

Instructions d'utilisation

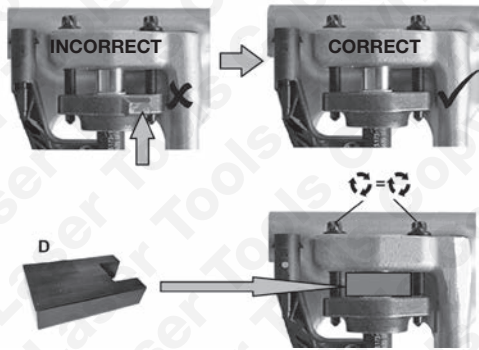
Remontage d'injecteur :

Se référer à la figure 5 ; lors du remontage des injecteurs, ces derniers doivent d'abord être installés sur la rampe d'injection. Le composant (D) est utilisé pour garantir que les deux boulons d'injecteur sont serrés correctement et uniformément afin d'éviter d'endommager l'injecteur et la rampe.

Les injecteurs et les porte-injecteurs doivent être installés dans l'orientation correcte, de la façon illustrée.

Utiliser le composant (D) de la façon illustrée pour garantir que les deux vis de fixation sont serrées uniformément. Les injecteurs doivent encore pouvoir tourner par rapport à la rampe.

Figure 5.



Se référer à la figure 6 ; remarque : se référer aux données techniques propres au véhicule pour vérifier les valeurs de couple de serrage. Installer l'injecteur et la rampe de la façon illustrée et serrer les boulons de fixation de la rampe dans l'ordre indiqué, de 180° à la fois. Vérifier que la rampe repose uniformément sur la culasse. Se référer à la figure 6 pour voir un exemple des étapes du serrage au couple de la rampe.

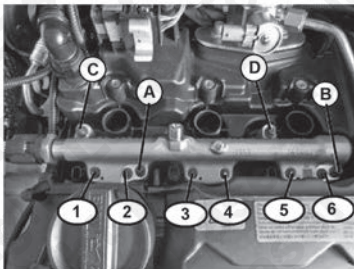
AVERTISSEMENT : THE TOOLCONNECTION LTD. NE SAURAIT ÊTRE TENUE RESPONSABLE POUR L'UTILISATION D'UN ORDRE DE SERRAGE INCORRECT. VEUILLEZ CONSULTER LES DONNÉES OEM PROPRES AU MODÈLE.

Figure 6

Stage 1 = A, B = 180° degrees alternating until rail sits level on the cylinder head.
Stage 2 = C, D as above.
Stage 3 = A, B, C, D = 5 Nm

Stage 4 = in pairs 1&2, 3&4, 5&6 + 90°
Stage 5 = set torque wrench to 5 Nm and tighten in pairs 1&2, 3&4, 5&6 + 90° at time until all reach 5 Nm.
Stage 6 = 1&2, 3&4, 5&6 + 90°

Stage 7 = Loosen A, B, C, D and re-torque to 5 Nm
Stage 8 = Tighten A, B, C, D + 90°



7335_Instructions_FR

Garantie

Dans le cas d'une défaillance de ce produit résultant d'un défaut matériel ou d'un vice de fabrication, contacter directement le Service Entretien au : **+44 (0) 1926 818186**. La garantie exclut l'usure normale, les produits consommables et l'usage abusif.



Distribué par The Tool Connection Ltd

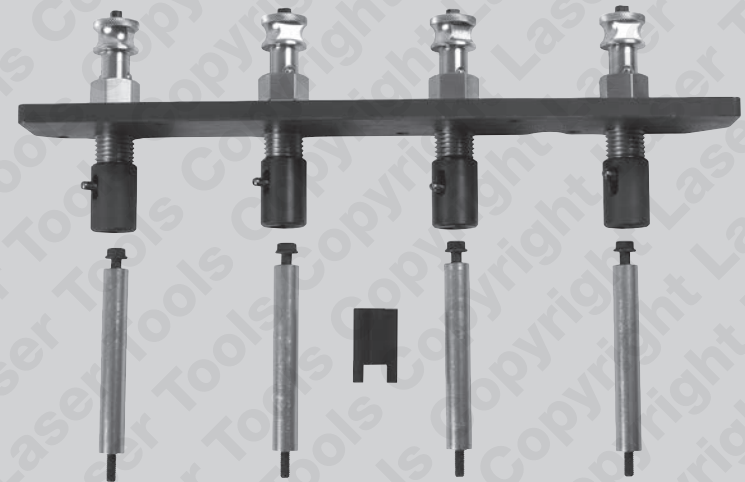
Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR, Royaume-Uni
Tél. +44 (0) 1926 815000 Fax +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk



LASER®



Kit d'extraction d'injecteur de carburant Moteurs à essence BMW et Mini B38/B48



Le kit d'extraction d'injecteur 7335 est conçu pour extraire et installer les injecteurs d'essence à corps en plastique utilisés sur certains moteurs BMW et Mini.

Pour réaliser le calage, la réparation et la maintenance de ces moteurs, il est souvent nécessaire de déposer les couvre-culasse, ce qui exige d'abord la dépose des injecteurs.

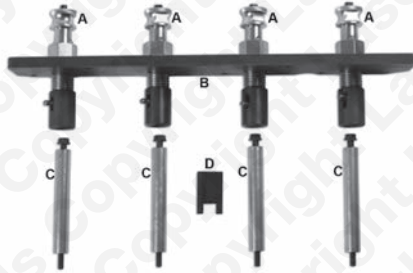
La construction des injecteurs impose de les déposer d'une façon particulière pour éviter de les endommager. Le kit 7335 est équivalent aux outils OEM recommandés et est par conséquent conçu spécialement pour déposer les injecteurs d'une façon contrôlée tout en réduisant largement le risque de les endommager.

