeelding 5).
- Met de rechtse van de twee onderste schakelaars kiest u een laag (1) of hoog (2) toerental.



Afbeelding 6



Afbeelding 7

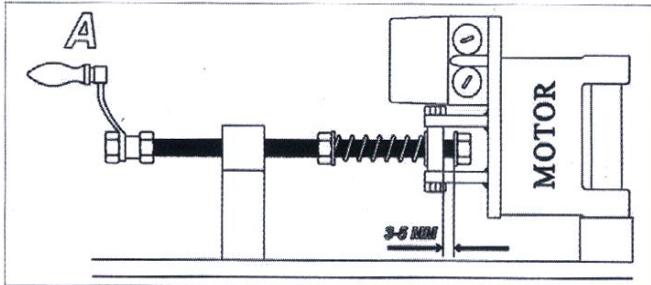
Als de schuurband niet over het midden van de rol loopt, kunt u dit aanpassen met de stelknop aan de zijkant van de machine (afbeeldingen 6 en 7).

5. SCHUURBAND VERVANGEN



Zorg ervoor dat de machine ontkoppeld is van de netspanning.

- Zet de werktafel en de steun aan de achterzijde in de verst mogelijke stand.
- Open de zij- en bovenklep.

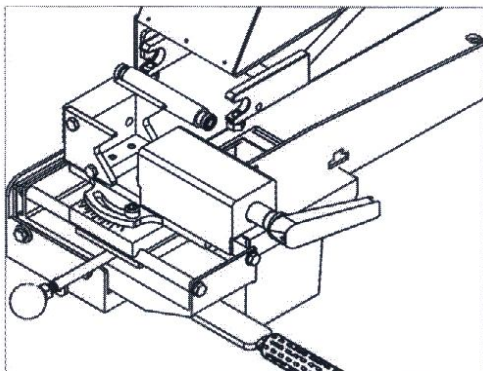


Afbeelding 8

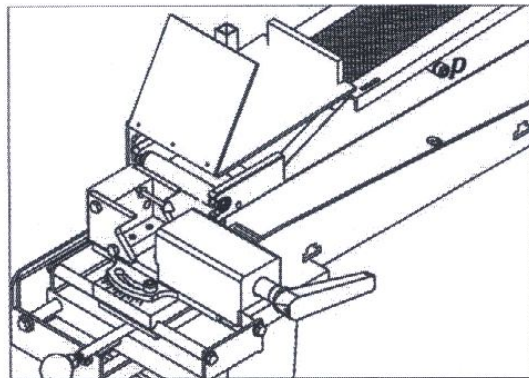
- Draai hendel A (afbeelding 8) naar links om de schuurband te ontspannen en neem de schuurband uit.
- Plaats de nieuwe schuurband en let er hierbij op dat de pijl op de band en de schuurrol dezelfde kant uit wijzen.
- Plaats de nieuwe band eerst om de aandrijfrol en daarna om de schuurrol.
- Draai hendel A (afbeelding 8) naar rechts om de schuurband weer op spanning te brengen. De afstand tussen de cilinder en de plaat moet tussen de 3 en 5 mm liggen (zie afbeelding 8).

5.1 SCHUURROL VERVANGEN

Verwijder eerst de schuurband zoals aangegeven in paragraaf 5.



Afbeelding 9



Afbeelding 10

- Neem de schuurrol uit (afbeelding 9).
- Maak de houder voorzichtig schoon om er voor te zorgen dat de rol goed draait.
- Plaats de nieuwe schuurrol in de houder (afbeelding 10).

Wanneer u een schuurrol gebruikt met een diameter kleiner dan 30 mm, is het aan te raden een schuurband te gebruiken die eerder met een rol met een grotere diameter is gebruikt. Hiermee verkleint u de kans op scheuren van de schuurband.

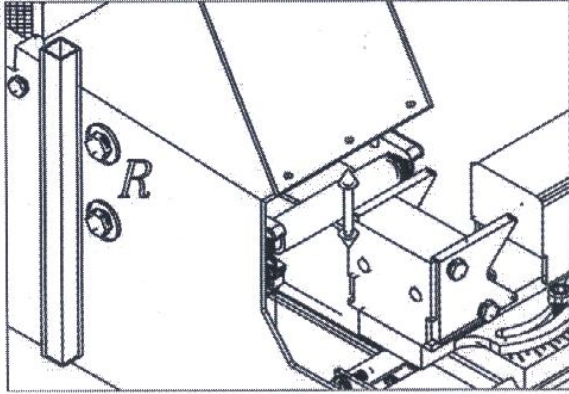
5.2 POSITIE SCHUURBAND/-ROL AANPASSEN

Als u een schuurband of schuurrol vervangt, moet u op het volgende letten:

- Zorg ervoor dat de band goed over het midden van de rol loopt.
- De diameter van de rol moet geschikt zijn voor het werkstuk dat u wilt bewerken.

