

Premium*fol* MODE D'EMPLOI EPDM

PREMIUMFOL®

MODE D'EMPLOI EPDM

PREMIUMFOL EST UN REVÊTEMENT DE TOITURE EPDM EUROPÉEN DE 1,14 MM D'ÉPAISSEUR.

Ce **mode d'emploi** vous fournira toutes les instructions nécessaires pour appliquer un revêtement EPDM sur un toit plat.

CARACTÉRISTIQUES DE L'EPDM

- Caoutchouc EPDM synthétique (éthylène-propylène-diène monomère)
- 100 % résistant aux UV
- Grande élasticité permanente. Extensible jusqu'à 300 %
- Indéchirable, incassable, irrétrécissable et imputrescible
- Anti-racines et convient aussi aux toitures végétales (par ex. les toits de sedum)
- Résiste aux variations de température de -35 °C à +120 °C
- Recyclable, durable et sans impact sur l'environnement
- Impact environnemental minime pendant le processus de production et la mise en œuvre
- L'EPDM ne contient pas de plastifiants externes et de composés chlorés
- Grande résistance chimique ; résiste aux produits alcalins et acides
- Très grande durée de vie (au moins 50 ans)
- Mise en œuvre et finition sans risque d'incendie (résistant aux étincelles et à la chaleur rayonnante)
- Convient à tous les types de toits plats et légèrement inclinés, que ce soit en rénovation ou en construction
- Mise en œuvre facile et rapide pour les professionnels comme pour les bricoleurs

PREMIUMFOL®

MODE D'EMPLOI EPDM

ACCESSOIRES

- Angles préfabriqués Premiumfol EPDM pour angles extérieurs et lanterneaux
- Avaloirs horizontaux Premiumfol EPDM (trop-pleins)
- Avaloirs verticaux Premiumfol EPDM (descentes d'eaux pluviales ou gargouilles)
- Colle de contact Premiumfol EPDM Bonding pour coller l'EPDM sur différents supports. 200-300 grammes par m² / 1,5-2,0 m² par litre.
- Colle de contact Premiumfol EPDM pour coller l'EPDM sur différents supports, sur de l'EPDM même et sur divers accessoires. Consommation de 3 m² par bombe aérosol / 80 m² par fût sous pression.
- Mastic de collage Premiumfol EPDM Adhesive & Sealant pour la finition étanche de différents détails et accessoires. Consommation de 9 mètres par cartouche.
- Premiumfol EPDM Primer – pour l'encollage des supports absorbants comme le béton. Peut aussi s'utiliser comme primaire d'accrochage avec nos bandes Premiumfol EPDM ZK-B et le Premiumfol Fast Flash. Consommation de 100-150 grammes par m² / 7-8 m² par litre.
- Substitut au plomb Premiumfol Fast Flash

OUTILLAGE EPDM NÉCESSAIRE

- Marouflettes pour la finition des joints et l'encollage
- Ciseaux pour la découpe de l'EPDM et du Fast Flash
- Batte à plomb
- Craies pour tracer sur l'EPDM
- Tuyau à pression pour les fûts sous pression de Spraybond
- Pistolet de pulvérisation
- Éponges à récurer pour l'application du primaire.
- Rouleau à colle et supports (pour les rouleaux à peinture à poils longs, tester d'abord pour vérifier qu'ils résistent à la colle), porte-rouleaux, manches en bois et en plastique pour les porte-rouleaux. Il est aussi possible d'utiliser des petits rouleaux à colle pour appliquer le primaire.
- Disques de répartition de pression ovales. Pour l'installation des descentes d'eaux pluviales ou des pénétrations de toiture (attention, elles doivent être réalisées en tôle suffisamment épaisse pour ne pas plier dans l'isolation)
- Pistolet à mastic.
- Grand rouleau à colle pour appliquer la colle EPDM Bonding



PREMIUMFOL®

MODE D'EMPLOI EPDM

MESURE ET DÉCOUPE DU ROULEAU OU COMMANDE

TOIT RECTANGULAIRE:

