



UNIMAX 2 BT

UNIMAX 2 BS

UNI-001

Abb. UNIMAX 3



Maschinennummer: _____

Verkoop MAXION

Tel. 03647 / 41 06 - 16

Fax 03647 / 41 58 00

MAXION
WERKZEUGE U. MASCHINEN GMBH

Rosa-Luxemburg-Str.5
D-07381 Pößneck / Thüringen

EG-Konformitätserklärung	3
Verwendungszweck	4
Technische Daten	
UNIMAX 2 BT	5
UNIMAX 2 BS	5
Sicherheit	
Hinweise zur Sicherheit	6
Inbetriebnahme	
Auspacken und Transportieren	11
Aufstellplatz	11
Aufstellen und Installieren	12
Bohrbild für Maschinentyp UNIMAX 2 BT	12
Bohrbild für Maschinentyp UNIMAX 2 BS	12
Maschine befestigen	13
Elektroanschluß	13
Erste Inbetriebnahme	13
Bedienung	
Vorbereitung	15
Abstand Werkzeug-Werkstück einstellen	15
UNIMAX 2BT	15
UNIMAX 2BS	15
Drehzahl einstellen	15
Drehzahlbereich einstellen	16
Bohren	17
Gewindeschneiden	17
Werkzeugwechsel	18
Wartung	
Schmieranleitung UNIMAX 2 BT	19
Schmieranleitung UNIMAX 2 BS	20
Rückzugfeder einstellen	21
Rücklaufsicherung des Drehzahlwählhebels nachstellen	22
Störung	
Störungstabelle	23
Störung beheben	
Keilriemen wechseln	24
Anhang	
Maßblatt UNIMAX 2 BT	25
Maßblatt UNIMAX 2 BS	26
Ersatzteilzeichnung - Antrieb UNIMAX 2	27
Ersatzteilzeichnung - Vorschub UNIMAX 2	28
Ersatzteilzeichnung - Grundgestell UNIMAX 2 BT	29
Ersatzteilzeichnung - Grundgestell UNIMAX 2 BS	30
Ersatzteilzeichnung - Tischbaugruppe UNIMAX 2 BS	31

**EG-VERKLARING VAN OVERSTEENSTEMMING
VOLGENS EG-MACHINERICHTLIJN 98/37/EWG, BLAD II A**

Hiermede verklaren wij, dat de boormachine

- Machinetype: MAXION UNIMAX 2
- Machinenummer: _____

Aan de volgende normen voldoet:

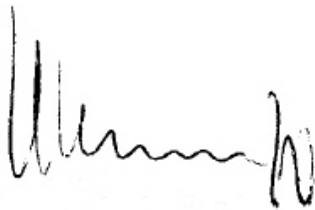
- Laagspanningsrichtlijn (73/23/EWG)
- EMV-Richtlijn (89/336/EWG
und 92/91/EWG)

Toegepaste normen overeenkomstig

- DIN EN 292.1
- DIN EN 292.2
- DIN EN 294
- DIN EN 349
- DIN EN 50082.1
- DIN EN 50082.2
- DIN EN 55011
- DIN EN 60204.1

Toegepaste nationale technische specificaties overeenkomstig

- DIN 45635
- DIN 8626 tesamen met WN 036



.....
Dipl.-Ing. Maximilian Klumpp
Fabrikant

Maschinenfabrik Otto Häfner GmbH & Co. KG
Jenfelder Straße 30
22045 Hamburg

- Boormachine uitsluitend voor boren.
- Uitsluitend
 - Metaal
 - Hout
 - Kunststof boren
- Machine uitsluitend door vakbekwaam personeel laten bedienen.