Wanneer dit niet het geval is, past u dit als volgt aan:

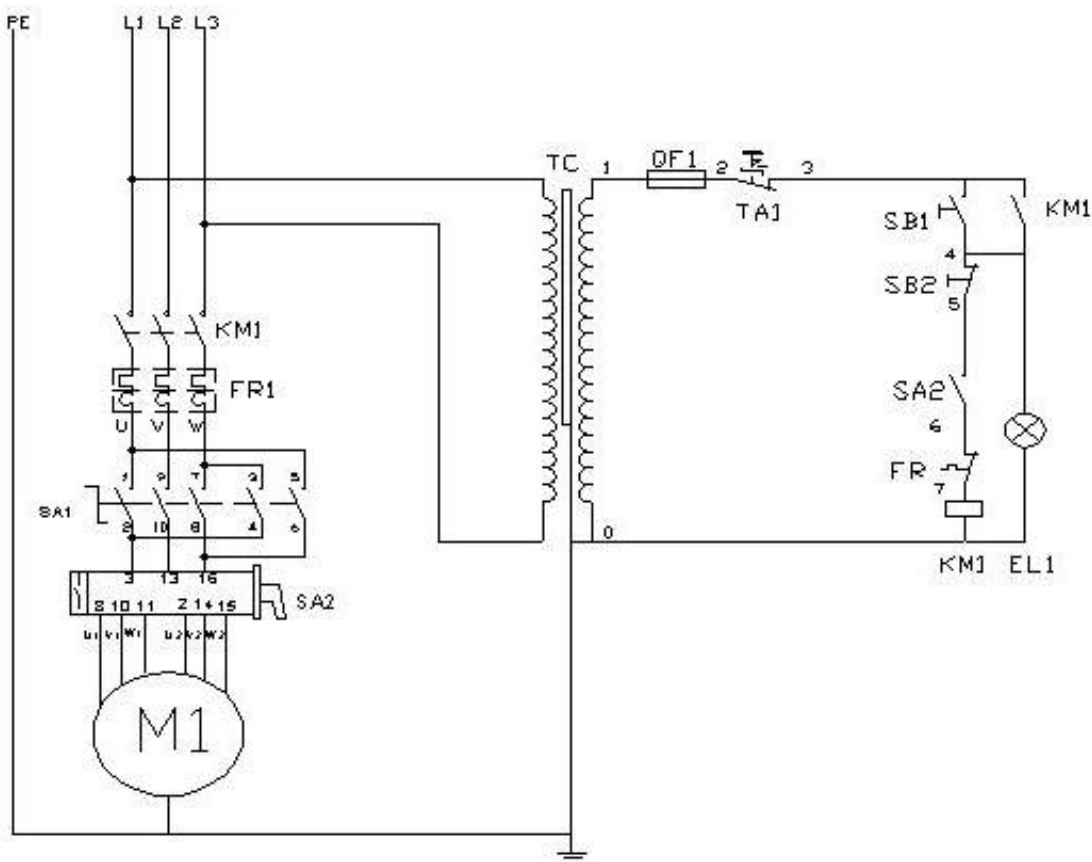
- Pas de positie van de schuurband eerst met de hand aan door de schuurband (indien nodig) te ontspannen zoals beschreven in paragraaf 5 en de band vervolgens in de juiste positie te leggen. Laat de band draaien om de loop ervan te controleren en stel de positie eventueel bij met de stelknop aan de zijkant van de machine.



