

ProMix Filler

Enduit à retrait faible, prêt à l'emploi pour le jointoiment et la finition des plaques de plâtre



L'enduit ProMix Filler est un enduit blanc, allégé, destiné à la réalisation des joints avec bande d'armature en papier microperforé ou bande d'armature autocollante Gyproc® entre plaques de plâtre.

L'enduit ProMix Filler est un enduit blanc prêt à l'emploi à haut pouvoir de remplissage. Sa formule allégée améliore la productivité et offre un grand confort de mise en oeuvre.

ProMix Filler est appliqué à la main et facile à poncer.

Description

Application et avantages	ProMix Filler est destiné à des applications universelles dans le parachèvement à sec et est applicable : <ul style="list-style-type: none"> • comme enduit de jointoyage en 1 ou 2 couches de plaques Gyproc® aux bords ABA, en combinaison avec une bande d'armature (fibre de verre G50 ou papier P50) et pour les têtes de vis ; • comme couche de finition du système de jointoiment ABA pour les classes de finition F2 et F3; • comme finition des profilés de parachèvement (tels que Aqua Bead® ou Habito®) ; • pour de retouches de plaques Gyproc® ; • comme enduit de surfacage manuel sur l'entièreté de la plaque Gyproc® ;
Forme	Pâte
Couleur	blanc

Spécifications techniques

Standardisation		
Type	NBN EN 13963:2014	3A type enduit de jointoiment pour plaque de plâtre
Réaction au feu	NBN EN 13963:2014	A2-s1, d0

Emballage et conservation				
Emballage et gerbage	Emballage	Contenu	Type pal	Conditionnement
		seau	20,40 kg	Palette Euro

Saint-Gobain Construction Products Belgium NV

Sint-Jansweg 9 • Haven 1602 • 9130 Kallo
 Tél. : +32 (0)3 360 22 11 Fax : +32 (0)3 360 23 80
 info@gyproc.be
 TWA BE 0400.865.465
 RPR Dendermonde

www.gyproc.be

gyproc
SAINT-GOBAIN

ProMix Filler

Emballage et conservation

	Temps de conservation [mois]	Conditions de conservation
Conservation	9	dans l'emballage original fermé, à l'abri de l'humidité et du gel, à partir de la date renseignée sur l'emballage.

Caractéristiques de mise en œuvre

Dosage de mélange	le produit est prêt à l'emploi
Consommation	13 m ² /seau (remplir et finir toute la surface) à 60 m ² /seau (remplir les joints)
Durcissement	séchage à l'air
Temps de mise en œuvre	Temps de mise en oeuvre long
Temps de séchage (délai d'attente)	24 h en fonction de l'épaisseur et des conditions atmosphériques
Température de mise en œuvre	Produit de jointoiment : > 7°C Support : 5°C - 30°C

Notre service technique se réserve le droit d'apporter des modifications et des améliorations.

Les chiffres dans le tableau sont indicatifs et obtenus suivant les critères de contrôle de Gyproc®. Ils peuvent varier en fonction de la méthode de mise en œuvre, des facteurs environnementaux et du support.

Ce document remplace tous les documents relatifs à ce sujet.