UNIMAX 2 BT

• Boordiameter	maximal 23	mm*
• bij continu gebruik	15	mm*
• im Normalbetrieb	18	mm*
• Draadsnijcapaciteit	M 12	
• Spindel	MK 2	
• Boordiepte	100	mm
• Uitlading	225	mm
• Spindel / Tafel	60 bis 440	mm
• Tafelvlak	345 X 372	mm
• T-gleuven volgens DIN 650	14	mm
• Kolomdiameter	90	mm
• Totale hoogte	955	mm
• Gewicht	110	kg
• frequentzeregelter Drehstrommotor	1,5	KW
• Spindeltoerentallen	100 - 2000	1/min
• Bereich A		
• Bereich B	200 - 4000	1/min
• Motortoerenta	300 - 6000	1/min
• Bedrijfsspanning	230	V
• Frequentie	50	Hz
• Netvoedingssekering	10	A
• Geluidsniveau onbelast arbeidsplaats betrok- • kene uitgifte volgens DIN 45635 deel 1	78	dB(A)

UNIMAX 2 BS

• Boordiameter	maximal 23	mm*
• bij continu gebruik	15	mm*
• im Normalbetrieb	18	mm*
• Draadsnijcapaciteit	M 12	
• Spindel	MK 2	
• Boordiepte	100	mm
• Uitlading	225	mm
• Spindel / Tafel	55 bis 880	mm
• Tafelvlak	450 X 315	mm
• T-gleuven volgens DIN 650	14	mm
• Kolomdiameter	90	mm
• Totale hoogte	1745	mm
• Gewicht	170	kg
• frequentzeregelter Drehstrommotor	1,5	KW
• Spindeltoerentallen	100 - 2000	1/min
• Bereich A		
• Bereich B	200 - 4000	1/min
• Motortoerental	300 - 6000	1/min
• Bedrijfsspanning	230	V
• Frequentie	50	Hz
• Netvoedingssekering	10	A
• Geluidsniveau onbelast arbeidsplaats betrok- • kene uitgifte volgens DIN 45635 deel 1	78	dB(A)

* bezogen auf St60 in das volle Material gebohrt

Richtlijnen voor Veiligheid

- Veiligheidsbril dragen.



schubril

- Lange haren samenbinden.



haare1

- Bij zeer lange haren, haarnet dragen.



haarnetz

- Veiligheidsschoenen dragen.



sichschuh



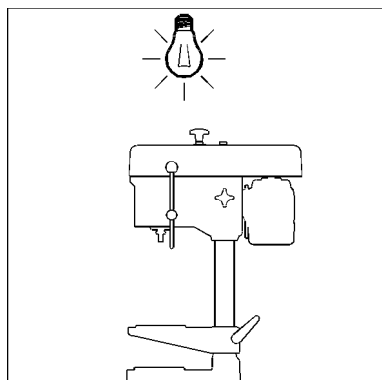
schmuck

- Sieraden voor arbeidsaanvang verwijderen.



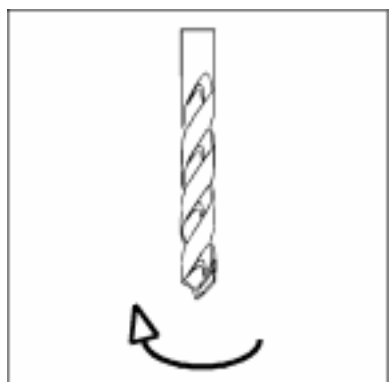
spindel

- Niet in draaiende spindel grijpen.



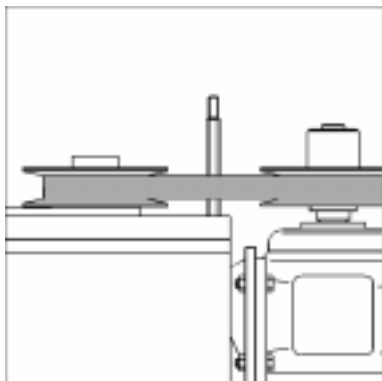
bt13015

- Voor goede verlichting zorgdragen.
- te bedienen delen moeten goed bereikbaar zijn.



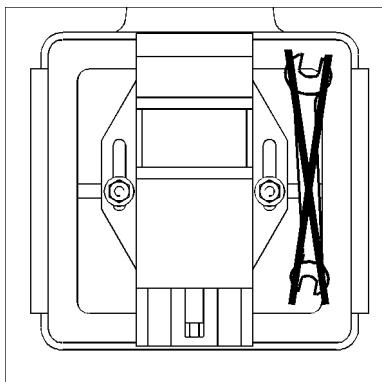
bt680

- Draairichting rechts.



