

Mode d'emploi

Meule à rectifier pneumatique d'angle

EG125-19R



Eagle
PROFESSIONAL[®]

CE

Cher Client,

Nous vous remercions pour la confiance témoignée à nos produits en achetant votre nouvel outil pneumatique Eagle. Chaque outil pneumatique Eagle est soigneusement testé et est soumis à de stricts contrôles de qualité. Pour maintenir votre outil en parfait état pendant longtemps, veuillez lire attentivement les consignes d'utilisation et de maintenance.

Table des matières

1 Explication des symboles.....	2
2 Déclaration de conformité	2
3 Consignes de sécurité.....	2
4 Application principale	3
5 Installation.....	4
6 Consignes de maintenance.....	4
7 Consignes d'utilisation	5
8 Caractéristiques	6
9 Vue éclatée	7

1 Explication des symboles

Les symboles suivants sont utilisés dans ce mode d'emploi :



Lire attentivement le mode d'emploi



Porter une protection des yeux et des oreilles



Porter des gants de travail de protection



Porter un masque anti-poussières



Votre attention spéciale est demandée au sujet de consignes spécifiques et de risques importants pour votre sécurité

2 Déclaration de conformité

Sous notre responsabilité, nous déclarons que ce produit est conforme aux normes ou documents normatifs énumérés à la dernière page.

3 Consignes de sécurité



Avant d'utiliser cet outil pneumatique, veuillez lire attentivement les consignes d'utilisation. Conserver en lieu sûr tous les documents fournis

avec l'outil et les transmettre aux autres utilisateurs.

Utiliser cet outil pneumatique uniquement pour l'usage prévu. Toutes modifications sont strictement interdites et peuvent causer de graves blessures.

Protection



1



2



3

Toujours porter :

- (1) des gants de travail de protection
- (2) une protection des yeux et des oreilles
- (3) un masque anti-poussières.

L'utilisation d'outils pneumatiques peut causer de graves blessures dues aux éléments suivants :

- Éclats, poussière et autres particules.
- Fumées toxiques.
- Accessoires brisés.
- Longue exposition au bruit qui peut provoquer une perte permanente d'audition.
- Projection de flexibles pneumatiques mal fixés ou endommagés.

Avertissements



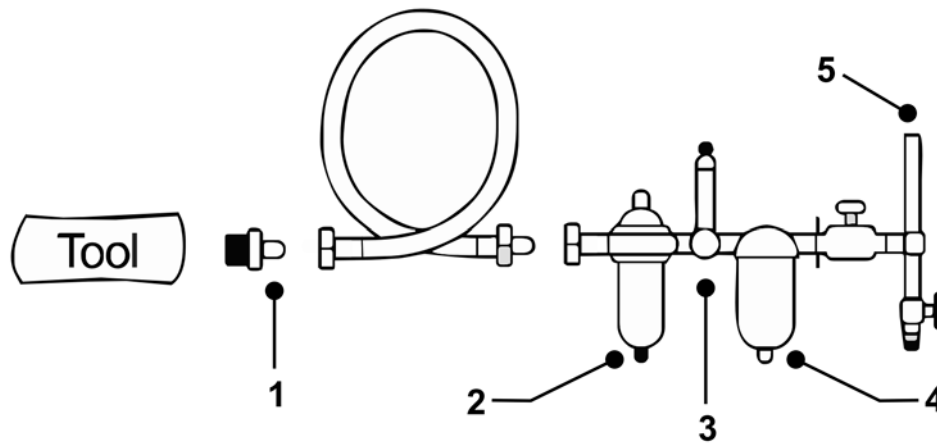
- Ne pas utiliser cet outil dans des atmosphères potentiellement explosives.
- Ne jamais laisser des outils pneumatiques en contact avec des sources d'électricité.
- Éviter le démarrage intempestif de l'outil.
- Un mouvement inattendu de l'outil causé par des forces de réaction ou une rupture d'accessoires peut causer des blessures.
- Ne pas utiliser de meules à tronçonner en combinaison avec cet outil.
- Utiliser uniquement des accessoires dont le régime maximum est égal ou supérieur au régime libre spécifié de l'outil.
- Relâcher le levier de mise en marche/arrêt en cas d'interruption de l'alimentation en air.
- Toujours déconnecter le flexible de pression pneumatique avant de régler l'outil ou de remplacer des accessoires.
- Un vêtement ou des cheveux desserrés peuvent être happés dans le tourillon mobile et causer des blessures.

