

# Mode d'emploi

## Outil de gravure pneumatique

### EG6062



**Eagle**  
PROFESSIONAL<sup>®</sup>

CE

Cher Client,

Nous vous remercions pour la confiance témoignée à nos produits en achetant votre nouvel outil pneumatique Eagle. Chaque outil pneumatique Eagle est soigneusement testé et est soumis à de stricts contrôles de qualité. Pour maintenir votre outil en parfait état pendant longtemps, veuillez lire attentivement les consignes d'utilisation et de maintenance.

## Table des matières

1 Explication des symboles.....	2
2 Déclaration de conformité .....	2
3 Consignes de sécurité.....	2
4 Application principale .....	3
5 Installation.....	4
6 Consignes de maintenance.....	4
7 Consignes d'utilisation .....	5
8 Caractéristiques .....	6
9 Vue éclatée .....	7

## 1 Explication des symboles

Les symboles suivants sont utilisés dans ce mode d'emploi :



*Lire attentivement le mode d'emploi*



*Porter une protection des yeux et des oreilles*



*Porter des gants de travail de protection*



*Porter un masque anti-poussières*



*Votre attention spéciale est demandée au sujet de consignes spécifiques et de risques importants pour votre sécurité*

## 2 Déclaration de conformité

Sous notre responsabilité, nous déclarons que ce produit est conforme aux normes ou documents normatifs énumérés à la dernière page.

## 3 Consignes de sécurité



Avant d'utiliser cet outil pneumatique, veuillez lire attentivement les consignes d'utilisation. Conserver en lieu sûr tous les documents fournis avec l'outil et les transmettre aux autres utilisateurs.

Utiliser cet outil pneumatique uniquement pour l'usage prévu. Toutes modifications sont strictement interdites et peuvent causer de graves blessures.

### Protection



1



2



3

Toujours porter :

- (1) des gants de travail de protection
- (2) une protection des yeux et des oreilles
- (3) un masque anti-poussières.

L'utilisation d'outils pneumatiques peut causer de graves blessures dues aux éléments suivants :

- Éclats, poussière et autres particules.
- Fumées toxiques.
- Longue exposition au bruit qui peut provoquer une perte permanente d'audition.
- Projection de flexibles pneumatiques mal fixés ou endommagés.

## Avertissements



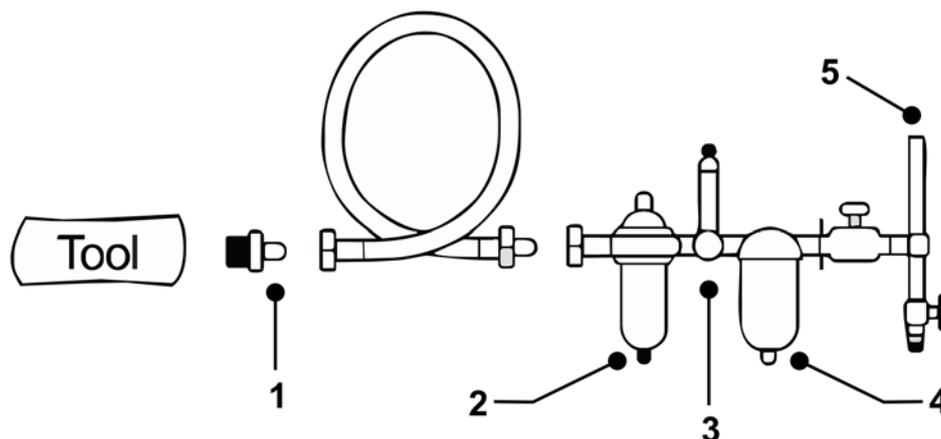
- Ne pas utiliser cet outil dans des atmosphères potentiellement explosives.
- Éviter le démarrage intempestif de l'outil.
- Arrêter l'outil en cas d'interruption de l'alimentation en air.
- Toujours déconnecter le flexible de pression pneumatique avant de régler l'outil ou de remplacer des accessoires.
- Écarter les enfants des outils pneumatiques.
- L'outil doit toujours rester propre et sec.

