



Produit *trois-en-un* (nettoie, polit et protège) destiné aux surfaces laquées, non ferreuses et en matières synthétiques.

Application

- Protection, brillance et ravivage des couleurs pour châssis, portes et panneaux en matière synthétique et aluminium (à revêtement poudré)
- Polyester et supports peints (en acier, bois, aluminium)
- Panneaux HPL (Volkern, Trespa etc.)
- Pans de façade en matière synthétique
- Revêtements de bobine (coilcoatings)
- Couches de peinture farinantes/déteintes
- Élimination des traces de coulée dans les systèmes de peinture laque.

Propriétés

- Invisible
- Puissant lustrant et raviveur de couleurs
- Stabilité aux UV / non jaunissant
- Ne contient ni cire ni silicones
- Facilement repeignable
- Ne contient pas de nanoparticules libres
- Protection *easy-to-clean*
- Se nettoie facilement après séchage, simplement à l'eau et à l'éponge
- Détergents (chimiques) désormais inutiles

Descriptif

Liant à base d' : Émulsion de nano-additifs chimiques

Teintes : Incolore

Conditionnement : 250 g, 500 g, 1 kg et 5 kg

Rendement : Env. 50 m²/kg (selon degré de pollution du support et sa porosité)

Degré de brillance : Sans objet

Densité : 1,064

Diluant : Sans objet



Stockage : Au moins 24 mois, sous emballage fermé, à l'abri du gel et des rayons solaires directs

Mise en œuvre

Chiffon propre, sec et sans pluches ou polisseuse. En cas d'encrassement important, nettoyer d'abord à fond et éliminer les résidus de cire, le tout au nettoyant NCoat Reiniger C.

Nettoyage de l'outillage : sitôt après, à l'eau.

Température

Température ambiante, de surface et du matériel: minimum 10 °C et maximum 25 °C. Ne pas appliquer en plein soleil ni sur des supports chauffés. La température de l'objet doit être de 3 °C supérieure au point de rosée.

Séchage (+20 °C / 60 % HR)

Séchage effectif : env. 30 minutes.

Support

Procéder à une application test à un endroit peu visible, afin d'évaluer la résistance du support et le résultat final.

Aluminium anodisé

Brosser le support à traiter au moyen d'une brosse douce, afin d'en éliminer le sable etc. Si le support est fort encrassé, procéder à un nettoyage préliminaire au nettoyant NCoat Reiniger C, dilué à 1 : 20 d'eau claire (du robinet). Appliquer généreusement le mélange sur la surface par arrosage/brumisation et laver le support au moyen d'une éponge non abrasive. Laisser reposer le mélange pendant env. 20 minutes, rincer à grande eau (de ville) propre et laisser sécher. À l'aide d'un chiffon propre (neuf) et sans pluches, appliquer NCoat Clean Care (visible couche fine). Après séchage durant env. 3-10 minutes (selon température et H.R.), astiquer la surface imprégnée d'NCoat Clean Care sous une pression légère, puis étendre le produit en frottant avec un chiffon propre sans pluches (en mouvements circulaires sur les surfaces plus grandes) afin d'obtenir une belle surface homogène.

Une marque exclusive de **VISTAPAIN**

Pour un effet optimal de brillance et de couleur, l'on peut utiliser une polisseuse.

Appliquer NCoat Clean Care et l'étaler sur toute la surface.

Faire imprégner machinalement au moyen du tampon jaune 3M en mousse alvéolée (50488) à une vitesse moyenne de tours et à basse pression.

Remplacer ensuite le tampon précité par un tampon de polissage *3M Perfect-iT Ultrafine* alvéolé (50388) et polir sous pression légère.

Ne jamais polir à sec ! Ne jamais polir sous trop haute pression ni à une moyenne de tours trop élevée.

Aluminium et matière synthétique

Brosser le support à traiter au moyen d'une brosse douce, afin d'en éliminer le sable etc.

Si le support est fort encrassé, procéder à un nettoyage préliminaire au nettoyant NCoat Reiniger C, dilué à 1 : 20 d'eau claire (du robinet).

Appliquer généreusement le mélange sur la surface par arrosage/brumisation et laver le support au moyen d'une éponge non abrasive.

Laisser reposer le mélange pendant env. 20 minutes, rincer à grande eau (de ville) propre et laisser sécher.

À l'aide d'un chiffon propre (neuf) et sans pluches, appliquer NCoat Clean Care (visible couche fine).

Après séchage durant env. 3-10 minutes (selon température et H.R.), astiquer la surface imprégnée d'NCoat Clean Care sous une pression légère, puis étendre le produit en frottant avec un chiffon propre sans pluches (en mouvements circulaires sur les surfaces plus grandes) afin d'obtenir une belle surface homogène.

Pour un effet optimal de brillance et de couleur, l'on peut utiliser une polisseuse.

Appliquer NCoat Clean Care et l'étaler sur toute la surface.

