Vista 2C Piscine Basecoat

Fiche Technique

Couche de fond du système pour piscine 2C PU.

Application
- Piscines, plans d'eau et étangs
- Toboggan (aquatique) et autres attractions récréatives
- Comme primaire d'adhérence teinté et antirouille sur acier, aluminium, acier inoxydable, polyester et béton
- Carreaux émaillés à haute température (à l'additif Silane)
- Piscines polyester, béton et carrelage
- Anciens systèmes 2C PU et époxy
- Comme couche de base sous Vista 2C Topcoat Piscine

Propriétés
- Polyuréthane acrylique aliphatique bi-composant
- Bonne adhérence
- Antirouille
- Sans plomb ni chromate
- Ne jaunit pas

Descriptif

Liant à base d' :	Acrylates d'hydroxy et isocyanates aliphatiques
Pigments :	Phosphate de zinc, sulfate de barium, silicates de magnésium et pigments résistants aux intempéries (sans plomb)
Teneur en substances solides :	55 (+/- 3) % en volume
Teintes :	Nuanciers Ral, NCS couleur de piscine S 0502-Y (blanc) S 2060-B (blue) S 2050-B80G (vert) S 9000-N (noir) S 1050-B20G (bleu clair)
Conditionnement :	1 litre, 4 litres et 10 litres

Durcisseur :	Rapport de mélange en volume 8 : 1

Les erreurs de mélange peuvent créer des différences de brillance et altérer les propriétés. D'où notre conseil de mélanger l'entièreté du contenu de base et de son durcisseur.

Potlife :	Env. 6 heures à 20 °C
Rendement :	Env. 7 m^2/litre par couche humide de 100-120 microns

Le rendement effectif dépend largement de la rugosité et de la porosité du support, de l'épaisseur de couche et d'éventuelles pertes en cas de pulvérisation airless.

Degré de brillance :	20 % (+/-5) Gardner 60°, selon couleur et épaisseur de couche
Densité :	Env. 1,3-1,5 g/cm^3 selon la teinte
Dilution :	Südwest Diluant V33
Stockage :	Minimum 1 an, si conservé au frais dans l'emballage bien fermé, à l'abri du gel et des rayons solaires

Application

À la brosse, au rouleau ou au pistolet.
Rouleau peau de mouton 2C, longueur de poils 12 mm.

Application au pistolet airless

Taille buse :	0,013-0,017"
Angle de pulvérisation :	40-80
Viscosité :	Diluer à max. 5 % au Südwest Diluant V33

Pistolet basse pression

Buse :	1,8-2,0 mm
Pression :	3,0-5,0 bar
Viscosité :	Diluer à max. 5 % au Südwest Diluant V33

Les données de pulvérisation indiquées sont indicatives et peuvent varier en fonction (entre autres) de

l'application, du matériel de pulvérisation, de la marque et du résultat final souhaité.
Consultez les instructions du fabricant.

Nettoyage de l'outillage : Sitôt après utilisation au Südwest Diluant V33. Restes de rinçage, résidus de peinture humide et emballages à déposer dans un centre de déchets chimiques pour être éliminés conformément à la réglementation locale/nationale.

Température
Température minimale de l'objet, de l'air et du matériel : 10 °C.
Lors de l'application, l'humidité relative ne peut dépasser les 85 % tandis que la température de surface doit être d'au moins 3 °C supérieure au point de rosée.
Température et humidité relative doivent toujours se mesurer à proximité de l'objet à traiter.

Séchage (+20 °C / 60 % humidité relative de l'air)

Hors poussière :	Après env. 1 heure
Hors poisse :	Après env. 4 heures
Repeignable :	Après env. 12 heures Repeindre dans les 24 heures. Passé ce délai, reponcer.
Sec :	Après env. 24 heures
Résistance maximale en piscine:	Après 10 jours

Béton nu
Appliquer Vista 2C Piscine Basecoat sur l'Imprégnation 2C Vista dans les délais prescrits.
Épaisseur de couche : 100–120 µ mouillé.

Polyester
Nettoyer à fond au Nettoyant Vista Viamond 704.
Rincer à l'eau claire. Découper l'éventuelle osmose.
Rincer à l'eau claire et laisser sécher.
Réparer avec de la résine de polyester, renforcée éventuellement d'un morceau de fibre de verre.
Poncer pour matifier au grain P220 les parties reluisantes du polyester, y compris les zones réparées.
Appliquer Vista 2C Piscine Basecoat en une épaisseur de couche de 100–120 µ mouillé.

Supports époxy/polyuréthane vieillis
Nettoyer à fond au Nettoyant Vista Viamond 704.
Rincer à l'eau claire.
Éliminer les parties détachées ou mal adhérentes du coating.
Retoucher les parties nues au moyen de l'imprégnation Vista 2C PU.
Poncer pour matifier (grain P220) les parties reluisantes du polyester dégarniet les parties encore reluisantes de l'ancien époxy/PU.
Appliquer une couche de base de Vista 2C Piscine Basecoat, d'une épaisseur de couche de 100–120 µ mouillé.

Carreaux cuits à haute température/carreaux émaillés
Nettoyer à fond au moyen du nettoyant Vista Viamond 704. Rincer à l'eau claire. Réparer les joints endommagés.
Appliquer Vista 2C Piscine Basecoat, additionné d'1,5 % d'additif Silane, en une couche d'une epaisseur de 100–120 µ mouillé.

Attention !! Le Potlife diminue de 2 heures suite à l'adjonction de l'additif Silane.

Fer/acier
Dérouiller ST3–SA 2,5.
Appliquer minimum 2 couches de Vista 2C Piscine Basecoat, d'une épaisseur par couche de 100–120 µ mouillé.

Aluminium/Acier inoxydable
Dégraisser.
Poncer pour matifier grain P220.
Appliquer Vista 2C Piscine Basecoat en une couche d'une épaisseur de 100–120 µ mouillé.

Indication particulière
En cas de bassins profonds ou d'espaces clos, veillez à créer une circulation continue d'air frais.
Et ce, en raison du risque que les lourds solvants au sol n'entravent la réaction chimique (durcissement), laquelle pourrait provoquer une diminution de la résistance chimique.

Pour un effet anti-glisse, ajouter au coating 5 % (en poids) de polypropylène en granulés. Le degré d'effet anti-glisse est laissé à l'appréciation du commanditaire.

Lors de l'utilisation d'enduits de lissage, veillez à prendre en compte qu'ils sont liés au ciment et à accorder une attention particulière lors de l'utilisation de Compactuna. Cette égalisation peut être si étanche qu'il y ait une absorption minimale ce qui peut entraîner des problèmes de décollement et de formation de cloques.

Mesures de protection
Voir fiche de sécurité.

Identifiants
Voir fiche de sécurité.

Les renseignements fournis dans la présente notice sont une description générale du produit, fondée sur nos expériences et tests, et non sur un exemple concret et des facteurs particuliers. C'est pourquoi notre responsabilité ne peut être mise en cause. Pour plus d'informations détaillées, veuillez contacter notre service Application & Technique.
La fiche de données de sécurité est diffusée via notre site www.vistapaint.fr.
17-1-2025.