- L'espace de travail doit toujours rester propre, suffisamment ventilé et bien éclairé.
- Les réparations sont réservées aux personnes autorisées.

## 4 Application principale

Cet outil est destiné à graver des matériaux durs.

## 5 Installation



1. *Accouplement rapide*
2. *Lubrificateur automatique*
3. *Régulateur*
4. *Séparateur d'eau*
5. *Alimentation en air*

### Connexion

Utiliser uniquement des flexibles et raccords de haute qualité.

### Pression d'air

Utiliser une pression d'air de 6,0 bar en combinaison avec un déshydrateur d'air efficace.

L'utilisation d'air haute pression peut réduire la durée de vie de l'outil et causer des blessures dues au régime plus élevé.

### Lubrification

Utiliser un lubrificateur automatique en ligne réglé sur 2 gouttes/min. À défaut de lubrificateur automatique : Lubrifier à la main avec 1 – 2 gouttes d'huile spéciale pour outils pneumatiques (SAE 10) à travers l'admission d'air de l'outil pneumatique.



*Déconnecter l'outil pneumatique avant sa lubrification manuelle.*

## 6 Consignes de maintenance



*Déconnecter l'outil pneumatique avant l'exécution d'une maintenance.*

Huiler quotidiennement. Utiliser uniquement les lubrifiants recommandés par le fabricant (SAE 10). Avant de ranger l'outil, lubrifier l'admission d'air et faire tourner l'outil brièvement.

Examiner soigneusement l'outil pneumatique tous les trois mois en usage quotidien.

Utiliser uniquement des pièces de rechange d'origine qui sont disponibles chez votre distributeur.

## 7 Consignes d'utilisation



1. *Pointe à graver*
2. *Flexible d'admission d'air*
3. *Bague de régulation de vitesse*

**Vérifier si la pression d'air maximum est réglée à la valeur spécifiée.**

### **Mise en fonction de l'outil de gravure et réglage de la vitesse**

Saisir l'outil puis faire tourner la bague de régulation de vitesse dans le sens antihoraire pour démarrer l'outil.

Pour augmenter la vitesse faire tourner lentement la bague de régulation de vitesse dans le sens antihoraire.

Pour diminuer la vitesse faire tourner lentement la bague de régulation de vitesse dans le sens horaire.

### **Gravure**

Tenir l'outil de gravure par l'avant à un angle aigu.

Toucher légèrement la surface à graver.

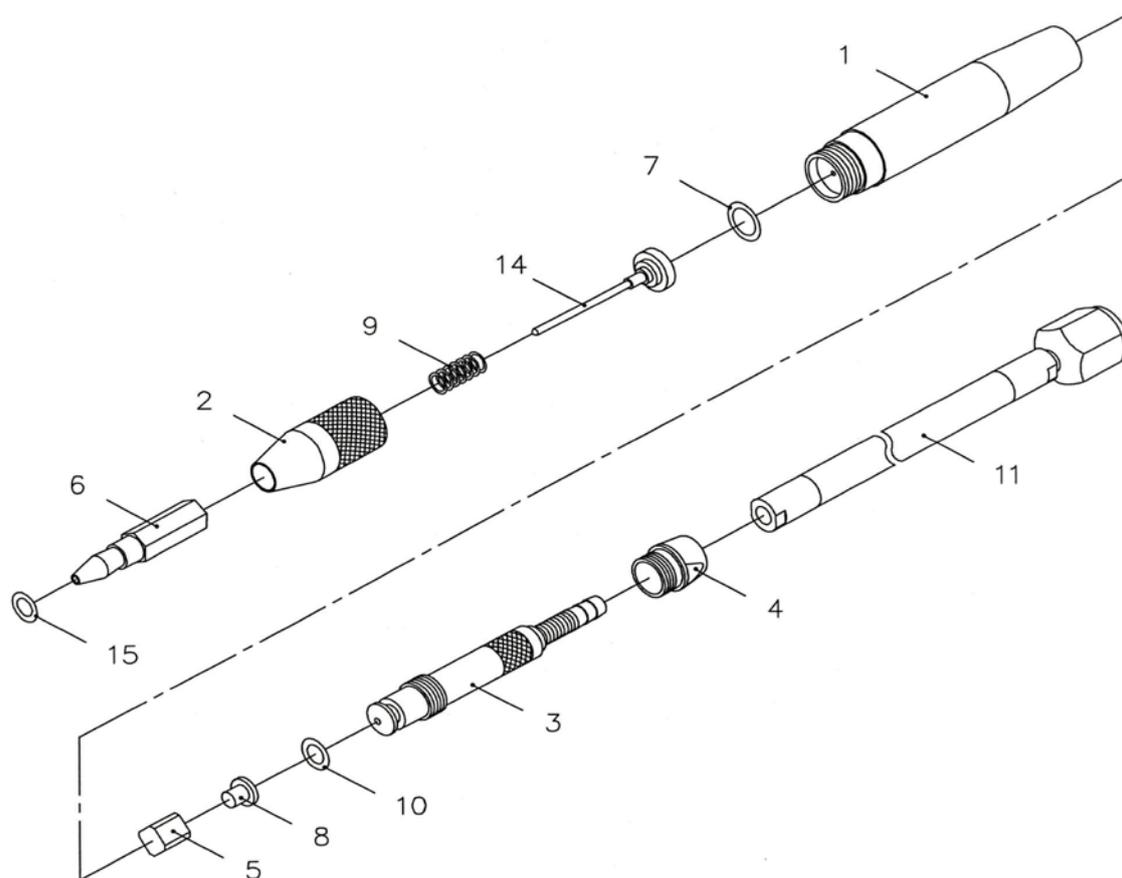
### **Mise hors fonction de l'outil de gravure**

