Vista 2C PU Primer Incolore

Fiche Technique

Polyuréthane acrylique bi-composant multifonctionnel.

Application

- Extérieure
- Vernis pour supports acier, aluminium, cuivre, laiton, acier galvanisé, acier inoxydable, béton, pierre, bois etc.
- En couche de finition (résistant à la lumière)
- En couche d'accroche sur carreaux de terre cuite (ajouter 1,5 % de Silane Additief pour augmenter l'adhérence)
- Comme vernis sur meubles en métal, instruments, gouttières, tuyaux de descente, éclairages extérieurs, escaliers et décorations en acier
- Espaces humides

Propriétés

- Bonne adhérence sur acier, cuivre, lation, acier galvanisés, RVS, polyester, etc.
- Sans plomb ni chromates
- 2 en 1 : primer incolore et couche de finition
- Antirouille
- Résistance aux graisses cutanées, à l'alcool et aux produits chimiques domestiques
- Très bonne résistance extérieure
- Résiste à l'exposition prolongée à l'humidité

Produit

Liant à base d' :	Hydroxyacrylates et isocyanates aliphatiques (d'où sa qualité de couche de finition pour l'extérieur)
Teneur en matières sèches :	53 (± 3) % en volume
Teinte :	Incolore
Conditionnement :	1 et 5 litres
Durcisseur :	Proportion du mélange en volume 8 : 1

Les erreurs de mélange peuvent modifier la brillance et créer d'autres altérations. D'où notre conseil de mélanger le volume intégral de base et son durcisseur.

Potlife :	Env. 6 hres à 20 °C (réduit à 2 hres avec adjonction de Silane Additief)
Rendement :	Env. 7 m^2/litre pour 100-120 microns humid

Le rendement est largement tributaire de la rugosité et de la porosité du substrat, de l'épaisseur de couche ou des pertes en cas d'application Airless.

Degré de brillance :	20 % (± 5) Gardner 60°, selon couleur et épaisseur de couche
Densité :	Env. 1,15 g/cm^3
Diluant :	Diluant Südwest V33
Stockage :	Au moins 1 an, conservé au frais, dans l'emballage bien fermé, à l'abri du gel et des rayons solaires

Application

À la brosse, au rouleau ou au pistolet.
Manchon feutre pour laque ou rouleau 2C peau de mouton, longueur de poils 9 mm.

Pistolet Airless

Buse :	0,013
Pression :	180 bar
Pression de l'air :	2,2 bar
Angle :	40-80
Viscosité :	Diluer à 5 % max. de Diluant Südwest V33

Pistolet basse pression:

Ouverture :	1,5-1,8 mm
Pression de l'air :	3,0–5,0 bar
Pistolet HVLP :	0,55 bar
Viscosité :	Diluer à 10 % max. de Diluant Südwest V33

Les données de pulvérisation indiquées sont indicatives et peuvent varier en fonction (entre autres) de l'application, du matériel de pulvérisation, de la marque et du résultat final souhaité.
Consultez les instructions du fabricant.

Nettoyage de l'outillage : Sitôt après utilisation, au Diluant Südwest V33.
Restes de rinçage, résidus de peinture humide et emballages à déposer dans un centre de déchets chimiques pour être éliminés conformément à la réglementation locale/nationale.

Température
Température minimale de l'objet, de l'air et du matériel : 10 °C. L'humidité relative ne peut excéder les 85 % tandis que la température en surface doit être d'au moins 3 °C supérieure au point de rosée.
Température et taux d'humidité se mesurent à proximité immédiate de la zone à traiter.

Séchage (+20 °C / taux d'humidité de l'air : 60 %)

Sec au toucher :	Après env. 1 heure
Hors poisse :	Après env. 4 heures
Repeignable :	Après env. 12 heures Repeindre endéans les 24 heures, sans quoi il faut prévoir un ponçage intermédiaire.
Sec :	Après env. 24 heures
Résistance maximale :	Après 7 jours

Support
La surface à peindre doit être exempte de graisse, d'huile, d'eau, de poussière et de toute autre substance entravant l'adhérence.

Béton/bois
Le Primer Incolore Vista 2C PU doit être appliqué en temps voulu sur l'imprégnation Vista 2C Impregnatie. Épaisseur de feuil mouillé 100–120 µ. Minimum 2 couches.

Polyester/PVC
Nettoyer à fond au nettoyant Südwest Zinc et Matériaux Synthetiques. Rincer à l'au claire.
Ponçage avec grain P400. Appliquer couches de Primer Incolore Vista 2C PU, d'une épaisseur de feuil mouillé de 100–120 µ.

Faïences et carreaux céramiques
Nettoyer à fond au nettoyant béton et sol Vista Viamond 704. Rincer à l'eau claire. Réparer les joints endommagés. Appliquer une couche de Primer Incolore Vista 2C PU additionné d'1,5 % de Silane Additif. Épaisseur de feuil mouillé : 100–120 µ.
Attention ! ! En ajoutant du Silane Additif, le potlife diminue de 2 heures.

Fer/acier
Dérouiller ST3–SA 2,5.
Appliquer au minimum 2 couches de Primer Incolore Vista 2C PU, d'une épaisseur de feuil mouillé de 100–120 µ par couche.
Acier galvanisé
Nettoyer à fond au nettoyant Südwest Zinc et Matériaux Synthetiques. Rincer à l'au claire.
Appliquer au minimum 2 couches de Primer Incolore Vista 2C PU, d'une épaisseur de feuil mouillé de 100–120 µ.
Aluminium/Acier inoxydable/cuivre /laiton
Nettoyer à fond au nettoyant Alu et Cuivre Südwest. Rincer à l'eau claire.
Appliquer au moins 2 couches de Primer Incolore Vista 2C PU, d'une épaisseur de feuil mouillé de 100–120 µ.

Indication particulière
De par le faible degré de brillance (20 Gloss Units) dû à la substance matifiante, un voile laiteux peut apparaître sur les supports sombres, ainsi qu'un aspect non homogène en cas de chevauchements.
Sur ce vernis mat, les rayures sont presque blanches et donc apparentes sur support sombre.
À l'extérieur, il est recommandé d'appliquer trois couches.

Mesures de protection
Voir fiche de sécurité.

Identifiants
Voir fiche de sécurité.

Les renseignements fournis dans la présente notice sont une description générale du produit, fondée sur nos expériences et tests, et non sur un exemple concret et des facteurs particuliers. C'est pourquoi notre responsabilité ne peut être mise en cause. Pour plus d'informations détaillées, veuillez contacter notre service Application & Technique.
La fiche de données de sécurité est diffusée via notre site www.vistapaint.fr.
17-1-2025.