Afbeelding 11

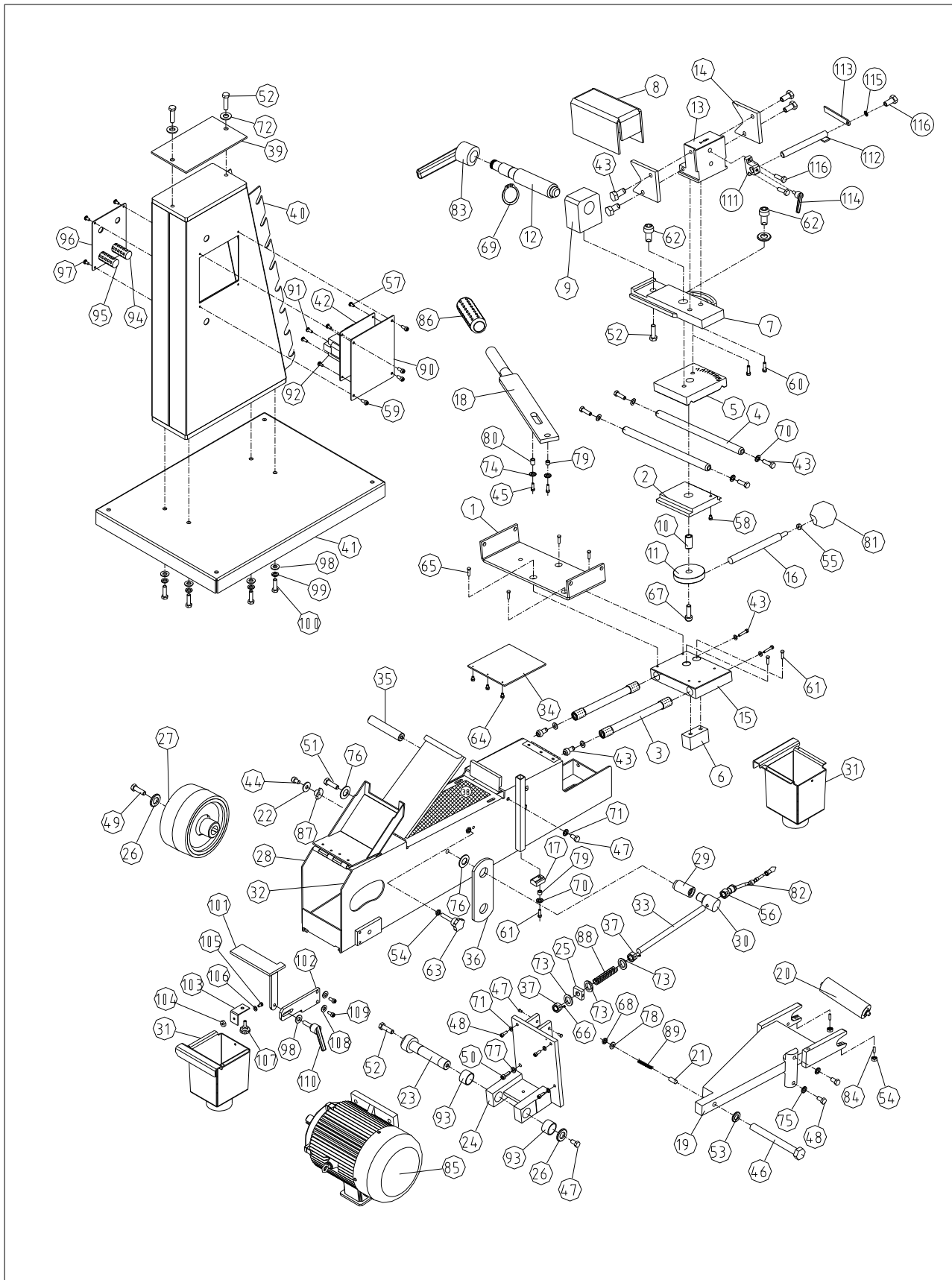
- Pas de hoogte van de schuurrol aan door de inbusbouten los te draaien, de rolhouder op de gewenste hoogte te zetten en de inbusbouten weer goed aan te draaien (afbeelding 11).