Mesurer la longueur totale du toit + les bords relevés sur le côté. Ajouter 20 cm, puis mesurer la largeur de la même façon.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être exempt de poussière, de saleté, d'humidité, d'éléments tranchants, de graisse et d'autres substances pouvant endommager le revêtement de toiture EPDM ou faire obstacle à une adhérence optimale de la colle EPDM Premiumfol

MISE EN ŒUVRE DU REVÊTEMENT DE TOITURE (AVEC DE LA COLLE POUR SOL)

- 1)** Déplier/dérouler le revêtement de toiture EPDM sur le toit. Veiller à une répartition uniforme de la membrane sur la bordure. Laisser reposer le revêtement pendant environ une heure, de sorte que la tension causée par l'enroulement en usine se relâche.
- 2)** Replier/rouler le revêtement de toiture EPDM jusqu'à la moitié sur le côté le plus court.
- 3)** Devant le revêtement de toiture replié, appliquer sur le toit une bande ininterrompue de colle pour sol EPDM. Il est recommandé de forer plus ou moins 5 trous d'environ 8 mm au fond du pot, ce qui permet ensuite de verser la colle pour la répartir sur la surface du toit. La colle doit être appliquée en cordons sur la surface du toit. La colle pour sol EPDM est appliquée sur une seule face à l'exception des derniers 20 cm du toit. Pour ces derniers 20 cm, ne pas utiliser de la colle pour sol EPDM, mais appliquer du Premiumfol EPDM Spraybond, de même que sur les murs et les bords relevés.

PREMIUMFOL®

MODE D'EMPLOI EPDM

4) Dérouler le revêtement de toiture EPDM sur la surface encollée et appuyer dessus avec précaution en utilisant un balai souple. Éviter la formation de plis ! Ensuite, presser le revêtement de toiture EPDM depuis le milieu vers l'extérieur, de sorte que le revêtement de toiture EPDM se pose bien dans la colle, en éliminant les bulles d'air éventuelles. Un balai souple peut à nouveau être utilisé pour presser la membrane de caoutchouc EPDM. Procéder de la même manière pour l'autre moitié du toit.



FINITION ET ENCOLLAGE DES RIVES

Le long du bord de la toiture, replier l'EPDM d'au moins 20 cm jusqu'à la surface du toit, puis appliquer la colle sur le revêtement de toiture et sur le support. La colle doit être appliquée en commençant à 10 cm sur la surface du toit et jusqu'au sommet du bord du toit. Utiliser du Premiumfol EPDM Spraybond. Attendre que la colle soit sèche au toucher, puis poser le revêtement de toiture. Bien appuyer sur le revêtement avec une marouflette EPDM.

PREMIUMFOL®

MODE D'EMPLOI EPDM

MISE EN ŒUVRE DU REVÊTEMENT DE TOITURE (AVEC ENCOLLAGE COMPLET AU SPRAYBOND OU DE LA COLLE DE CONTACT BONDING)

- 1) Déplier/dérouler le revêtement de toiture EPDM sur le toit. Veiller à une répartition uniforme de la membrane sur la bordure. Laisser reposer le revêtement pendant environ une heure, de sorte que la tension causée par l'enroulement en usine se relâche.
- 2) Replier le revêtement de toiture EPDM Premiumfol jusqu'à la moitié sur le côté le plus court.
- 3) Appliquer de la colle sur un maximum de 2 mètres d'EPDM et de support, en utilisant un fût sous pression (Premiumfol EPDM Spraybond) ou un rouleau à colle (colle de contact Premiumfol Bonding Adhesive), puis attendre que la colle soit sèche au toucher (la durée dépend des conditions météorologiques). Glisser ensuite l'EPDM pour le ramener uniformément sur le support, en évitant de créer des tensions dans la membrane. Répéter jusqu'à atteindre le bord de la toiture. Replier ensuite l'autre moitié du revêtement de toiture et répéter les opérations décrites ci-dessus.

FINITION ET ENCOLLAGE DES RIVES

Le long du bord de la toiture, replier l'EPDM d'au moins 20 cm jusqu'à la surface du toit, puis appliquer la colle sur le revêtement de toiture et sur le support. La colle doit être appliquée en commençant à 10 cm sur la surface du toit et jusqu'au sommet du bord du toit. Utiliser du Premiumfol EPDM Spraybond. Attendre que la colle soit sèche au toucher, puis poser le revêtement de toiture. Bien appuyer sur le revêtement avec la marouflette EPDM, par exemple.