- En travaillant dans des espaces confinés, des forces de réaction peuvent blesser les mains.
- Écarter les enfants des outils pneumatiques.
- Utiliser uniquement cet outil lorsque vous êtes certains que votre corps est dans une position susceptible de réagir aux forces de réaction causées par un blocage.
- L'outil doit toujours rester propre et sec.
- L'espace de travail doit toujours rester propre, suffisamment ventilé et bien éclairé.
- Les réparations sont réservées aux personnes autorisées.

4 Application principale

Cet outil est destiné au ponçage, au chanfreinage, à l'ébavurage et au nettoyage léger en utilisant les adaptateurs corrects.

5 Installation



1. *Accouplement rapide*
2. *Lubrificateur automatique*
3. *Régulateur*

4. *Séparateur d'eau*
5. *Alimentation en air*

Connexion

Utiliser uniquement des flexibles et raccords de haute qualité.

Pression d'air

Utiliser une pression d'air de 6,0 bar en combinaison avec un déshydrateur d'air efficace.

L'utilisation d'air haute pression peut réduire la durée de vie de l'outil et causer des blessures dues au régime plus élevé.

Lubrification

Utiliser un lubrificateur automatique en ligne réglé sur 2 gouttes/min. À défaut de lubrificateur automatique : Lubrifier à la main avec 1 – 2 gouttes d'huile spéciale pour outils pneumatiques (SAE 10) à travers l'admission d'air de l'outil pneumatique.



Déconnecter l'outil pneumatique avant sa lubrification manuelle.

6 Consignes de maintenance



Déconnecter l'outil pneumatique avant l'exécution d'une maintenance.

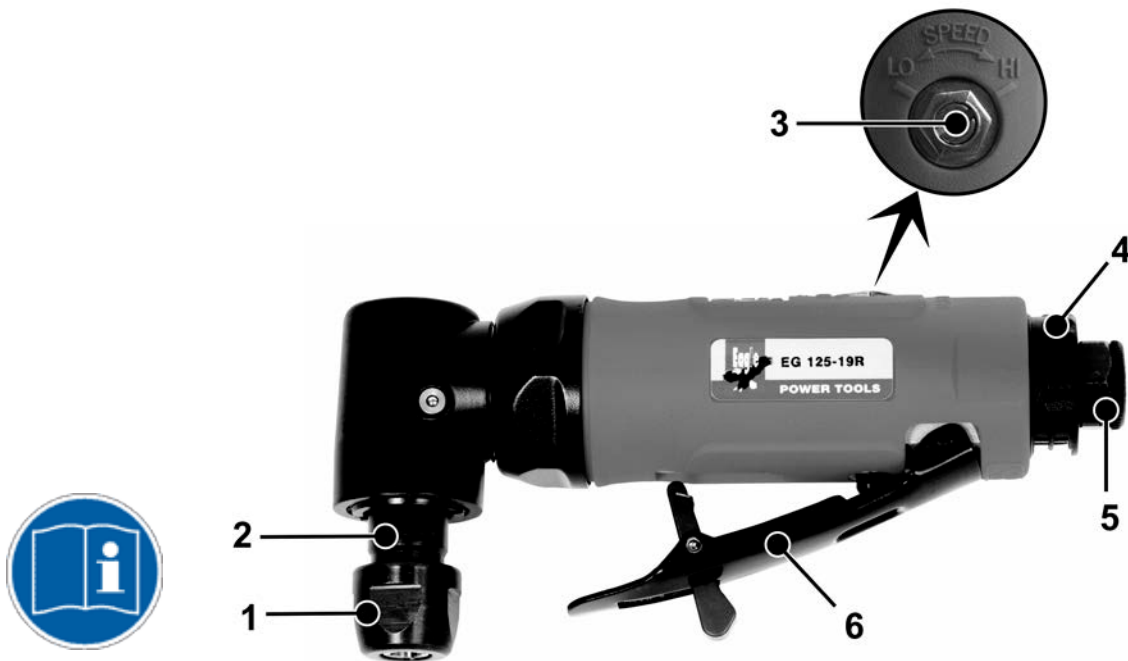
Huiler quotidiennement. Utiliser uniquement les lubrifiants recommandés par le fabricant (SAE 10). Avant de ranger l'outil, lubrifier l'admission d'air et faire tourner l'outil brièvement.