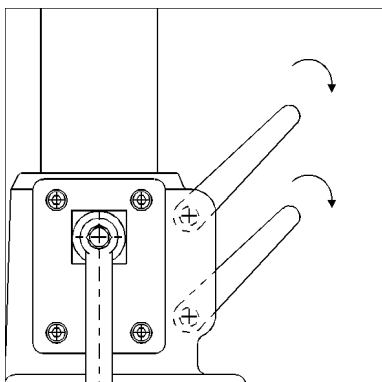
bt15081

- Machine nooit zonder beschermkap aanzetten.



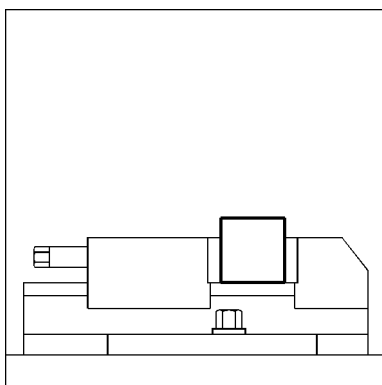
bt13022

- Gereedschappen en meetmiddelen van tafel verwijderen.



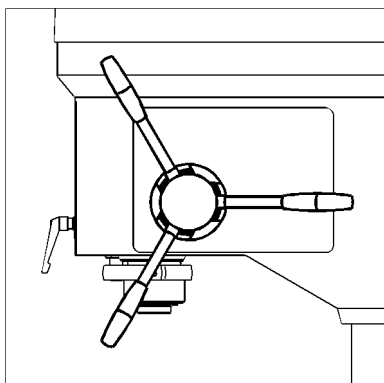
023i-002

- Kolom voor aanvang arbeid goed klemmen.



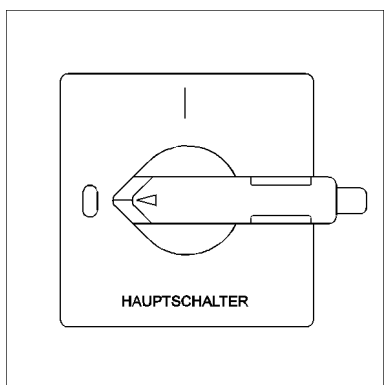
bt624

- Werkstuk goed vastklemmen.



023i-039

- Voedingshandel loopt vanzelf terug.



015i-118

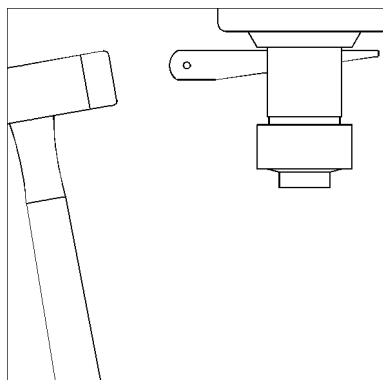


Hoofdschakelaar bij geen gebruik op "0".

Hoofdschakelaar tegen ongeoorloofd gebruik vergrendelen.

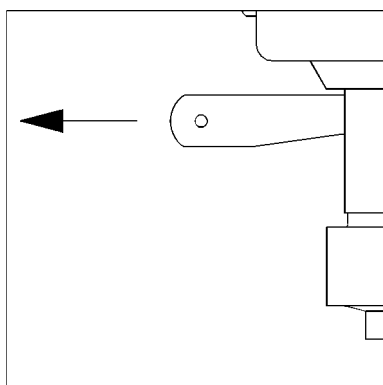
- Spindelkonus und Werkzeugkegel vor jedem Werkzeuginbau reinigen.

- Boren tot max.15 mm boordiameter gebruiken.



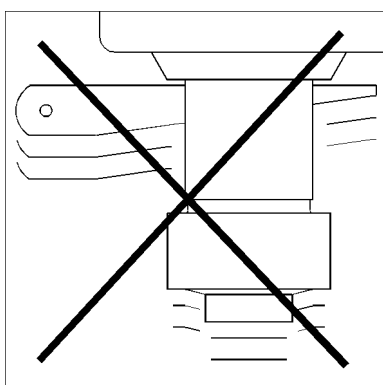
bt13026

- Vor jedem Werkzeugwechsel Holzplatte auf den Maschinentisch legen.
- Austreiber nur mit Kunststoffhammer einschlagen.



bt13025

- Uitdrijver voor inschakelen machine verwijderen.