ANGLE INTÉRIEUR

Éviter les fuites. Ne pas découper les angles, mais procéder en pliant.

- 1) Plier les angles en forme de cornet
- 2) Coller les angles à plat sur le bord du toit avec du Premiumfol EPDM Spraybond et étancher avec du mastic de collage Premiumfol EPDM Adhesive & Sealant.



INCORPORATION DES DESCENTES D'EAUX PLUVIALES

Utiliser les trop-pleins ou descentes d'eaux pluviales préformés. Deux modèles sont disponibles : évacuation rectangulaire (trop-plein de 90° ou 45°) ou arrondie (descente d'eaux pluviales / gargouille de 90° ou 45°). Consulter la brochure Premiumfol pour un aperçu des diamètres

- 1) Déterminer l'emplacement de l'évacuation et tracer ses contours avec une craie EPDM Premiumfol.
- 2) À l'emplacement prévu pour l'évacuation, découper un trou plus petit que celle-ci et faire passer l'évacuation à travers. Grâce à son élasticité, l'EPDM s'étire autour de l'évacuation. Scier éventuellement le tuyau d'évacuation à la bonne longueur.

PREMIUMFOL®

MODE D'EMPLOI EPDM

INCORPORATION DES PÉNÉTRATIONS DE TOITURE ET DES CONDUITS DE VENTILATION ET D'AÉRATION

Déterminer le diamètre de la pénétration de toiture et découper un cercle aux ciseaux. Le trou découpé doit correspondre à environ 1/3 du diamètre de la pénétration.

Diamètre de la pénétration

50 - 70 mm - *découper un cercle de 20 mm*

71 - 110 mm - *découper un cercle de 30 mm*

111 - 130 mm - *découper un cercle de 40 mm*

131 - 160 mm - *découper un cercle de 50 mm*

161 - 190 mm - *découper un cercle de 60 mm*

191 - 220 mm - *découper un cercle de 70 mm*

Placer l'EPDM sur l'ouverture dans laquelle la pénétration sera installée. Si celle-ci se trouve déjà sur le toit avant la pose de l'EPDM, il est nécessaire de procéder différemment, en ouvrant l'EPDM aux ciseaux suivant la ligne la plus courte depuis le bord de la membrane jusqu'à la pénétration de toiture.

1) Avec des ciseaux, découper une ouverture correspondant au diamètre de la pénétration de toiture, puis placer la pénétration sur l'EPDM. Fixer la pénétration de toiture avec des fixations adaptées au support (pour les chapes de béton en pente, voir s'il est possible de fixer la pénétration en dessous du toit en utilisant des colliers contre les voûtes de béton, par exemple).

2) Découper un rabat arrondi d'EPDM ; le diamètre extérieur doit être supérieur à celui de la platine de la pénétration (environ 20 cm de plus autour), en se basant sur l'ouverture telle que décrite plus haut.

3) Tirer ce rabat par-dessus la pénétration de toiture ; en raison du diamètre réduit de l'ouverture intérieure, un bord relevé de quelques centimètres se forme automatiquement. Sa hauteur sera toutefois insuffisante (la norme prescrit une finition de l'EPDM à 150 mm au-dessus de la surface du toit).

Pour atteindre la hauteur nécessaire, couper une bande d'EPDM de 15 cm de largeur, suffisamment longue pour faire le tour de la pénétration et obtenir un chevauchement. Ensuite, appliquer du mastic de collage Premiumfol EPDM Adhesive & Sealant à refus sur la bande et poser celle-ci autour de la pénétration.

Sur la platine, encoller la partie horizontale du rabat avec de la colle de contact EPDM Bonding ou Spraybond. Veiller à laisser les deux derniers centimètres du rabat sans colle, de sorte à pouvoir y appliquer du mastic de collage Premiumfol EPDM Adhesive & Sealant pour l'étanchéité.