Tourner la bague de régulation de vitesse à fond dans le sens horaire. L'outil de gravure s'arrête.

## 8 Caractéristiques

Caractéristiques techniques	
Article n°	<i>EG6062</i>
Régime libre maximal [coups-minute]	13.000
Vibrations [m/s <sup>2</sup> ]	0,7
Admission d'air [pouce]	1/4
Consommation d'air [l/min]	74
Pression d'air maximum [bar]	6,2
Niveau de puissance acoustique [dBA]	76
Poids [kg]	0,22
Longueur [mm]	140

## 9 Vue éclatée



Index	Pièce n°	Désignation	Q'té	Index	Pièce n°	Désignation	Q'té
1	EG6062-01	Corps	1	9	EG6062-09	Ressort	1
2	EG6062-02	Nez	1	10	EG6062-10	Joint torique (d5.2xW2.6)	1
3	EG6062-03	Soupape de papillon	1	11	EG6062-11	Admission d'air avec flexible	1
4	EG6062-04	Écrou à œil	1	12	EG6062-12	Aiguille à graver pour tôle mince	1
5	EG6062-05	Siège de soupape	1	13	EG6062-13	Aiguille à graver pour tôle moyenne	1
6	EG6062-06	Guide de l'aiguille	1	14	EG6062-14	Aiguille à graver pour tôle forte	1
7	EG6062-07	Joint torique (d7.8xW1.9)	1	15	EG6062-15	Joint torique (d5xW1.8)	1
8	EG6062-08	Joint	1				

## DECLARATION EUROPEENNE DE CONFORMITE DES MACHINES

**Nous; Harrems Tools B.V.**  
**Labradordreef 6**  
**3565 AN Utrecht**  
**Pays-Bas**

Déclaron, par la présente, sous notre propre responsabilité, que le produit:

Ref. Nr. EG6062                      Outil de gravure pneumatique

Dont cette déclaration fait l'objet, est en conformité avec les normes et standards ou d'autre spécifications selon les conditions de la Directive des Machines **2006/42/EC**:

EN 792-4:2000+A1:2008

Date et lieu d'émission;

Utrecht, Pays-Bas, 01-01-2010

Signature du responsable

T. Fennema



Harrems Tools B.V.  
Labradordreef 6  
3565 AN Utrecht  
Pays-Bas

Téléphone : +31 (0)30-265 03 21  
Fax : +31 (0)30-262 64 24