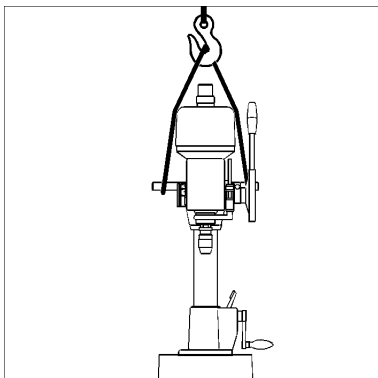
bt13024

- Nooit gereedschap wisseln door omhoog halen van pinole met ingestoken uitdrijver.



Beschadiging

Uitpakken en Transporteren



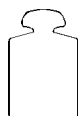
015i-119

- Posities op pakbrief met levering vergelijken.



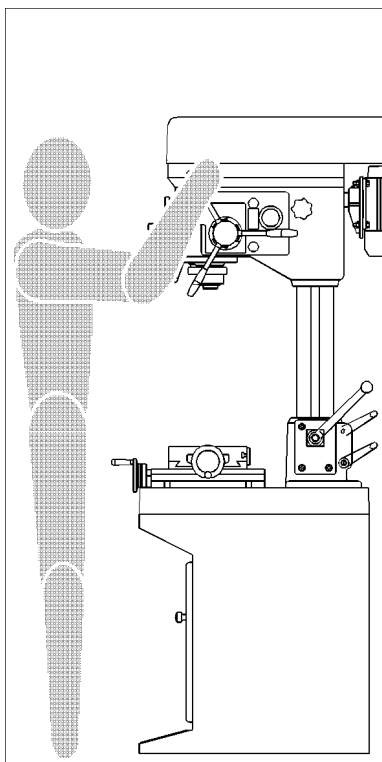
Veiligheidsvoorschriften voor verplaatsen van vracht in acht nemen.

- Kraan voor transport gebruiken.
Banden als afgebeeld bevestigen.



- UNIMAX 2 BT = 110 kg
- UNIMAX 2 BS = 170 kg

Opstelling



023i-008

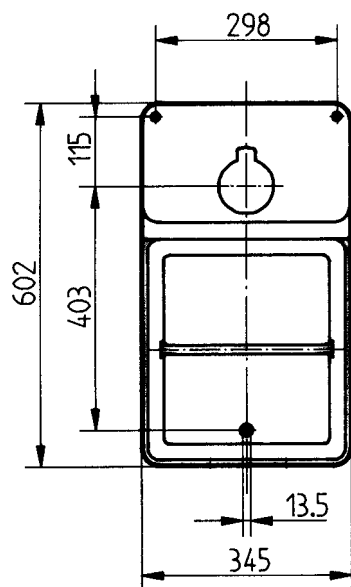
Abb. BT 23 F

- Bediening moet vrij toegankelijk zijn.
- Machine uitsluitend op stabiele onderkast monteren.
- Op vlakke ondergrond letten.
- Voor passende werkhoogte zorgen.

Opstellen en Installeren

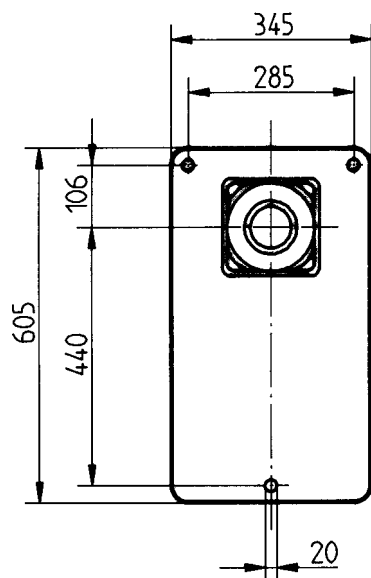
- Bohrungen für Schwerlastdübel auf dem Betonboden anzeichnen und bohren.

- Bohrbild für Maschinentyp UNIMAX 2 BT

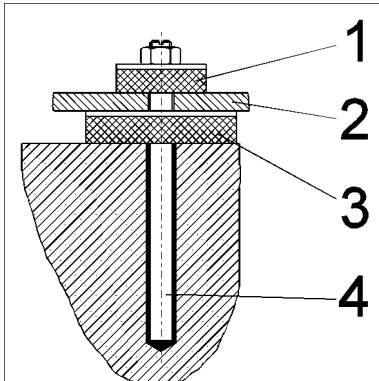


036i-001

- Bohrbild für Maschinentyp UNIMAX 2 BS




036i-002




023i-044


• Maschine befestigen

- 1 Isolierscheibe mit Unterlegscheibe,
- 2 Grundplatte des Unterbaus der Maschine,
- 3 Isolierscheibe mit Stahlscheibe,
- 4 Schwerlastdübel,

 Arbeitsplatten müssen für das Maschinengewicht geeignet sein.

