



Primaire multifonctionnel bi-composant à base de polyuréthane acrylique.

Application

- Extérieur
- Comme primaire d'accroche teinté antirouille sur acier, aluminium, acier galvanisé, acier inoxydable, polyester, PVC, béton, pierre, bois etc.
- Comme couche de finition en couleur (grand teint)
- Comme couche d'adhérence sur carreaux de faïence (ajouter 1,5 % de Silaan Additief)
- Pour le traçage de lignes sur terrains de sport à revêtement flexible
- Comme laque texturée (pistolet) pour machines, outils, meubles etc.
- Comme couche de fond avant Vista 2K PU Finish

Propriétés

- Bonne accroche sur acier, aluminium, acier galvanisé, acier inoxydable, polyester, etc.
- Antirouille
- Sans plomb ni chromate
- Primaire et couche de finition 2 en 1

Produit

Liant à base d' : Hydroxyacrylates et isocyanates aliphatiques (d'où la possibilité d'utiliser le produit comme couche de finition à l'extérieur)

Pigment : Phosphate de zinc, sulfate de baryum, silicates de magnésium et pigments résistants aux intempéries (sans plomb)

Teneur en matières sèches : 55 (± 3) % en volume

Teintes : Couleurs des nuanciers Ral, NCS, British standard

Conditionnement : 1 litre, 4 litres, 10 litres

Durcisseur : Rapport de mélange en volume 8 : 1



Les erreurs de mélange peuvent provoquer des différences de brillance et d'autres anomalies. D'où notre conseil de mélanger l'entièreté du contenu du produit de base et du durcisseur.

Potlife : Env. 6 heures à 20°C (avec adjonction de Silane : 2 heures)

Rendement : Env. 7 m²/litre par couche humide de 100-120 microns

Le rendement effectif est fortement tributaire de la rugosité et de la porosité du support, de l'épaisseur de couche ou des pertes en cas d'application Airless.

Degré de brillance : 20 % (± 5) Gardner 60°, selon couleur et épaisseur de couche

Densité : Env. 1,3-1,5 g/cm³, selon couleur

Diluant : Südwest Nitro- en Universeel Diluant V33

Stockage : 1 an minimum, au frais, sous emballage bien fermé, à l'abri du gel et des rayons solaires

Application:
À la brosse, au rouleau et au pistolet.
Rouleau peau de mouton 2K, longueur de poils 12 mm.

Pistolet Airless
Taille buse : 0,013 -0,017"
Pression : 200 bars
Angle de pulvérisation : 40-80
Viscosité : Diluer à max 5 % au Südwest V33

Pistolet haute pression

Buse :	1,8–2,0 mm
Pression d'air :	3,0–5,0 bars
Viscosité :	Diluer à 10 % max. au diluant Südwest V33

Nettoyage de l'outillage : Sitôt après application au Südwest Diluant V33.

Température

Température minimale de l'objet, de l'air et des matériaux : 10°C.

L'humidité relative ne peut pas dépasser les 85 % tandis qu'à l'application, la température de surface doit être d'au moins 3°C supérieure au point de rosée.

Température et humidité relative doivent toujours être mesurées à proximité de l'objet à traiter.

Séchage (+20°C / 60 % humidité relative de l'air)

Hors poussière :	Après env. 1 heure
Hors poisse :	Après env. 4 heures
Repeignable :	Après env. 12 heures
	Appliquer la couche suivante endéans les 24 heures, sinon poncer entre les couches.
Sec :	Après env. 24 heures
Charge maximale :	Après 7 jours

Support

La surface à peindre doit être exempte de graisse, d'huile, d'eau, de poussière ou autres résidus qui entravent une bonne adhérence.

Béton/bois

Appliquer Vista 2K PU Primer sur Vista 2K
Imprégnation dans les délais prescrits.
Épaisseur de couche mouillée : 100–120 µ.

Polyester/PVC

Nettoyer à fond au nettoyant Südwest Zinc & Matériaux synthétiques. Rincer à l'eau claire.
Poncer pour matifier au grain P220.
Appliquer Vista 2K PU Primer en une épaisseur de couche mouillée de 100–120 µ.

Époxy/polyuréthane

Nettoyer à fond au nettoyant Vista Viamond 704.
Rincer à l'eau claire. Éliminer les parties détachées ou non adhérentes du revêtement. Entièrement poncer

pour matifier l'époxy/PU au grain P220.

Appliquer une couche de primaire Vista 2K PU Primer en une épaisseur de couche mouillée de 100–120 µ.

Carrelages émaillés/cuits à haute température / verre

Nettoyer à fond au nettoyant Vista Viamond 704.
Rincer à l'eau claire.

Réparer les joints endommagés.

Appliquer Vista 2K PU Primer additionné d'1,5 % de Silane, en une épaisseur de couche mouillée de 100–120 µ.

Attention !! Par l'adjonction de l'additif Silane, le potlife diminue de 2 heures.

Fer/acierDérrouillage ST3–SA 2,5

Appliquer au minimum 2 couches de Primer Vista 2K PU.

Épaisseur de couche mouillée : 100–120 µ par couche.

Acier galvanisé

Nettoyer à fond au nettoyant Südwest Zinc & Matières synthétiques.

Rincer à l'eau claire.

Appliquer Vista 2K PU Primer en une épaisseur de couche mouillée de 100–120 µ.

Aluminium/acier inoxydable

Dégraisser.

Poncer pour matifier au grain P220.

Appliquer Vista 2K PU Primer en une épaisseur de couche mouillée de 100–120 µ.

Indication particulière

Pour obtenir un effet anti-glisse, mélanger 5 % (en poids) de polypropylène au coating.

Le degré anti-glisse est à laisser à l'appréciation du maître de l'ouvrage.

Mesures de protection

Voir fiche de sécurité.

Identifiants

Voir fiche de sécurité.

Les renseignements fournis dans la présente notice sont une description générale du produit, fondée sur nos expériences et tests, et non sur un exemple concret et des facteurs particuliers. C'est pourquoi notre responsabilité ne peut être mise en cause. Pour plus d'informations détaillées, veuillez contacter notre service Application & Technique.

La fiche de données de sécurité est diffusée via notre site www.vistapaint.fr.
8-11-2022.