



ARDEX A 929

Minerale fijne uitvlakmortel

- Minerale fijne uitvlakmortel voor het aanbrengen van alle soorten verfsystemen
- Toepassing op oude, draagkrachtige dispersieverf zonder voorstrijk
- Voor gebruik in bijvoorbeeld woon- en vochtige ruimtes, magazijn- en productiefaciliteiten, boven- en ondergrondse parkeergarages in gesloten binnenruimtes
- Voor een gezond binnenklimaat: diffusie-open, voorkomt schimmelvorming en is zeer geschikt voor het naderhand aanbrengen van ademende silicaatverf
- Te verwerken als hand-, rol- en spuitpleister
- Ook geschikt om naderhand gewone of grootformaattegels op te leggen
- Onbrandbaar - klasse A1 volgens EN 13501-1



Toepassing

Binnen. Wand, plafond.

- Pleisteren en egaliseren van wanden en plafonds
- Voor het aanbrengen van stucwerk volgens de kwaliteitsklassen Q1 tot Q4* op gips- en gipsvezelplaten (*In overeenstemming met informatieblad nr. 2 van de sector gipsplaten van het "Bundesverband der Gips- und Gipsbauplattenindustrie e.V.")
- Voor het dichten van naden bij prefab betonelementen en kabelsleuven
- Efficiënt pleisteren en egaliseren met de hand, roller of spuit

Samenstelling

Wit poeder dat gemaakt is van speciale cementsoorten, speciale additieven, vulstoffen en kunststoffen.

ARDEX A 929 heeft een hoge vulkracht en kan snel en gemakkelijk worden aangebracht in dunne lagen van 0 tot 5 mm.

ARDEX A 929 is damp-open en is geschikt voor het aanbrengen van verf, met name silicaatverven, verschillende decoratieve technieken en diverse wandbedekkingen. ARDEX A 929 voldoet aan brandklasse A1 en is daarom ook geschikt voor vluchtroutes in openbare gebouwen.

Vorbereitung van de ondergrond

De ondergrond moet droog, draagkrachtig en vrij van scheidende lagen zijn. Afhankelijk van de ondergrond kan een voorstrijk nodig zijn, zie onderstaande tabel.

ARDEX A 929

Minerale fijne uitvlakmortel

Ondergrond	zonder voorstrijk	met voorstrijk*)
Cellenbeton		ARDEX P 52 (READY)
Beton	☒	
Beton met toevoegmiddelen		ARDEX P 52
Baksteenmetselwerk	☒	
Gipsblokken		ARDEX P 52 (READY)
Kalkzandsteen	☒	
Gipspleister		ARDEX P 52 (READY)
Gipsvezelplaten		ARDEX P 52 (READY)
Gipsplaten	☒	
Cementvezelplaten	☒	
Tegelwerk		ARDEX P 4 READY ARDEX P 82
Natuursteen		ARDEX P 4 READY ARDEX P 82
Acrylverf		ARDEX P 4 READY
Alkydharverf		ARDEX P 82
Watervaste, schrob- en was bestendige matte dispersieverf	☒	
Latexverf		ARDEX P 4 READY ARDEX P 82
Minerale sierpleisters	☒	
MG 2 kalkcementmortel	☒	
MG 3 cementmortel	☒	
MG 4 gipsmortel		ARDEX P 52 (READY)
Kunstharpleisters	☒	

*) De adviezen in de betreffende technische informatiebladen van de ARDEX-voorstrijkmiddelen moeten in acht worden genomen.

Verwerking

ARDEX A 929 is geschikt voor alle gangbare verwerkingsmethoden. Verwerking is mogelijk met mengpompen en met geschikte airless apparatuur. Voor handmatige verwerking kan het met een spaan of met een roller worden aangebracht.

Handmatige verwerking

Meng voor handmatige verwerking 15 kg poeder tot de gewenste consistentie met 4,2 tot 5,3 liter water klontvrij met behulp van een geschikte mixer.

Aanbrengen met een roller

Voor het aanbrengen met een roller, wordt de egalisiemortel zoals hierboven beschreven, afhankelijk van de gewenste consistentie van 5,0 tot 5,3 liter water, gelijkmatig aangebracht met een pleisterroller met nylonvezel. Bij handmatige verwerking wordt een rijpingstijd bij het mixen van 1 minuut aangeraden.

Machinaal aanbrengen

Voor verwerking met airless apparatuur is het belangrijk dat de machine schoon is en de slangen grondig worden gespoeld tot er helder water uitkomt. Het wordt aanbevolen om alleen vers gemengde mortel te gebruiken. De hoeveelheid toegevoegd water moet zo worden ingesteld dat er een glad, dun egalisiemortel ontstaat. Voor verwerking met pompen en airless apparaten, ARDEX A 929 in een smalle kuip of

emmer van bijvoorbeeld 40 liter mixen met een mixer, bijv. Colomix DLX of gelijkwaardig, om een gladde, klontvrije mortel te krijgen. Afhankelijk van de gewenste consistentie ongeveer 5,3 tot 5,6 liter water in een kuip doen en vervolgens 15 kg ARDEX A 929-poeder toevoegen en goed mixen. Spsuitnozzles met een grootte van 541 tot 543 worden aanbevolen.