 Isolierplatten tragen zur Geräuschkürzung und zur Schwingungsdämpfung bei.

- Bodenunebenheiten mit Blech ausgleichen.

 Unterbau nicht verspannen.

• Elektroanschluß

Elektrischer Anschluß:
CEE-Stecker

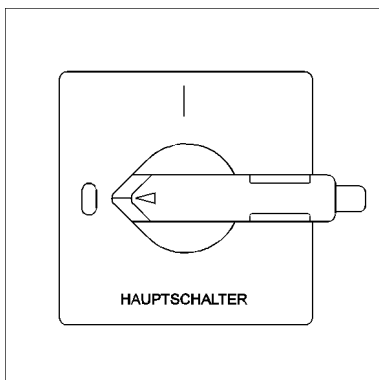
- Drehfeld rechtsdrehend.



Rechtslauf überprüfen.

Phasentausch für Linkslauf durch einen Elektriker herstellen lassen.

Eerste Inbetriebstellung

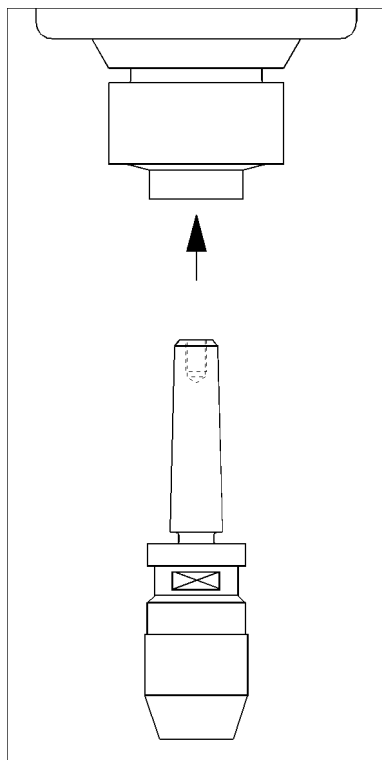


015i-118



Hoofdschakelaar op "0" en tegen ongewenste inbedrijfstelling beveiligen.

- Alle blanke machinedelen, speciaal boorkonus en boorstiftontvetten.



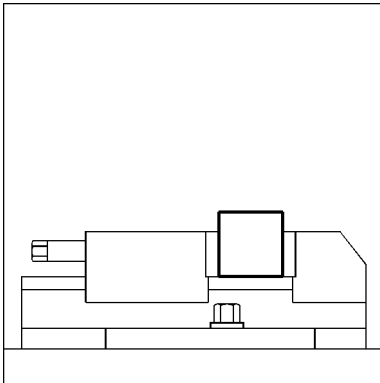
023i-045

- **Werkzeugaufnahme MK2**

- Boorhouder handmatig met een ruk aanbrengen.



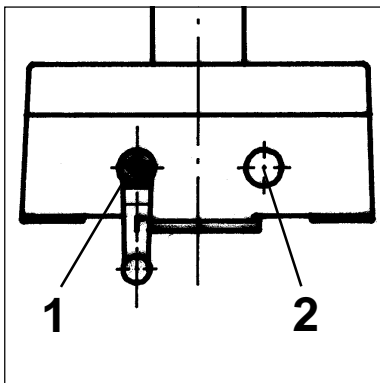
Kontrolleren op vastzitten.



bt624

Vorbereitung

- Werkstuk vast op machinetafel spannen.
- Bohrfutter met MK2 Spindelaufnahme verwenden.
- Boor vast inspannen.

