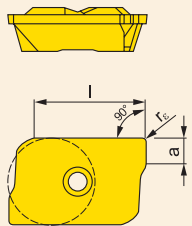
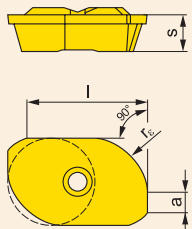


C90AD15

SCHULTERFRÄSEN INSERTS FOR MULTISIDE AD



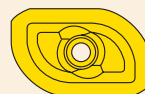
ADKX 15 (04, 08)



ADKX 15 (30, 40, 60)



ADKX 15 (04, 08)



ADKX 15 (30, 40, 60)

WENDESCHNEIDPLATTEN (WSP) / INDEXABLE CUTTING INSERTS

ISO	Materialien / Grades										Abmessungen / Dimensions				
	M8345	8230									l	d	s	a	r _ε
ADKX 15T304ER-F	●	●									12,200	9,525	3,97	2,60	0,4
ADKX 15T308ER-F	●	●									12,200	9,525	3,97	2,20	0,8
ADKX 15T330ER-F	●	●									12,400	9,525	3,97	2,55	3,0
ADKX 15T340ER-F	●	●									12,500	9,525	3,97	2,55	4,0
ADKX 15T360ER-F*	●	●									12,600	9,525	3,97	2,00	6,0

*) Beim Einsatz von WSP mit einem Eckenradius r_ε = 6,0 mm muss der Fräskörper nachgearbeitet werden! / When using inserts with corner radius r_ε = 6.0 mm, the cutter body must be modified!

ERSATZTEILE / SPARE PARTS

*) Empfohlene Torxschraube – siehe Seite / For screw torques see pages: 394 – 397.

Ø Fräser Ø Cutter	Spannschraube* Clamping screw*	Schaft Shank	Drehgriff Handle
40 – 80	US 63511D-T15P	D-T08P/T15P	FG-15



PLANFRÄSER
FACE MILLING CUTTERS

ECKFRÄSER
SHOULDER END MILLING CUTTERS

WALZENSTIRNFRÄSER/SCHLEIBENFRÄSER
SQUARE SHOULDER/SLOT MILLING CUTTERS

KOPIERFRÄSER
COPY MILLING CUTTERS

FRÄSER FÜR SPEZ. ANWENDUNGEN
CUTTERS FOR SPECIAL APPLICATION

WENDESCHNEIDPLATTEN
INDEXABLE INSERTS