



# ARDEX A 826

## Enduit de finition

- À base de plâtre et de matières synthétiques
- Pour le lissage de surfaces de murs et de plafonds à caractère de finition
- Grand rendement sur les surfaces
- Facile à poncer



### Domaine d'utilisation

À l'intérieur. Mur, plafond.

- Lissage et ragréage des murs et plafonds avant la pose de vernis et de peintures en dispersion ainsi que de papiers peints
- Rebouchage de fissures et de trous ainsi que jointoiement des plaques en carton-plâtre et en carton-plâtre fibré
- Réalisation de surfaces de niveau de qualité Q1 à Q4\* sur des plaques en carton-plâtre et en carton-plâtre fibré (\*Selon la fiche technique n° 2 du groupement industriel des fabricants de plaques de plâtre (« Industriegruppe Gipsplatten im Bundesverband der Gips- und Gipsbauplattenindustrie e.V. »))

### Type

Poudre blanche à base de plâtre et de matières synthétiques.

Mélanger avec de l'eau pour obtenir un enduit de ragréage pâteux et souple qui adhère après durcissement sur les murs et plafonds, qu'il s'agisse d'enduit en ciment de chaux, de plâtre ou en ciment, de béton, de panneaux de construction ou de maçonnerie.

ARDEX A 826 possède un haut pouvoir de remplissage et s'applique facilement et rapidement en une seule passe, même en couches de plusieurs centimètres d'épaisseur.

ARDEX A 826 est ouvert à la diffusion et convient avant l'application de peintures et de papiers peints ainsi que pour différentes techniques de mise en œuvre.

### Préparation du support

Le support doit être adhérent, sec, ferme et exempt de poussières, de saletés et d'autres agents séparateurs. Éliminer les papiers peints, les peintures non adhérentes ou faiblement liées ainsi que les enduits lâches. Nettoyer la cire, l'huile et la graisse éventuelles sur les vernis, plastiques au latex, peintures au latex et autres supports denses similaires avant le ragréage.

ARDEX GmbH  
5 avenue Pierre Salvi  
58430 Witten  
ALLEMAGNE  
Tel: +49 (0) 23 02/664-0  
Fax: +33 1 30 11 21 65  
technik@ardex.de  
www.ardex.eu

Fabricant avec système QM/UM certifié selon DIN EN ISO 9001/14001

# ARDEX A 826

## Enduit de finition

| Support   | sans primaire                       | avec primaire                    |
|---|-------------------------------------|----------------------------------|
| Béton cellulaire  | <input checked="" type="checkbox"/> |                                  |
| Béton   |                                     | ARDEX P 52                       |
| Maçonnerie en briques   | <input checked="" type="checkbox"/> |                                  |
| Plaque de plâtre  | <input checked="" type="checkbox"/> |                                  |
| Briques silico-calcaires  | <input checked="" type="checkbox"/> |                                  |
| Enduit de ragréage à base de plâtre   | <input checked="" type="checkbox"/> |                                  |
| Plaque de plâtre et en carton-plâtre fibré                                    | <input checked="" type="checkbox"/> |                                  |
| Plaque en ciment fibrée   | <input checked="" type="checkbox"/> |                                  |
| Aggloméré P4 - P7   |                                     | ARDEX P 52                       |
| Revêtements de carrelage et de dalles   |                                     | ARDEX P 4<br>READY               |
| Pierre naturelle  |                                     | ARDEX P 4<br>READY               |
| Peintures acryliques et aux résines alkydes                                   |                                     | ARDEX P 4<br>READY               |
| Peintures mates en dispersion résistantes à l'eau, au frottement et au lavage |                                     | ARDEX P 4<br>READY               |
| Peintures au latex  |                                     | ARDEX P 4<br>READY               |
| Enduits de friction minéraux  |                                     | ARDEX P 4<br>READY<br>ARDEX P 52 |

|  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| MG 2 Mortier bâtard                    | <input checked="" type="checkbox"/> |
| MG 3 Mortier de ciment                 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| MG 4 Mortier de plâtre                 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Enduits à base de résines synthétiques | ARDEX P 4<br>READY                  |

### Application

Env. 16 l d'eau sont nécessaires pour mélanger 25 kg de poudre d'ARDEX A 826.

Après un « temps de maturité de 1 minute, mélanger à nouveau jusqu'à obtention d'un enduit de ragréage pâteux et crémeux qui peut être appliqué facilement pendant env. 60 minutes. En fonction de l'épaisseur de la couche de ragréage et du pouvoir absorbant du support, ARDEX A 826 durcit sans former de fissures sur la surface.

Avant durcissement définitif, les petites irrégularités peuvent être facilement éliminées à l'aide d'une taloche-éponge humide, ragrées ou poncées après séchage.

En cas de doute, réaliser des surfaces d'essai.

Appliquer ARDEX A 826 à des températures supérieures à + 5 °C. Les températures basses prolongent et celles élevées diminuent le temps d'application.

### Astuce pratique

Pour le ponçage de la surface d'ARDEX A 826, il est recommandé d'utiliser des abrasifs MIRKA et FESTOOL de grain 180 à 240.

k

|                            |   |  |
|----------------------------|---|--|
| Proportion de mélange env. | <b>Composant A</b><br>16 L d'eau  | <b>Composant B</b><br>25 Kg de poudre  |
| Consommation env.          | <b>Consommation</b><br>0,9 Kg de poudre par m <sup>2</sup> et mm  |  |
| Niveau d'exécution         | <b>Consommation</b><br>0,3 kg/m <sup>2</sup><br>0,1 kg/m <sup>2</sup><br>0,2 kg/m <sup>2</sup><br>0,9 kg/m <sup>2</sup> | <b>Niveau d'exécution</b><br>1<br>2 en se basant sur 1<br>3 en se basant sur 2<br>4, ragréage de toute la surface par mm |
| Densité env.               | 0,80 kg/l   |  |
| Poids frais env.           | 1,50 kg/l   |  |

### Propriétés d'application

|                                   |               |
|-----------------------------------|---------------|
| Temps d'application env.          | 60 minute(s)  |
| Travaux de peinture et de collage | après séchage |

### Caractéristiques techniques

|                                  |  |  |
|----------------------------------|--|--|
| Résistance à la flexion env.     | <b>Temps</b><br>après 28 jours                   | <b>Résistance à la flexion env.</b><br>4 N/mm <sup>2</sup>       |
| Résistance à la compression env. | <b>atteint après NE PAS UTILISER</b><br>28 jours | <b>Résistance à la compression d'env.</b><br>8 N/mm <sup>2</sup> |

# ARDEX A 826

## Enduit de finition

---

### Détails du produit

|                 |   |
|-----------------|---|
| Valeur pH env.  | 8   |
| EMICODE         | EC 1 PLUS = très pauvre en émissions PLUS   |
| GISCODE         | CP1 = enduit de ragréage à base de sulfate de calcium, non soumis au marquage           |
| Conditionnement | Sacs de 25 kg nets ; sachets de 5 kg nets ; sachets de 5 kg nets, emballés par 4 pièces |
| Stockage        | Se conserve dans un endroit sec, env. 12 mois dans l'emballage d'origine fermé.         |

### Conseil d'application

Service technique :

Tél. : +49 2302 664-362

Fax : +49 2302 664-373

E-mail : [technik@ardex.de](mailto:technik@ardex.de)