



ARDEX A 828 READY

Mastic minéral de surface

- Stabilité élevée
- Étirable à zéro
- Peut être appliqué avec une spatule à main, un rouleau ou avec un pistolet
- Facile à poncer
- Excellente adhérence sans primaire sur de nombreux supports



Domaine d'utilisation

À l'intérieur. Mur et plafond.

- Ragréage de murs et de plafonds sur des enduits en ciment, de plâtre ainsi que de maçonnerie brute
- Réalisation de surfaces de niveau de qualité Q1 à Q4* sur des plaques en carton-plâtre et en carton-plâtre fibré (*Selon la fiche technique n° 2 du groupement industriel des fabricants de plaques de plâtre (« Industrie Gruppe Gipsplatten im Bundesverband der Gips- und Gipsbauplattenindustrie e.V. »))
- Application à l'aide d'un appareil airless possible (uniquement pour une application sur toute la surface)

Type

Enduit de ragréage allégé blanc en dispersion, prêt à l'emploi, à base de résines synthétiques de haute qualité et de matières de remplissage sélectionnées. ARDEX A 828 READY est ouvert à la diffusion, possède une bonne résistance et garantit une adhérence exceptionnelle sans primaire sur un grand nombre de supports absorbants et non absorbants.

Préparation du support

Le support doit être adhérent, sec, ferme et exempt de poussières, de saletés et d'autres agents séparateurs. Éliminer les papiers peints, les peintures non adhérentes ou faiblement liées ainsi que les enduits lâches. Nettoyer la cire, l'huile et la graisse éventuelles sur les vernis, plastiques au latex, peintures au latex et autres supports denses similaires avant le ragréage.

ARDEX A 828 READY

Mastic minéral de surface

Support	sans primaire	avec primaire
Béton cellulaire	☑	
Béton	☑	
Maçonnerie en briques	☑	
Plaque de plâtre	☑	
Briques silico-calcaires	☑	
Enduit de ragréage à base de plâtre	☑	
Plaques de plâtre et en carton-plâtre fibré	☑	
Plaques en ciment fibrées	☑	
Aggloméré P4 - P7		ARDEX P 52
Revêtements de carrelage et de dalles	☑	
Pierre naturelle	☑	
Peintures acryliques et peintures aux résines alkydes	☑	
Peintures mates en dispersion résistantes à l'eau, au frottement et au lavage	☑	
Peintures au latex	☑	
Enduits de friction minéraux	☑	
MG 2 Mortier bâtard	☑	
MG 3 Mortier de ciment	☑	
MG 4 Mortier de plâtre	☑	
Enduits à base de résines synthétiques	☑	

Appliquer au préalable les supports lisses et denses d'une couche d'ARDEX A 828 READY d'env. 0,5 mm d'épaisseur. Après un temps de séchage d'env. 2 heures de la couche de ragréage préalable, appliquer l'enduit de ragréage en couches de l'épaisseur souhaitée. De fines bulles d'air peuvent apparaître dans le matériau sur des supports peu absorbants. Après un court temps de séchage, elles peuvent être éliminées en effectuant un nouveau lissage. Il est également possible d'appliquer une couche de primaire ARDEX P 52.

Application

ARDEX A 828 READY est immédiatement prêt à l'emploi sans mélange préalable et convient aussi bien pour une application manuelle qu'à l'aide d'appareils airless appropriés.

Application manuelle

Pour une application manuelle, appliquer puis lisser le matériau à l'aide d'une lisseuse en acier inox.

Application au rouleau

Pour une application au rouleau, mélanger l'enduit de ragréage ou diluer avec jusqu'à 200 ml d'eau. Appliquer ensuite l'enduit de ragréage uniformément à l'aide d'un rouleau en nylon d'une épaisseur de poil de 21 mm ou à l'aide d'un rouleau à enduire en fibre de nylon.

Application mécanique

Pour une application au pistolet, utiliser des appareils airless de dimensions suffisantes. Les appareils Graco Mark VII et Mark X avec la buse HDA 529-535 conviennent à cet effet. Pulvériser le matériau uniformément et lisser immédiatement ou ultérieurement en fonction de l'épaisseur de couche.

Pour les travaux ultérieurs, p. ex. la pose de papiers peints, de peintures, etc., la couche de ragréage doit être complètement sèche. Lors de l'exécution des travaux, respecter les instructions des fabricants respectifs en matière de préparation des supports, de techniques d'application et de conditions d'exécution.

ARDEX A 828 READY convient parfaitement pour une utilisation en combinaison avec des produits en dispersion et à base de poudre éprouvés tels que p. ex. ARDEX A 828, ARDEX A 826 et ARDEX W 820. Ne pas appliquer ARDEX A 828 READY à des températures ambiante et du support inférieures à +5° C et supérieures à +30° C.

En cas de doute, réaliser des surfaces d'essai.

Astuce pratique

Il est possible d'utiliser un voile non-tissé comme aide au ragréage pour réaliser des surfaces planes en particulier sur des supports rugueux et structurés. Afin d'obtenir une couche d'une épaisseur régulière, appliquer lors d'une application manuelle suffisamment de matériau à l'aide d'une lisseuse en acier inox et peigner uniformément à l'aide d'une spatule dentée R1. Un voile non-tissé approprié (p. ex. Kobau microlith) doit ensuite être posé selon les instructions du fabricant avec un chevauchement dans la couche fraîche, sans former de plis ni de bulles. Effectuer une double coupe afin de séparer les bords qui se chevauchent. Joindre le voile non-tissé bout à bout d'un seul tenant et presser affleurant. Pour le ponçage de la surface d'ARDEX A 828 READY, il est recommandé d'utiliser des abrasifs MIRKA et FESTOOL de grain 240 à 320.

Remarque

Respecter les instructions dans nos fiches de sécurité.

Consommation env.	Consommation 1,2 Kg par m ² et mm	
Niveau d'exécution	Consommation 0,2 kg/m ² 0,1 kg/m ² 0,2 kg/m ² 1,2 kg/m ²	Niveau d'exécution 1 2 en se basant sur 1 3 en se basant sur 2 4, ragréage de toute la surface par mm
Poids frais env.	1,20 kg/l	

ARDEX A 828 READY

Mastic minéral de surface

Séchage	Temps	Epaisseur
	8 heures	1,5 mm
	24 heures	3 mm
	48 heures	5 mm
Classification du produit	Matériau de jointoiement séchant à l'air pour le remplissage de joints sans bande couvre-joints selon la norme EN 13963:4A	
Détails du produit		
Valeur pH env.	9,5	
EMICODE	EC 1 PLUS = très pauvre en émissions PLUS	
Conditionnement	Seau de 18 kg nets	
Stockage	Se conserve dans un endroit sec, env. 12 mois dans l'emballage d'origine fermé.	

Conseil d'application

Service technique :

Tél. : +49 2302 664-362

Fax : +49 2302 664-373

E-mail : technik@ardex.de