Faire imprégner machinalement au moyen du tampon jaune 3M en mousse alvéolée (50488) à une vitesse moyenne de tours et à basse pression.

Remplacer ensuite le tampon précité par un tampon de polissage *3M Perfect-iT Ultrafine* alvéolé (50388) et polir sous pression légère.

Ne jamais polir à sec ! Ne jamais polir sous trop haute pression ni à une moyenne de tours trop élevée.

Polyester

Brosser le support à traiter au moyen d'une brosse douce, afin d'en éliminer le sable etc.

Si le support est fort encrassé, procéder à un nettoyage préliminaire au nettoyant NCoat Reiniger C, dilué à 1 : 20 d'eau claire (du robinet).

Appliquer généreusement le mélange sur la surface par arrosage/brumisation et laver le support au moyen d'une éponge non abrasive.

Laisser reposer le mélange pendant env. 20 minutes, rincer à grande eau (de ville) propre et laisser sécher.

À l'aide d'un chiffon propre (neuf) et sans pluches, appliquer NCoat Clean Care (visible couche fine).

Après séchage durant env. 3-10 minutes (selon température et H.R.), astiquer la surface imprégnée d'NCoat Clean Care sous pression légère, puis étendre le produit en frottant au chiffon propre sans pluches (en mouvements circulaires sur les surfaces plus grandes) afin d'obtenir une belle surface homogène.

Pour un effet optimal de brillance et de couleur, l'on peut utiliser une polisseuse.

Appliquer NCoat Clean Care et l'étaler sur toute la surface.

Faire imprégner machinalement au moyen du tampon jaune 3M en mousse alvéolée (50488) à une vitesse moyenne de tours et à basse pression.

Remplacer ensuite le tampon précité par un tampon de polissage *3M Perfect-iT Ultrafine* alvéolé (50388) et polir sous pression légère.

Ne jamais polir à sec ! Ne jamais polir sous trop haute pression ni à une moyenne de tours trop élevée.

Panneaux HPL

Brosser le support à traiter au moyen d'une brosse douce, afin d'en éliminer le sable etc.

Si le support est fort encrassé, procéder à un nettoyage préliminaire au nettoyant NCoat Reiniger C, dilué à 1 : 20 d'eau claire (du robinet).

Appliquer généreusement le mélange sur la surface par arrosage/brumisation et laver le support au moyen d'une éponge non abrasive.

Laisser reposer le mélange pendant env. 20 minutes, rincer à grande eau (de ville) propre et laisser sécher.

À l'aide d'un chiffon propre (neuf) et sans pluches, appliquer NCoat Clean Care (visible couche fine).

Après séchage durant env. 3-10 minutes (selon température et H.R.), astiquer la surface imprégnée d'NCoat Clean Care sous une pression légère, puis étendre le produit en frottant avec un chiffon propre sans pluches (en mouvements circulaires sur les surfaces plus grandes) afin d'obtenir une belle surface homogène.

Pour un effet optimal de brillance et de couleur, l'on peut utiliser une polisseuse.

Appliquer NCoat Clean Care et l'étaler sur toute la surface.

Faire imprégner machinalement au moyen du tampon jaune 3M en mousse alvéolée (50488) à une vitesse moyenne de tours et à basse pression.

Remplacer ensuite le tampon précité par un tampon de polissage *3M Perfect-iT Ultrafine* alvéolé (50388) et polir sous pression légère.

Ne jamais polir à sec ! Ne jamais polir sous trop haute

pression ni à une moyenne de tours trop élevée.

Coatings par poudre

Brosser le support à traiter au moyen d'une brosse douce, afin d'en éliminer le sable etc.

Si le support est fort encrassé, procéder à un nettoyage préliminaire au nettoyant NCoat Reiniger C, dilué à 1 : 20 d'eau claire (du robinet).

Appliquer généreusement le mélange sur la surface par arrosage/brumisation et laver le support au moyen d'une éponge non abrasive.

Laisser reposer le mélange pendant env. 20 minutes, rincer à grande eau (de ville) propre et laisser sécher.

À l'aide d'un chiffon propre (neuf) et sans pluches, appliquer NCoat Clean Care (visible couche fine).

Après séchage durant env. 3-10 minutes (selon température et H.R.), astiquer la surface imprégnée d'NCoat Clean Care sous une pression légère, puis étendre le produit en frottant avec un chiffon propre sans pluches (en mouvements circulaires sur les surfaces plus grandes) afin d'obtenir une belle surface homogène. Pour un effet optimal de brillance et de couleur, l'on peut recourir à une polisseuse.

Appliquer NCoat Clean Care et l'étaler sur toute la surface.

Faire imprégner machinalement au moyen du tampon jaune 3M en mousse alvéolée (50488) à une moyenne de tours/minute et à basse pression.

Remplacer ensuite le tampon de polissage 50488 par le tampon 3M Perfect-iT Ultrafine alvéolé (50388) et polir sous pression légère.