6. ELEKTRISCH SCHEMA



Afbeelding 12

7. ONDERDELENTEKENING EN -LIJST



Afbeelding 13

Nr.	Omschrijving	Aant.	Nr..	Beschrijving	Aant.
1	Geleidesteun	1	48	Bout M10x25	5
2	Vierkant geleidingsblok	1	49	Bout M10x25	1
3	Korte geleidingsas	2	50	Bout M10x45	1
4	Lange geleidingsas	2	51	Bout M12x40	1
5	Bovenste geleideblok	1	52	Bout M12x30	4
6	Klein geleideblok	1	53	Revet 8	1
7	Basis draai-inrichting	1	54	Moer M10	4
8	Klemframe	1	55	Moer M12	1
9	Blok	1	56	Moer M16	1
10	Borgmoer	1	57	Bout M4x10	4
11	Rond blok	1	58	Bout M6x10	1
12	As	1	59	Bout M6x16	4
13	Vaste klemdeel	1	60	Bout M8x20	2
14	Plaat klemdeel	2	61	Bout M8x25	2
15	Geleideblok onder	1	62	Bout M10x20	3
16	As	1	63	Hendel M10x50	1
17	Beugel	1	64	Bout M4x10	3
18	Hendel tafelverplaatsing	1	65	Bout M6x16	4
19	Beugel schuurrol	1	66	Klembout M6x8	2
20	Schuurrol	1	67	Klembout M6x12	1
21	Mof	1	68	Moer M8	2
22	Revet	1	69	Revet 22	1
23	Bevestigingsas	1	70	Revet 8	8
24	Motorbeugel	1	71	Revet 10	5
25	Blokje	1	72	Revet 12	2
26	Revet	1	73	Revet 16	3
27	Aandrijf wiel	1	74	Revet 8	2
28	Zijplaat	1	75	Revet 10	3
29	Bevestiging	1	76	Grote revet 12	2
30	Bevestiging	1	77	Borgring 10	1
31	Spanenopvangbak	2	78	Revet 8	1
32	Machineframe	1	79	Kleine mof	2
33	As spanningshendel	1	80	Kleine mof	1
34	Beschermkap	1	81	Knop van hendel M12	1
35	As	1	82	Draaihendel M8x71	1
36	Plaat	1	83	Klemvergrendeling M12	1
37	Moer M16	2	84	Bout M10x17	2
38	Schuurband 100 x 400 x 2	1	85	Motor	1
39	Isolatieplaat	1	86	Greep van hendel 22	1
40	Rollenhouder	1	87	Klemblok	1
41	Bodemplaat	1	88	Veer	1
42	Bevestigingsplaat bedieningspaneel	1	89	Veer	1
43	Bout M8x20	12	90	Afdekplaat	1
44	Schroef M10x15	1	91	Bout M6x16	4
45	Bout M8x30	2	92	Transformer	1
46	Bout M8x100	1	93	Bus	2
47	Bout M10x20	4	94	Keuzeschakelaar draairichting	1

95	Snelheidsschakelaar	1	106	Platte revet 6	1
96	Paneel	1	107	Kopschroef M8X16	1
97	Bout M6x16	4	108	Platte revet 8	2
98	Platte revet 10	5	109	Bout M8x25	2
99	Veerring 10	4	110	Vergrendelingshendel M10x25	1
100	Bout M10x25	4	111	Zitting as	1
101	Werksteun	1	112	As	1
102	Plaat	1	113	Plaat as	1
103	Bevestigingsbeugel	1	114	Vergrendelingshendel M8x16	1
104	Moer M6	1	115	Revet 8	1
105	Bout M6x16	4	116	Bout M8x16	1

Onze producten worden voortdurend verder ontwikkeld en verbeterd en het kan voorkomen dat de laatste wijzigingen nog niet in deze handleiding zijn opgenomen. Vermeld bij correspondentie altijd bouwjaar, type en serienummer van uw machine.

Noch de fabrikant, noch de importeur kan verantwoordelijk worden gesteld voor mankementen die zijn ontstaan door het niet zorgvuldig doornemen van deze handleiding of door foutief gebruik van de machine. Aan deze handleiding kunnen geen rechten worden ontleend.

Alle rechten voorbehouden. Niets uit deze uitgave mag worden verveelvoudigd en/of openbaar gemaakt door middel van druk, fotokopie, microfilm of op welke andere wijze dan ook zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van de uitgever.

EU-VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING

(volgens bijlage II A van de Machinerichtlijn)

Huvema, handelsnaam van Industrie & Handelsonderneming Huberts BV, Kennedylaan 14, 5466 AA Veghel, Nederland

Gemachtigde samensteller van het technisch dossier:

L. Verberkt
Kennedylaan 14, 5466 AA Veghel, Nederland

verklaart geheel onder eigen verantwoordelijkheid dat de machine:

Pijpenslijper HU 100 PG-4

waarop deze verklaring betrekking heeft, in overeenstemming is met alle toepasselijke bepalingen van de volgende richtlijn(en):

- Machinerichtlijn 2006/42/EG
- Elektromagnetische Compatibiliteirichtlijn 2004/108/EG

en, in voorkomend geval, dat er overeenstemming is met de volgende geharmoniseerde norm(en) of delen van deze normen:

NEN-EN-IEC 61000-3-2:2014; NEN-EN-IEC 61000-3-3:2013; NEN-EN 55014-1:2007/A2:2011; NEN-EN 55014-2:2015

Veghel, Nederland, september 2015



L. Verberkt
Directeur