Reinigen

Bij verwerking met mengpompen/spsuitapparatuur mogen de werkzaamheden maximaal 15 - 30 minuten (afhankelijk van de temperatuur) onderbroken worden. Voordat het werk wordt onderbroken, moeten de machine en slangen kort eenmaal met water worden gespoeld. Uiterlijk na 2 uur moeten de machine en de slangen volledig gereinigd worden.

Afhankelijk van de zuigkracht van de ondergrond, de laagdikte en de omstandigheden op de bouwplaats kan de aangebrachte egalisiemortel onmiddellijk of na een bepaalde droogtijd worden vlakgetrokken en gladgestreken. ARDEX A 929 verwerken bij temperaturen boven +5 °C. Lage temperaturen verlengen en hoge temperaturen verkorten de verwerkingstijd.

Kleuren van de egalisiemortel

ARDEX A 929 kan worden gekleurd. De maximale toevoeging van kleurstof kan tot 3% van het gewicht van het A 929-poeder bedragen.

Nabehandeling

ARDEX A 929 kan met water worden doorgeschuurd/gefilt en gladgestreken. Zodra de oppervlakken droog zijn, kunnen ze worden geschuurd met schuurpapier of schuurgaas korrel 120 tot 240.

Het beste schuurresultaat wordt verkregen, afhankelijk van laagdikte en bouwomstandigheden, na 24 tot 48 uur.

Praktijktip

Het inbrengen van een glasvezel pleistervlies of wapeningsweefsel, zoals ARDEX BU-R, is mogelijk bij alle beschreven verwerkingsmethoden. Om een gelijkmatige laagdikte te verkrijgen, de aangebrachte mortel uitkammen met een getande R1-lijmkam en daarna een geschikt glasvezel pleistervlies in het nog natte product aanbrengen volgens de aanwijzingen van de fabrikant. Om het ARDEX BU-R-wapeningsweefsel in te brengen, een lijmkam met vertanding 3 x 3 x 3 mm gebruiken om de egalisiemortel aan te brengen en het wapeningsweefsel erin leggen.

Om het ARDEX A 929-oppervlak te schuren, raden we schuurpapier met korrel 120-240 van het merk MIRKA en Festool aan.

Belangrijk

Vanwege de alkaliteit van ARDEX A 929 raden we af om metaalbehang te verlijmen. Volg altijd de adviezen van de fabrikant van de wandbedekking op.

ARDEX A 929

Minerale fijne uitvlakmortel

Technische gegevens volgens ARDEX kwaliteitsnorm

Mengverhouding circa	Component A 4,2 - 5,3 l water 5,0 - 5,3 l water 5,3 - 5,6 l water	Component B 15 kg poeder 15 kg poeder 15 kg poeder	consistentie smeerbaar Verwerking met roller Machinale verwerking - afhankelijk van het vermogen van de machine
Materiaalverbruik	1,1 kg poeder per m ² en mm		
Afwerkingskwaliteit	Verbruik 0,2 kg/m ² 0,1 kg/m ² 0,2 kg/m ² 1,0 - 1,1 kg/m ²	Afwerkingskwaliteit 1 2 voortbouwend op 1 3 voortbouwend op 2 4, het gehele oppervlak afwerken per mm	
Soortelijk gewicht circa	1,34 kg/l		
Gewicht gebruiksklaar circa	1,70 kg/l		
Productclassificatie	normale wanduitvlakmortel voor toepassingen binnen op wanden, plafonds, pilaren en scheidingswanden		

Eigenschappen van de toepassing

Verwerkingstijd circa	120 minu(u)t(en)
Verven en lijmen	na droging

Mechanische eigenschappen

Buigtreksterkte circa	Buigtreksterkte circa 3 N/mm ²
Druksterkte circa	Druksterkte van circa 10 N/mm ²

Productgegevens

pH-waarde circa	12
Etikettering volgens GHS/CLP	geen
Etikettering volgens ADR	geen
EMICODE	EC 1 PLUS = zeer emissiearm PLUS
GISCODE	ZP1 = cementhoudend product, chromaatarm
Verpakking	Zakken met 15 kg netto
Opslag	In droge ruimtes circa 12 maanden in de ongeopende, originele verpakking te bewaren.

Toepassingsadvies

Technische hotline:
Tel.: +49 2302 664-362
Fax: +49 2302 664-373
Mail: technik@ardex.de