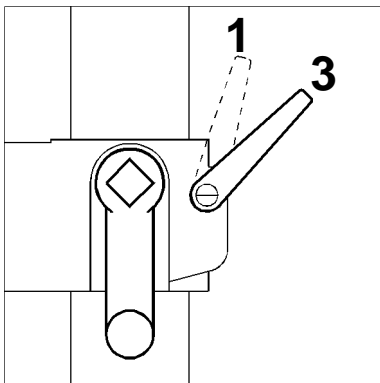


036f-003

Abstand boor-werkstuk instellen

• UNIMAX 2 BT

- Klemmung 1 lösen,
- Oberteil mit Kurbel 2 verfahren,
- Klemmung 1 festziehen.

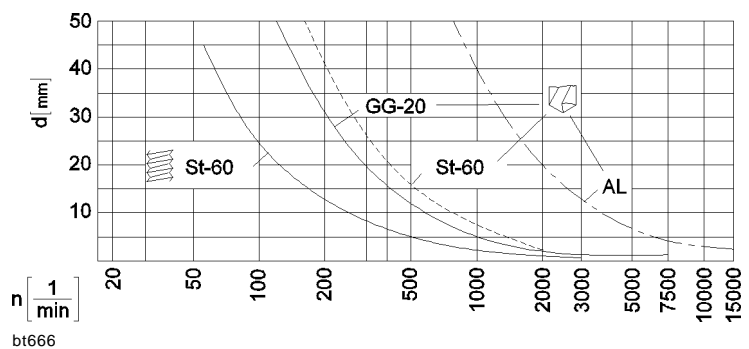


• UNIMAX 2 BS

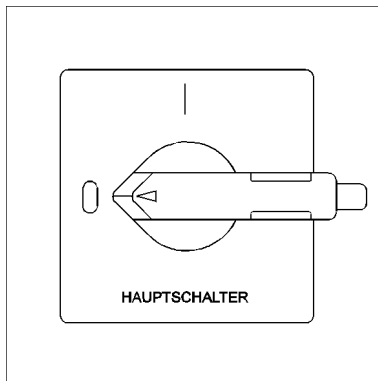
- 1 Klemmhebel lösen,
- 2 Tisch mit Kurbel verfahren,
- Tisch bei Bedarf um die Säule schwenken,
- 3 Klemmhebel festziehen.

Toerental instellen

- Toerental aflesen.



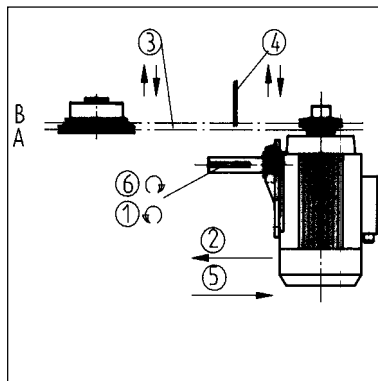
bt666



015f-118



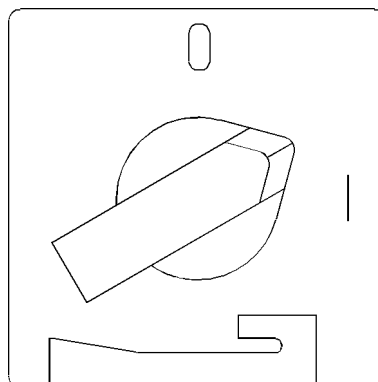
Hoofdschakelaar op "0" en tegen ongewenste inbedrijfstelling beveiligen.



036i-004

• Drehzahlbereich einstellen: A oder B

- Befestigungsschraube lösen,
- Antriebseinheit verschieben,
- Keilriemen umlegen: A oder B,
- Schalterblech verschieben,
- Antriebseinheit in Ausgangsstellung schieben und Riemen spannen,
- Befestigungsschraube anziehen.



bt13028

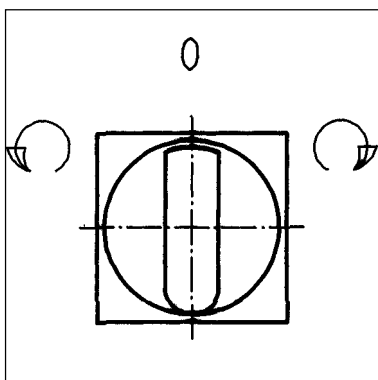


Hauptschalter und Drehrichtungsschalter auf "0".



Reihenfolge einhalten.

