



# ARDEX A 929

## Enduit de ragréage minéral fin

- Enduit fin à base ciment destiné à recevoir tous les types de systèmes de peinture
- Utilisation sur d'anciennes peintures à dispersion porteuses sans primaire
- Pour une utilisation par exemple dans les pièces d'habitation et les pièces humides, les entrepôts et les sites de production, les garages souterrains et les parkings intérieurs fermés
- Pour un climat intérieur sain : ouvert à la diffusion, prévient la formation de moisissures et est particulièrement adapté à l'absorption de peintures au silicate respirantes
- Peut être appliqué avec une spatule à main, un rouleau ou avec un pistolet
- Convient également pour recevoir des carreaux, des dalles et des grands formats
- Incombustible - Classe A1 selon NF EN 13501-1



### Domaine d'utilisation

À l'intérieur. Mur, plafond.

- Enduisage et lissage de surfaces de murs et de plafonds
- Pour la réalisation de surfaces des niveaux d'exécution Q1 à Q4 sur des plaques de plâtre et de fibres de plâtre (\*Conformément à la fiche technique n° 2 du groupe industriel des plaques de plâtre au sein de l'association fédérale de l'industrie des plaques de plâtre et des panneaux de construction en plâtre e.V.)
- Fermeture des joints des plafonds préfabriqués en béton ainsi que des fentes pour câbles
- Enduisage et lissage efficaces à la main, au rouleau ou par pulvérisation

### Type

Poudre blanche composée de ciments spéciaux, d'additifs spéciaux, de charges et de matières plastiques.

ARDEX A 929 possède un pouvoir de remplissage élevé et s'applique facilement et rapidement en couche zéro ou en couches fines jusqu'à 5 mm.

ARDEX A 929 est ouvert à la diffusion et convient à l'absorption de peintures, en particulier de peintures au silicate, de différentes techniques de décoration et de divers revêtements de sol.

ARDEX A 929 est conforme à la classe d'incendie A1 et convient donc également à l'utilisation dans les voies d'évacuation des bâtiments publics.

### Préparation du support

Le support doit être sec, stable et exempt d'agents de séparation. Selon le support, une couche d'apprêt peut être nécessaire, voir le tableau ci-dessous.

ARDEX GmbH  
5 avenue Pierre Salvi  
58430 Witten  
ALLEMAGNE  
Tel: +49 (0) 23 02/664-0  
Fax: +33 1 30 11 21 65  
technik@ardex.de  
www.ardex.eu

Fabricant avec système QM/UM certifié selon DIN EN ISO 9001/14001

# ARDEX A 929

## Enduit de ragréage minéral fin

Support	sans couche d'apprêt	avec couche d'apprêt *)
Béton cellulaire		ARDEX P 52 (READY)
Béton	<input checked="" type="checkbox"/>	
Béton amélioré		ARDEX P 52
Maçonnerie en briques	<input checked="" type="checkbox"/>	
Plaque de plâtre		ARDEX P 52 (READY)
Brique silico-calcaire	<input checked="" type="checkbox"/>	
Enduit de plâtre		ARDEX P 52 (READY)
Plaques de plâtre armé de fibres		ARDEX P 52 (READY)
Plaques de plâtre	<input checked="" type="checkbox"/>	
Panneaux de fibres de ciment	<input checked="" type="checkbox"/>	
Revêtements de carreaux et de dalles		ARDEX P 4 READY
Pierre naturelle		ARDEX P 4 READY
Peintures à la laque acrylique et peintures à base de résine alkyde		ARDEX P 4 READY
résistantes à l'eau, à l'abrasion et au lavage peintures en dispersion mates résistantes	<input checked="" type="checkbox"/>	
Peintures au latex		ARDEX P 4 READY
enduits minéraux à frotter	<input checked="" type="checkbox"/>	
MG 2 mortiers de chaux-ciment	<input checked="" type="checkbox"/>	
MG 3 Mortier de ciment	<input checked="" type="checkbox"/>	
MG 4 Mortier de plâtre		ARDEX P 52 (READY)
Enduits à base de résine synthétique	<input checked="" type="checkbox"/>	

\*) Respecter les indications figurant dans les fiches techniques correspondantes des primaires ARDEX.

### Application

ARDEX A 929 convient à toutes les méthodes de mise en œuvre courantes. La mise en œuvre est possible avec des pompes de mélange et d'alimentation ainsi qu'avec des appareils airless appropriés. Pour l'application manuelle, les applications sous forme d'enduit à la main ou au rouleau s'imposent.

### Traitement manuel

Pour une application manuelle, mélanger sans grumeaux 15 kg de poudre avec 4,2 à 5,3 l d'eau, selon la consistance souhaitée, à l'aide d'un mélangeur approprié.

### Application au rouleau

Pour l'application au rouleau, le mastic est mélangé comme décrit précédemment avec un ajout d'eau de 5,0 à 5,3 l en fonction de la consistance souhaitée, puis appliqué uniformément à l'aide d'un rouleau à enduire muni de fibres en nylon.

En cas d'application manuelle, un temps de maturation d'une minute est recommandé lors du mélange.