Ne jamais polir à sec ! Ne jamais polir sous trop haute pression ni à une moyenne de tours/minute trop élevée.

Revêtements de bobine (Coil Coatings)

Brosser le support à traiter au moyen d'une brosse douce, afin d'en éliminer le sable etc.

Si le support est fort encrassé, procéder à un nettoyage préliminaire au nettoyant NCoat Reiniger C, dilué à 1 : 20 d'eau claire (du robinet).

Appliquer généreusement le mélange sur la surface par arrosage/brumisation et laver le support au moyen d'une éponge non abrasive.

Laisser reposer le mélange pendant env. 20 minutes, rincer à grande eau (de ville) propre et laisser sécher.

À l'aide d'un chiffon propre (neuf) et sans pluches, appliquer NCoat Clean Care (visible couche fine).

Après imprégnation durant env. 3-10 minutes (selon température et H.R.), astiquer la surface imprégnée d'NCoat Clean Care sous une pression légère, puis étendre le produit en frottant avec un chiffon propre sans pluches (en mouvements circulaires sur les surfaces plus grandes) afin d'obtenir une belle surface homogène. Pour un effet optimal de brillance et de couleur, l'on peut

recourir à une polisseuse.

Appliquer NCoat Clean Care et l'étaler sur toute la surface.

Faire imprégner machinalement au moyen du tampon jaune 3M en mousse alvéolée (50488) à une moyenne de tours/minute et à basse pression.

Remplacer ensuite le tampon de polissage 50488 par le tampon 3M Perfect-iT Ultrafine alvéolé (50388) et polir sous pression légère.

Ne jamais polir à sec ! Ne jamais polir sous trop haute pression ni à une moyenne de tours/minute trop élevée.

Traces de coulée

Les surfaces fraîchement peintes génèrent souvent des traces de coulée. Elles sont notamment dues au ralentissement du durcissement des laques extérieures actuelles, mais aussi aux pollutions de l'air, véhiculées par la pluie.

Commencer par brosser le support à traiter au moyen d'une brosse douce, afin d'en éliminer le sable etc.

Si le support est très encrassé, procéder à un nettoyage préliminaire au nettoyant NCoat Reiniger C, dilué à 1 : 20 d'eau claire (du robinet).

Appliquer généreusement le mélange sur la surface par arrosage/brumisation et laver le support au moyen d'une éponge non abrasive.

Laisser reposer le mélange pendant env. 20 minutes, rincer à grande eau (de ville) propre et laisser sécher.

À l'aide d'un chiffon propre (neuf) et sans pluches, appliquer NCoat Clean Care (visible couche fine).

Après séchage durant env. 3-10 minutes (selon température et H.R.), astiquer la surface imprégnée d'NCoat Clean Care sous une pression légère, puis étendre le produit en frottant avec un chiffon propre sans pluches (en mouvements circulaires sur les surfaces plus grandes) afin d'obtenir une belle surface homogène. Pour un effet optimal de brillance et de couleur, l'on peut utiliser une polisseuse.

Appliquer NCoat Clean Care et l'étaler sur toute la surface.

Faire imprégner machinalement au moyen du tampon jaune 3M en mousse alvéolée (50488) à une vitesse moyenne de tours et à basse pression.

Remplacer ensuite le tampon précité par un tampon de polissage 3M Perfect-iT Ultrafine alvéolé (50388) et polir sous pression légère.

Ne jamais polir à sec ! Ne jamais polir sous trop haute pression ni à une moyenne de tours trop élevée.

Indications particulières

Ne pas appliquer sur marbre ni pierre de taille.

Sur certains supports sensibles tels que l'acrylique, de petites fissures risquent d'apparaître.

Une marque exclusive de **VISTAPAIN**

En cas de forte dégradation de couleur et/ou de brillance, et en cas d'oxydation aérienne sur aluminium inoxydable p. ex., un prétraitement à l'NCoat Clean Polish peut s'avérer nécessaire.

Toujours appliquer le post-traitement à l'NCoat Clean Care.

Sur certains supports tels les panneaux HPL (Trespa), des taches noires (moisissures) peuvent avoir pénétré le support.

Il peut être utile de renforcer le nettoyage au nettoyant anti-moisissures Südwest Schimmelreiniger (par brossage) suivi d'un rinçage.

Mesures de sécurité

Voir fiche de sécurité.

Identifiants

Voir fiche de sécurité.

Les renseignements fournis dans la présente notice sont une description générale du produit, fondée sur nos expériences et tests, et non sur un exemple concret et des facteurs particuliers. C'est pourquoi notre responsabilité ne peut être mise en cause. Pour plus d'informations détaillées, veuillez contacter notre service Application & Technique.

La fiche de données de sécurité est diffusée via notre site www.vistapaint.fr.
8-9-2023.

Une marque exclusive de VISTAPAIN