



Produit universel pauvre en solvants à triple usage: primaire, couche intermédiaire et finition Oxyde de fer micacé.

#### Application

- Acier, fer, acier inoxydable
- Acier galvanisé
- Cuivre, aluminium
- PVC rigide, plastiques rigides tels pvc, trespas, formica, polyester etc.
- Bois
- Anciennes couches laquées

#### Propriétés

- High Solid
- Pauvre en solvants
- Anti-rouille
- Grand teint (même en milieu chimiquement agressif)
- Inaltérable, non farinant
- Feuil épais, 200 µ mouillé/env. 70 µ sec
- Bonne fluidité
- 3 en 1 : couche d'accroche, couche intermédiaire et couche de finition
- Bonne couverture sur les bords

#### Produit

Liant à base de : Combinaison résine de synthèse modifiée / alkyde / pigments métalliques

#### Teintes :

La plupart des couleurs Ral et NCS  
 DB 701 (env. 9006)  
 DB 702 (env. 9007)  
 DB 703 (charbon)  
 DB 704 (gris-moyen)  
 DB 601, 602, 603, 610 (divers vert)  
 DB 301, 310 (divers rouge)  
 DB 501, 502, 503, 510 (divers bleu)

Conditionnement : 750 ml, 2,5 litres et 10 litres

Rendement : Env. 5-7 m<sup>2</sup>/litre selon support, épaisseur de couche et méthode d'application

Degré de Brillance : Satiné

Dilution : Diluant pour résine de synthèse Südwest V21 (ne pas diluer en cas d'application à la brosse et au rouleau, en raison du séchage et de l'épaisseur de couche)

Stockage : Au frais, dans un récipient bien fermé, à l'abri du gel et des rayons solaires

#### Application

Brosse, rouleau ou pistolet.

En cas de supports lisses à finition uniforme, il est conseillé d'utiliser un rouleau à manchon feutre pour laque.

Pour des applications rudimentaires et plus industrielles, une longueur de poils de 6 mm est conseillée.

#### Au pistolet

Haute pression Ouverture buse : 1,8-2,0 mm  
 Pression 3-5 bar

Godet pression Ouverture buse : 1,8-2,0 mm  
 Pression : 3-5 bar  
 Pression produit : 0,5-1,0 bar

HVLP/XLVP 0,55 bar  
 Env. 10 % diluant pour résine de synthèse Südwest V21.

Airless Ouverture buse : 0,013  
 Pression produit : 180-200 bar

*Nettoyage de l'outillage* : sitôt après usage, au diluant pour résine de synthèse Südwest V21.

## Température

Ne pas utiliser sous les +10 °C, température de l'air et de l'objet. Éviter le plein soleil.

Séchage (+20 °C / 60 % humidité relative de l'air ;  
feuil mouillé 100 µ)

Hors poussières : Après env. 3 heures

Hors poisse : Après env. 10 heures

Repeignable : Après 14 heures

Entièrement sec : Après 3 à 4 jours

## Support

Tous les supports doivent être porteurs, propres, secs et exempts de rouille. Ôter les couches instables et la rouille.

### Acier galvanisé

Prétraiter tous les types de matériaux galvanisés au moyen du nettoyant Südwest Zinc & Matériaux Synthétiques conformément aux instructions de la Fiche Technique ad hoc.

Traiter au moins 2 x avec Südwest Super Dickschutz EG.

### Fer et Acier

Éliminer soigneusement la rouille. Supprimer les éventuelles couches instables et la calamine. Procéder au sablage selon SA 2½ DIN 55928 chapitre 4. Si le support n'est que légèrement rouillé, dérouiller manuellement ou machinalement selon ST3.

Traiter au moins 3 x au moyen de Südwest Super Dickschutz EG.

### Acier inoxydable

Dégraisser, nettoyer éventuellement à la vapeur ou avec le nettoyant Südwest Zinc & Matériaux Synthétiques comme indiqué sur la Fiche Technique. Poncer légèrement (grain P220) pour matifier.

Traiter au moins 2 x avec Südwest Super Dickschutz EG.

### Cuivre, laiton et aluminium

Prétraiter au nettoyant Südwest Alu & Cuivre, conformément à la Fiche Technique.

Traiter au moins 2 x avec Südwest Super Dickschutz EG.

### Matériaux synthétiques

Prétraiter les plastiques rigides de type PVC, polyester, polyuréthane, époxy, feuille acrylique, mélamine, Trespa, Formica, etc. au nettoyant Südwest Zinc & Matériaux Synthétiques, conformément à la Fiche Technique.

Traiter au moins 2 x tous les supports au moyen de Südwest Super Dickschutz EG.

### Anciennes couches de vernis

**N'appliquer que sur des couches parfaitement adhérentes.** Nettoyer à fond et poncer soigneusement (P220).

Éliminer complètement les couches de vernis et de teintures transparentes.

Traiter au moins 2 x au moyen de Südwest Super Dickschutz EG.

### Bois

**N'appliquer que sur des types de bois irrétrécissables possédant un taux d'humidité maximal de 9 %.** Plus le support est sec, plus le taux de pénétration est important.

Poncer les supports grisâtres et altérés par les intempéries (grain 150) jusqu'à obtention d'un support porteur.

Ultime ponçage au grain P180.

Diluer la première couche à 5 % de résine de synthèse Südwest V21.

**Dégraisser d'abord les essences de bois tropicales riches en substances grasses/oléagineuses,** puis procéder à une application test.

Traiter ensuite par 2 x au Südwest Super Dickschutz EG.

### Essences de bois riches en substances saignantes

Telles que le merbau (saignements) et le chêne (acide tannique), doivent être préliminairement isolées au moyen du fond isolant Keller Isoliergrund. Laisser sécher, mais ne pas poncer cette dernière couche.

Ensuite, traiter encore 2 x au Südwest Super Dickschutz EG.

### Épicéa et sapin

En application extérieure, il est conseillé de prétraiter les bois tendres au moyen de Südwest

Holzimpregneergrund et de laisser sécher 1 jour.

Les substances saignantes peuvent ralentir le séchage.

Traiter au moins 2 x au moyen de Südwest Super Dickschutz EG.

## Indication particulière

En cas d'application sur d'anciennes couches et coilcoatings (revêtements en bobines), il est conseillé de procéder à une application test. En variant les méthodes d'application et l'épaisseur des couches, il existe un risque d'obtenir des différences de teintes et de brillance. Bien remuer. Ne pas diluer en cas d'application à la brosse, au rouleau ou en Airless, afin d'obtenir une bonne épaisseur.

Le degré de brillance est définitif après durcissement complet.

## Mesures de protection

Voir fiche de sécurité.

## Identifiants

Voir fiche de sécurité.

---

Les renseignements fournis dans la présente notice sont une description générale du produit, fondée sur nos expériences et tests, et non sur un exemple concret et des facteurs particuliers. C'est pourquoi notre responsabilité ne peut être mise en cause. Pour plus d'informations détaillées, veuillez contacter notre service Application & Technique.

La fiche de données de sécurité est diffusée via notre site [www.vistapaint.fr](http://www.vistapaint.fr).  
26-8-2022.

Une marque exclusive de VISTAPAIN