### Traitement à la machine

Au préalable, lors de l'application avec des appareils Airless, il faut impérativement veiller à ce que la machine soit propre et

que les tuyaux soient soigneusement rincés jusqu'à ce que de l'eau claire en sorte. Il est recommandé de n'utiliser que du matériau fraîchement mélangé. L'ajout d'eau doit être réglé de manière à obtenir un mastic souple et élastique. Pour la mise en œuvre avec des pompes d'alimentation et des appareils Airless, la poudre ARDEX A 929 est mélangée dans un récipient de mélange étroit (Hobok de 40 l) avec un malaxeur, par exemple Colomix DLX ou des types de malaxeurs équivalents, pour obtenir un mortier souple et sans grumeaux. Pour ce faire, verser d'abord environ 5,3 à 5,6 l d'eau dans le récipient de mélange, selon la consistance souhaitée, puis ajouter 15 kg de poudre ARDEX A 929 et mélanger.

Lors de l'application avec des pompes mélangeuses/pulvérisateurs, l'interruption de travail doit être de 15 à 30 minutes maximum (selon la température). En cas d'interruption de travail plus longue, la machine doit être nettoyée. Il est recommandé d'utiliser des buses de taille 541 à 543.

Selon le pouvoir absorbant du support, l'épaisseur de la couche et les conditions du chantier, l'enduit peut être retiré et lissé immédiatement ou après un certain temps de repos. ARDEX A 929 doit être appliqué à des températures supérieures à +5°C. Les températures basses prolongent le temps d'application, les températures élevées le raccourcissent.

### Coloration du mastic

ARDEX A 929 peut être coloré. L'ajout maximal de couleur peut atteindre 3 % en poids de la poudre A 929.

### Traitement ultérieur

ARDEX A 929 peut être feutré et lissé avec de l'eau. Après séchage, les surfaces peuvent être poncées avec du papier abrasif ou une grille de ponçage de grain 120 à 240.

### Astuce pratique

L'insertion d'un voile de ragréage ou d'un treillis d'armature, comme par exemple ARDEX BU-R, est possible dans toutes les variantes de mise en œuvre mentionnées. Pour obtenir une épaisseur de couche uniforme, peigner l'enduit appliqué avec une règle dentée R1 et insérer ensuite un non-tissé d'enduit approprié à l'état frais selon les indications du fabricant. Pour la mise en place du treillis de renforcement ARDEX BU-R, utiliser une baguette de blocage 3 x 3 x 3 pour appliquer le mastic et mettre ensuite le treillis en place.

Pour poncer la surface de l'ARDEX A 929, il est recommandé d'utiliser des abrasifs de grain 120-240 des sociétés MIRKA et Festool.

### Remarque

En raison de l'alcalinité d'ARDEX A 929, nous ne recommandons pas le collage de papiers peints métalliques. Les indications du fabricant de revêtements muraux doivent toujours être prises en compte.

# ARDEX A 929

## Enduit de ragréage minéral fin

Proportion de mélange env.	<b>Composant A</b>	<b>Composant B</b>	<b>Consistance</b> application à la spatule Application au rouleau Traitement à la machine - selon les exigences de performance de la machine
	4,2 - 5,3 L d'eau	15 Kg de poudre	
	5,0 - 5,3 L d'eau	15 Kg de poudre	
	5,3 - 5,6 L d'eau	15 Kg de poudre	

Consommation 1,1 Kg de poudre par m<sup>2</sup> et mm

Niveau d'exécution	<b>Consommation</b>	<b>Niveau d'exécution</b>
	0,2 kg/m <sup>2</sup>	1
	0,1 kg/m <sup>2</sup>	2 en se basant sur 1
	0,2 kg/m <sup>2</sup>	3 en se basant sur 2
	1,0 - 1,1 kg/m <sup>2</sup>	4, ragréage de toute la surface par mm

Densité env. 1,34 kg/l

Poids frais env. 1,70 kg/l

Classification du produit Mortier d'enduit normal pour applications intérieures sur murs, plafonds, piliers et cloisons

### Propriétés d'application

Temps d'application env. 120 minute(s)

Travaux de peinture et de collage Après séchage: 1 mn – approx. 16 heures; 3 mn – approx. 24 heures ; 5 mn – approx. 36 heures

### Caractéristiques techniques

Résistance à la flexion env. **Résistance à la flexion env.**  
3 N/mm<sup>2</sup>

Résistance à la compression env. **Résistance à la compression d'env.**  
10 N/mm<sup>2</sup>

### Détails du produit

Valeur pH env. 12

Marquage selon GHS/CLP aucun

Marquage selon ADR aucun

EMICODE EC 1 PLUS = très pauvre en émissions PLUS

GISCODE ZP1 = produit à base de ciment, pauvre en chromate

Conditionnement Sacs de 15 kg nets

Stockage Se conserve dans un endroit sec, env. 12 mois dans l'emballage d'origine fermé.

### Conseil d'application

Service technique :

Tél. : +49 2302 664-362

Fax : +49 2302 664-373

E-mail : [technik@ardex.de](mailto:technik@ardex.de)