Vista 2C PU Primer

Fiche Technique

Primaire multifonctionnel bi-composant à base de polyuréthane acrylique.

Application
- Extérieur
- Comme primaire d'accroche teinté antirouille sur acier, aluminium, acier galvanisé, acier inoxydable, polyester, PVC, béton, pierre, bois etc.
- Comme couche de finition en couleur (grand teint)
- Comme couche d'adhérence sur carreaux de faïence (ajouter 1,5 % de Silaan Additief)
- Pour le traçage de lignes sur terrains de sport à revêtement flexible
- Comme laque texturée (pistolet) pour machines, outils, meubles etc.
- Comme couche de fond avant Vista 2C PU Finish

Propriétés
- Bonne accroche sur acier, aluminium, acier galvanisé, acier inoxydable, polyester, etc.
- Antirouille
- Sans plomb ni chromate
- Primaire et couche de finition 2 en 1

Produit

Liant à base d' :	Hydroxyacrylates et aliphatiques (d'ou la possibilité d'utiliser le produit comme couche de finition à l'extérieur)
Pigment :	Phosphate de zinc, sulfate de baryum, silicates de magnésium et pigments résistants aux intempéries (sans plomb)
Teneur en matières sèches :	55 (± 3) % en volume
Teintes :	Couleurs des nuanciers Ral, NCS, British standard
Conditionnement :	1 litre, 4 litres, 10 litres
Durcisseur :	Rapport de mélange en volume 8 : 1

Les erreurs de mélange peuvent provoquer des différences de brillance et d'autres anomalies. D'où notre conseil de mélanger l'entièreté du contenu du produit de base et du durcisseur.

Potlife :	Env. 6 heures à 20°C (avec adjonction de Silane : 2 heures)
Rendement :	Env. 7 m^2/litre par couche humide de 100-120 microns

Le rendement effectif est fortement tributaire de la rugosité et de la porosité du support, de l'épaisseur de couche ou des pertes en cas d'application à l'Airless.

Degré de brillance :	20 % (± 5) Gardner 60°, selon couleur et épaisseur de couche
Densité :	Env. 1,3-1,5 g/cm^3, selon couleur
Diluant :	Südwest Nitro- en Universeel Diluant V33
Stockage :	1 an minimum, au frais, sous emballage bien fermé, à l'abri du gel et des rayons solaires

Application
À la brosse, au rouleau et au pistolet.
Rouleau peau de mouton 2C, longueur de poils 12 mm.

Pistolet Airless

Taille buse :	0,015 -0,019"
Pression :	140 bars
Pression d'air :	3-5 bars
Filtre :	Jaune (Wagner)
Viscosité :	Diluer à max 10 % au Südwest V33

Pulvérisateur HVLP

Buse :	1,8-2,0 mm
Pression :	3,0-5,0 bars
Pression d'air :	0.5 bars
Viscosité :	Diluer à 10 % max. au diluant Südwest V33

Les données de pulvérisation indiquées sont indicatives et peuvent varier en fonction (entre autres) de l'application, du matériel de pulvérisation, de la marque et du résultat final souhaité.
Consultez les instructions du fabricant.

Nettoyage de l'outillage : Sitôt après application au Südwest Diluant V33.
Restes de rinçage, résidus de peinture humide et emballages à déposer dans un centre de déchets chimiques pour être éliminés conformément à la réglementation locale/nationale.

Température
Température minimale de l'objet, de l'air et des matériaux : 10°C.
L'humidité relative ne peut pas dépasser les 85 % tandis qu'à l'application, la température de surface doit être d'au moins 3°C supérieure au point de rosée.
Température et humidité relative doivent toujours être mesurées à proximité de l'objet à traiter.

Séchage (+20°C / 60 % humidité relative de l'air)

Hors poussière :	Après env. 1 heure
Hors poisse :	Après env. 4 heures
Repeignable :	Après env. 12 heures Appliquer la couche suivante endéans les 24 heures, sinon poncer entre les couches.
Sec :	Après env. 24 heures
Charge maximale :	Après 7 jours

Support
La surface à peindre doit être exempte de graisse, d'huile, d'eau, de poussière ou autres résidus qui entravent une bonne adhérence.

Béton/bois
Appliquer Vista 2C PU Primer sur Vista 2C Imprégnation dans les délais prescrits.
Épaisseur de couche mouillée : 100–120 µ.

Polyester/PVC
Nettoyer à fond au nettoyant Südwest Zinc & Matériaux synthétiques. Rincer à l'eau claire.
Poncer pour matifier au grain P220.
Appliquer Vista 2C PU Primer en une épaisseur de couche mouillée de 100–120 µ.

Époxy/polyuréthane
Nettoyer à fond au nettoyant Vista Viamond 704.
Rincer à l'eau claire. Éliminer les parties détachées ou non adhérentes du revêtement. Entièrement poncer pour matifier l'époxy/PU au grain P220.
Appliquer une couche de primaire Vista 2C PU Primer en une épaisseur de couche mouillée de 100–120 µ.

Carrelages émaillés/cuits à haute température / verre
Nettoyer à fond au nettoyant Vista Viamond 704.
Rincer à l'eau claire.
Réparer les joints endommagés.
Appliquer Vista 2C PU Primer additionné d'1,5 % de Silane, en une épaisseur de couche mouillée de 100–120 µ.
Attention ! ! Par l'adjonction de l'additif Silane, le potlife diminue de 2 heures.

Fer/acierDérouillage ST3–SA 2,5
Appliquer au minimum 2 couches de Primer Vista 2C PU.
Épaisseur de couche mouillée : 100–120 µ par couche.

Acier galvanisé
Nettoyer à fond au nettoyant Südwest Zinc & Matières synthétiques.
Rincer à l'eau claire.
Appliquer Vista 2C PU Primer en une épaisseur de couche mouillée de 100–120 µ.

Aluminium/acier inoxydable
Dégraisser.
Poncer pour matifier au grain P220.
Appliquer Vista 2C PU Primer en une épaisseur de couche mouillée de 100–120 µ.

Indication particulière
Pour obtenir un effet anti-glisse, mélanger 5 % (en poids) de polypropylène au coating.
Le degré anti-glisse est à laisser à l'appréciation du maître de l'ouvrage.

Mesures de protection
Voir fiche de sécurité.

Identifiants
Voir fiche de sécurité.

Les renseignements fournis dans la présente notice sont une description générale du produit, fondée sur nos expériences et tests, et non sur un exemple concret et des facteurs particuliers. C'est pourquoi notre responsabilité ne peut être mise en cause. Pour plus d'informations détaillées, veuillez contacter notre service Application & Technique.
La fiche de données de sécurité est diffusée via notre site www.vistapaint.fr.
17-1-2025.