

ARTICLE : PT 0004

PRODUIT : Spray PTFE PRO-Tech

Description

Lubrifiant universel haute qualité pour le traitement des pièces mécaniques métalliques et plastiques. Le spray PTFE possède un coefficient de friction très faible, une texture fine (particules d'environ 5 micromètres) ainsi qu'une bonne adhérence. Le spray PTFE résiste aux intempéries et aux acides et alcalis doux ; il est déperlant et à pH neutre. Il permet de prévenir l'usure et les blocages. Le spray PTFE PRO-Tech peut supporter des températures de -50°C jusqu'à +250°C.

Applications

Chaînes	Pignons
Charnières de porte	Pompes à vide industriel
Rails de guidage	Tapis roulants
Rails de guidage de porte coulissante	Charnières et verrous
Machines (agricole)	Profil d'étanchéité en caoutchouc
Rectificateurs	Bancs de sciage

Références du produit

Excellente stabilité mécanique et thermique
Coefficient de friction très faible
Excellente adhérence
Prévient l'usure et les blocages
Résistant aux intempéries
Résistant aux acides et alcalis doux
Texture fine (Particules d'environ 5 micromètres)
Embout à jet dirigeable

Propriétés Physiques et Chimiques

Contenu	:	400 ML
Base	:	Huiles minérales, PTFE et additifs
Apparence	:	Liquide clair, jaune, légèrement trouble
Propulseur	:	Propane-Butane
COV-- CH%	:	40%
COV-EU g/l	:	297 g/l
Densité relative (g/ml 20°C)	:	0,735
Pression de la vapeur à 20°C	:	2,8-3,2 bar
Débit de pulvérisation	:	2.5 g/sec
Résistant à la température	:	-50°C à +250°C
Valeur du pH	:	Moyen

Instruction d'utilisation

Avant l'utilisation, lisez avec attention les instructions données sur l'emballage et suivez-les.

L'aérosol doit être à température ambiante. La température d'utilisation idéale est entre 5 et 30°C.

Agiter la bombe aérosol avant utilisation. Appliquer l'huile PTFE en une fine couche. La meilleure lubrification est obtenue après évaporation du solvant (approximativement 1 minute).