Examiner soigneusement l'outil pneumatique tous les trois mois en usage quotidien.

Vérifier régulièrement le régime libre de l'outil en utilisant un compte-tours. Le régime libre ne peut jamais dépasser le régime libre maximum mentionné dans les caractéristiques techniques.

Utiliser uniquement des pièces de rechange d'origine qui sont disponibles chez votre distributeur.

7 Consignes d'utilisation



- | | |
|--------------------------|-----------------------------------|
| 1. Écrou de collet | 4. Sortie d'air |
| 2. Tourillon | 5. Admission d'air |
| 3. Régulateur de vitesse | 6. Levier de mise en marche/arrêt |

Vérifier si la pression d'air maximum est réglée à la valeur spécifiée.

Réglage de la vitesse

Utiliser un tournevis pour régler le régulateur à la vitesse préférée.

Changement de direction de la sortie d'air

Faire tourner la sortie d'air pour modifier la direction de l'air de sortie. La sortie peut tourner sur 360°.

Mise en place/retrait des accessoires.

Desserrer/serrer l'écrou de collet en utilisant la clé plate fournie tout en immobilisant la fusée au moyen de l'autre clé plate fournie.

L'accessoire doit être installé correctement avec une longueur de poignée d'au moins 10 mm.

Utiliser uniquement des accessoires dont le diamètre d'arbre est correct.



Déconnecter l'outil pneumatique avant de remplacer les accessoires et de régler la vitesse.



Utiliser uniquement des accessoires dont le régime maximum est égal ou supérieur au régime libre spécifié de l'outil.