Pour le remplacement des joints d'étanchéité d'injecteurs, utiliser le kit 7335 avec le kit de dépose et d'installation de joints d'étanchéité d'injecteurs de carburant Laser 7085.

Remarque : 7335 doit s'utiliser avec une clef dynamométrique.

7335 - Kit d'extraction d'injecteur de carburant

Élément	CODE OEM	Description
A	2 358 417	Kit de dépose et d'installation d'injecteur
B		
C		
D	2 358 022	Cale de réglage d'installation d'injecteur



Les instructions suivantes sont fournies à titre purement indicatif. Veuillez vous reporter aux données provenant de l'OEM telles que les données des constructeurs de véhicules ou Autodata. L'utilisation de ce kit est purement à la discrétion de l'utilisateur et The Tool Connection Ltd ne saurait être tenue responsable des dommages qui pourraient en résulter.

AVERTISSEMENT DE SÉCURITÉ – À LIRE ATTENTIVEMENT

- Un équipement de protection individuelle et de sécurité doit être utilisé à tout moment
- Retirer les outils endommagés du service
- Ranger le kit dans un endroit sec lorsqu'il n'est pas utilisé

Avvertissement : À utiliser uniquement avec des outils à main, veiller à respecter les valeurs de couple données par le constructeur.

Préparation

- Déposer les couvre-moteur.
- Déposer le corps et les tubulures du filtre à air d'admission.
- Déposer le câblage des injecteurs.
- Déposer les bobines et le câblage d'allumage.
- Déposer la rampe d'injection principale (la maintenir propre et scellée).



Instructions :

Composants A-B-C – Kit de dépose et d'installation d'injecteur

Les composants A-B-C sont utilisés pour extraire les injecteurs d'une façon contrôlée. En cas de dépassement de la valeur de couple indiquée pour la dépose, le ou les injecteurs doivent être remplacés, car l'intérieur de l'injecteur aura été endommagé.

Max. : Force de traction 2 000 N

Max. : Force de rotation = force de torsion 6 N.m

Veillez consulter les données OEM propres au véhicule.

Se référer à la figure 1 ; déposer l'élément 3 des outils d'extraction d'injecteurs et l'installer sur le ou les injecteurs à déposer. Veiller à ce que le levier de l'élément 3 soit orienté vers le bas lorsqu'il est verrouillé sur l'injecteur de la façon illustrée.

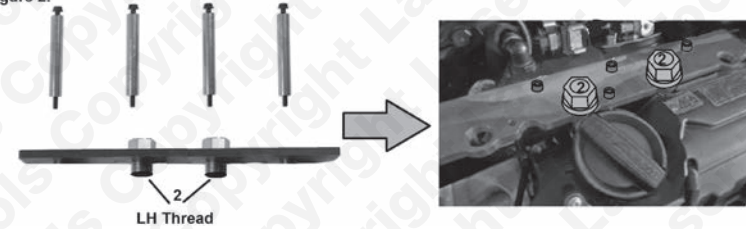
Figure 1.



Instructions d'utilisation

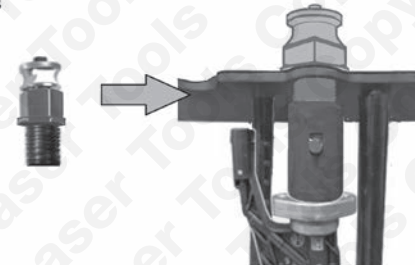
Se référer à la figure 2 ; monter la plaque d'extraction (B) et les pattes d'extraction (C) sur le moteur de la façon illustrée et installer le composant d'extraction d'injecteur doté d'un filetage à pas à gauche.

Figure 2.



Se référer à la figure 3 ; réassembler les composants centraux d'extracteur de (A) en veillant à un contact total avec les filetages de l'élément 3.

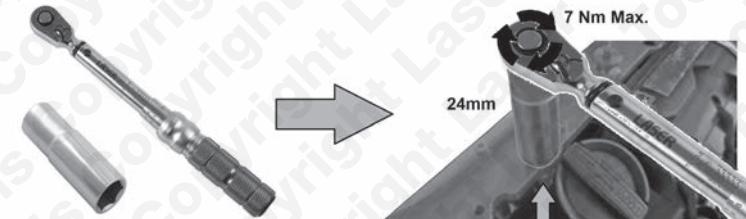
Figure 3



Se référer à la figure 4 ; à l'aide d'une clé dynamométrique adéquate et d'une douille (douille longue de 24 mm), régler la clef dynamométrique sur 7 N.m (ceci produira une force de traction (torsion) de 2 000 N sur l'injecteur). À l'aide de la clé dynamométrique, tourner l'écrou d'extracteur supérieur.

AVERTISSEMENT : si la clef dynamométrique produit un déclic, celui-ci indique qu'une force supérieure à 7 N.m est requise pour déposer l'injecteur, à savoir que la force de 2 000 N a été dépassée et l'injecteur devra être remplacé.

Figure 4.



REMARQUE : Après la dépose, utiliser le kit Laser 7085 pour déposer et remplacer les joints d'étanchéité d'injecteurs – disponible séparément.