



Philips LongLife EcoVision
lampe pour éclairage avant

Type de lampe : H11

Lot de : 1
12 V, 55 W



12362LLECOB1

Conduisez prudemment

Durée de vie plus longue, moins de remplacements

Vous en avez assez de passer votre temps à changer vos lampes pour éclairage avant ? Affichant une plus grande longévité, Philips LongLife EcoVision est la référence pour les conducteurs qui souhaitent limiter au maximum les interventions de maintenance sur leurs véhicules.

Longévité supérieure à celle d'une lampe standard

- Aucun remplacement pendant 100 000 km
- Conception avec filament de haute qualité pour limiter les interventions de maintenance
- Moins de gaspillage grâce à des remplacements moins fréquents
- Large choix de lampes 12 V répondant à toutes les fonctions de l'éclairage automobile
- Remplacez vos deux lampes pour éclairage avant en même temps pour plus de sécurité

Fabricant d'équipement d'origine

- Philips est la référence de choix des grands constructeurs automobiles.
- Fabricant de lampes automobiles primé
- Respect des critères haute qualité de l'homologation ECE

Lampe automobile de très haute qualité, extrêmement robuste

- Les lampes automobiles Philips sont fabriquées dans un verre quartz haute qualité
- Les lampes automobiles Philips affichent une excellente résistance à l'humidité
- Respect des critères de haute qualité de l'homologation ECE
- Les lampes automobiles Philips affichent une excellente résistance aux UV

PHILIPS

lampe pour éclairage avant
Type de lampe : H11 Lot de : 1, 12 V, 55 W

12362LLECOB1

Points forts

Changement par deux



Remplacer les lampes par paires est vivement recommandé pour garantir la symétrie de l'éclairage

Conception multi-usage



Quelle lampe 12 V pour quelle fonction ? Les offres de la gamme Philips Automotive couvrent toutes les fonctions d'éclairage propres aux automobiles : feux de route, feux de croisement, feux antibrouillard avant, clignotants avant, clignotants latéraux, clignotants arrière, feux de freinage, feux de recul, feux antibrouillard arrière, feux de plaque d'immatriculation, feux de stationnement, éclairage intérieur.

Longévité nettement supérieure



Grâce aux lampes Philips LongLife EcoVision, les conducteurs sont dispensés des corvées de remplacement de lampe pendant au moins 100 000 km.

Homologation ECE

Les produits et services Philips Automotive ont une réputation exceptionnelle sur le marché des équipements d'origine, de même que sur le marché des accessoires automobiles. Fabriqués avec des produits de haute qualité et ayant fait l'objet de tests qui satisfont aux cahiers des charges les plus exigeants, nos produits sont conçus pour maximiser la sécurité et le confort de conduite. L'ensemble de notre gamme est soigneusement testé, contrôlé et certifié (ISO 9001, ISO 14001 et QSO 9000) afin de répondre aux exigences les plus draconiennes de l'homologation ECE. En clair, c'est une qualité en laquelle vous pouvez avoir confiance.

Verre quartz haute qualité



Le verre quartz anti-UV est plus robuste que le verre dur et hautement résistant aux vibrations et températures extrêmes, éliminant ainsi le risque d'explosion. Les lampes en verre quartz de Philips (filament 2 650 °C et verre 800 °C) sont capables de

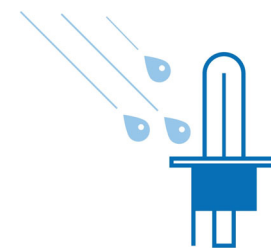
résister à des chocs thermiques très importants. Du fait de leur tolérance aux pressions accrues, les lampes en verre quartz anti-UV sont en mesure de produire un faisceau lumineux plus puissant.

Limitation des interventions de maintenance



Les lampes Philips LongLifeEcoVision doivent être remplacées nettement moins souvent, ce qui en fait le choix idéal pour les voitures puissantes.

Résistance à l'humidité



Seules des lampes en verre quartz (filament 2 650 °C, verre 800 °C) peuvent résister à d'importants chocs thermiques, par exemple lorsqu'une goutte d'eau froide entre en contact avec une lampe brûlante alors que vous conduisez avec un phare cassé.

Des lampes automobiles récompensées



Nos lampes reçoivent de nombreux prix des experts de l'automobile.

Caractéristiques

Informations de l'emballage

- EAN3: 8727900363111
- EAN1: 8727900363104
- Type d'emballage: B1

Caractéristiques électriques

- Tension: 12 volt
- Puissance consommée: 55 W

Durée de vie

- Durée de vie: 2 000 h

Caractéristiques lumineuses

- Lumens: 1350 ±10% lm

Informations de commande

- Entrée de commande: 12362LLECOB1
- Code de commande: 36310430

Informations, emballage externe

- Poids brut par pièce: 0,413 kg
- Hauteur: 14,6 cm
- Longueur: 26,1 cm
- Largeur: 14,6 cm

Description du produit

- Type: H11
- Usage: Feu de route, Feu antibrouillard avant, Feu de croisement
- Désignation: H11 LongLife EcoVision
- Homologation ECE
- Gamme: LongLife EcoVision
- Technologie: Halogène
- Base: PGJ19-2

Informations relatives au produit emballé

- Nombre de packs: 1
- Quantité minimale de commande (pour les professionnels): 10
- Poids brut par pièce: 41,3, 46 g
- Hauteur: 13,5 cm
- Longueur: 4,74 cm
- Poids net par pièce: 22 g
- Largeur: 9,5 cm

Caractéristiques marketing

- Avantages attendus: Durée de vie étendue
- Point fort du produit: Durée de vie plus longue



Date de publication
2018-05-31

Version: 7.0.1

12 NC: 9240 966 17114
EAN: 87 27900 36310 4

© 2018 Philips Lighting Holding B.V.
Tous droits réservés.

Les caractéristiques sont sujettes à modification sans préavis. Les marques commerciales sont la propriété de Philips Lighting Holding B.V. ou de leurs détenteurs respectifs.

www.philips.com