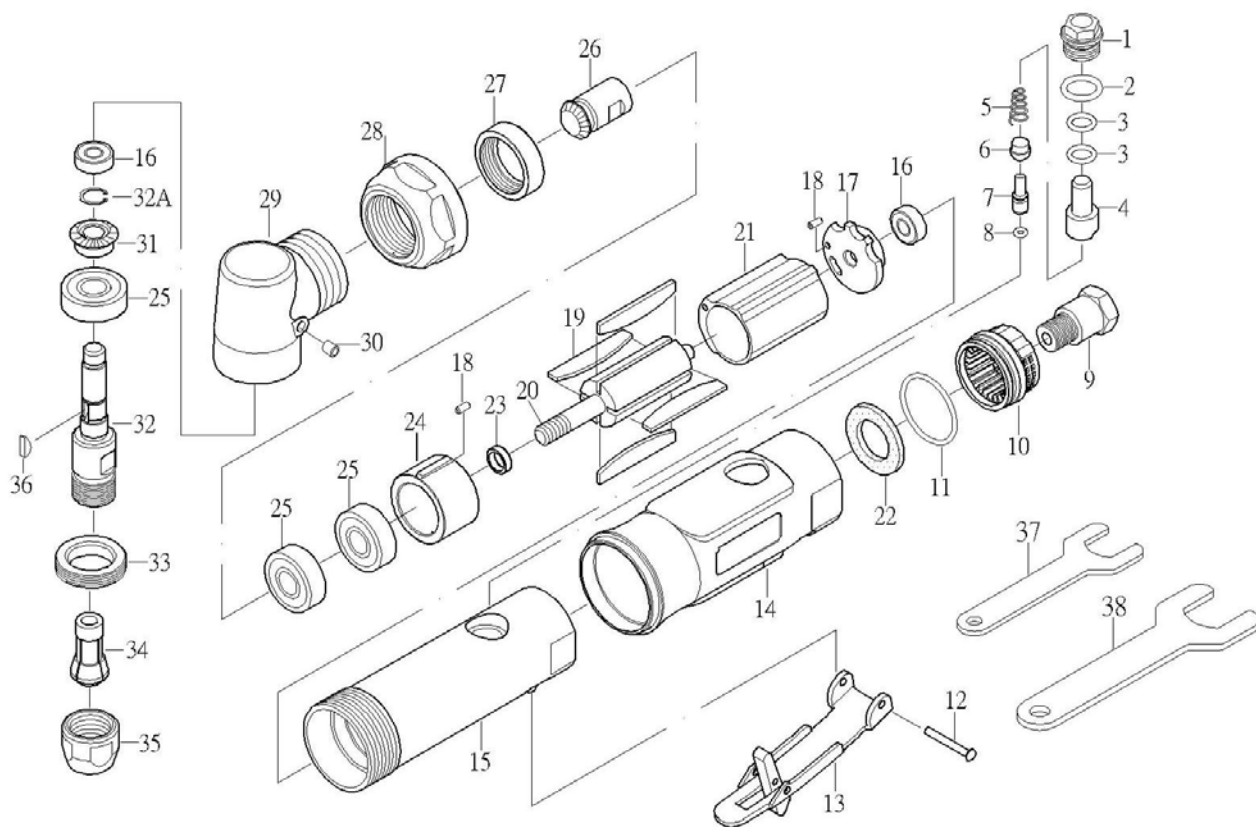


Un montage incorrect ou des accessoires endommagés peuvent causer des vibrations excessives.

8 Caractéristiques

Caractéristiques techniques	
Article n°	EG125-19R
Taille de collet [mm]	6
Régime libre maximum [tr/min]	20.000
Vibrations [m/s^2]	0,5
Admission d'air [pouce]	$\frac{1}{4}$
Consommation d'air [l/min]	59
Pression d'air maximum [bar]	6,2
Niveau de puissance acoustique [dBA]	82
Poids [kg]	0,7
Longueur [mm]	155

9 Vue éclatée



Index	Pièce n°	Désignation	Q'té	Index	Pièce n°	Désignation	Q'té
01	12001	Vis	1	21	ST12021	Cylindre	1
02	70002	Joint torique (P12)	1	22	12030	Silencieux conique	1
03	70003	Joint torique (P8)	2	23	20022	Entretoise de palier	1
04	12004	Régulateur d'air	1	24	ST12023	Plaque avant	1
05	50332	Ressort	1	25	21024	Palier (608zz)	3
06	70429	Bague de tige de valve	1	26	12525	Pignon conique (15t)	1
07	12007	Tige de valve	1	27	21026	Écrou	1
08	OB-04	Joint torique (3,5 x 1,4)	1	28	ST12527	Écrou de serrage	1
09	70009	Admission d'air	1	29	ST12528A	Logement d'angle	1
10	12010	Manchon d'échappement	1	30	21029	Cuvette d'huile	1
11	90444	Joint torique	1	31	12530	Pignon conique (18t)	1
12	70432	Goupille	1	32	12532	Arbre	1
13	ST80509	Levier	1	32A	ST12535	Anneau de retenue	1
14	12014	Caoutchouc de protection	1	33	12534	Écrou de serrage	1
15	ST12015	Logement	1	34	21036	Collet	1
16	20312	Palier (696zz)	2	35	21037	Écrou de collet	1
17	ST12017A	Plaque arrière	1	36	ST21033	Clé	1
18	12018	Goupille	2	37	BT21038-14	Clé 14 mm	1
19	12019	Lame de rotor	4	38	BT21039-19	Clé 19 mm	1
20	12020	Rotor	1				

DECLARATION EUROPEENNE DE CONFORMITE DES MACHINES

Nous; Harrems Tools B.V.
Labradordreef 6
3565 AN Utrecht
Pays-Bas

Déclaron, par la présente, sous notre propre responsabilité, que le produit:

Ref. Nr. EG125-19R Meule à rectifier pneumatique d'angle

Dont cette déclaration fait l'objet, est en conformité avec les normes et standards ou d'autre spécifications selon les conditions de la Directive des Machines **2006/42/EC**:

EN 792-3:2000+A1:2008

Date et lieu d'émission;

Utrecht, Pays-Bas, 01-01-2010

Signature du responsable

T. Fennema



Harrems Tools B.V.
Labradordreef 6
3565 AN Utrecht
Pays-Bas

Téléphone : +31 (0)30-265 03 21
Fax : +31 (0)30-262 64 24