- Hauptschalter einschalten,

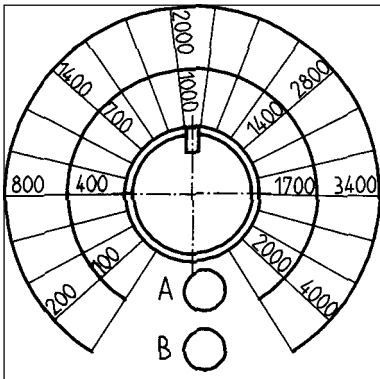


036i-005



Diode muß leuchten.

- Drehrichtungsschalter auf gewünschte Drehrichtung stellen,



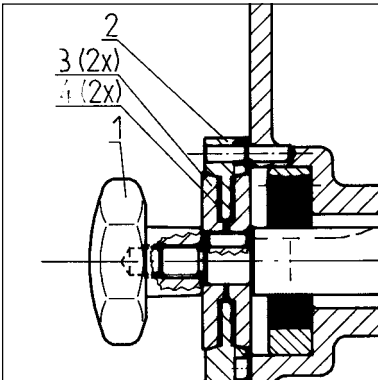
036i-006

- Potentiometer auf gewünschte Drehzahl stellen.

Bohren



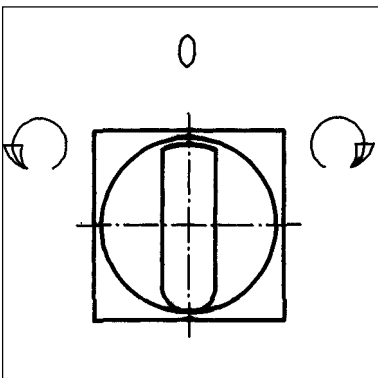
Vorschubhebel läuft selbsttätig zurück.




036i-007

- Sterngriff **1** des Tiefenanschlages lösen,
- Bohrer im Stillstand auf das Werkstück aufsetzen,
- Tiefe mit Skalenscheibe **2** einstellen,
- Sterngriff **1** festdrehen,
- bohren.

Gewindeschneiden



036i-005


- Hauptschalter einschalten,
- Drehrichtungsschalter in Stellung  = Rechtslauf Gewindeschneiden,
- Gewindebohrer auf die Kernbohrung setzen und Gewinde anschneiden,



Werkzeugbruch- und Verletzungsgefahr

Werkstückspann-Vorrichtung fixieren.

Das Gewinde wird fertig bearbeitet.

- Bei Erreichen der Gewindetiefe auf  = Linkslauf umschalten.

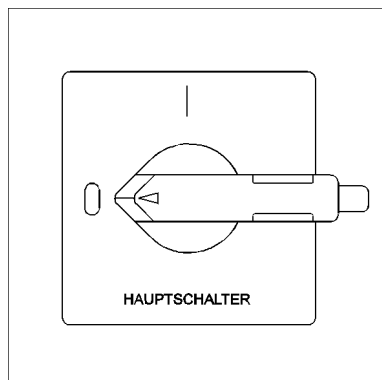
Spindelhalt im Notfall



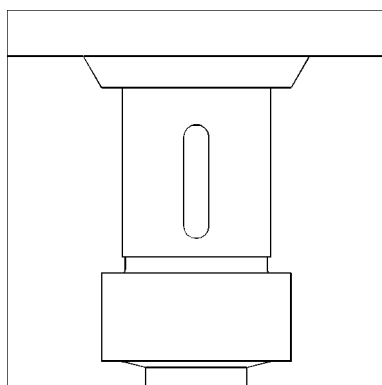
Gereedschappen wisselen



Hoofdschakelaar op "0" en tegen ongewenste inbedrijfstelling beveiligen.

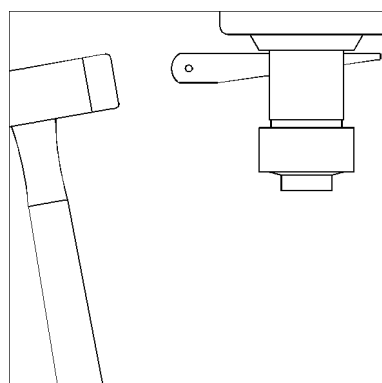


015i-118




bt13037

- Houtblok op machinetafel leggen,
- Pinole naar beneden tot uitdrijfgleuf vrij is,
- Positie vasthouden,

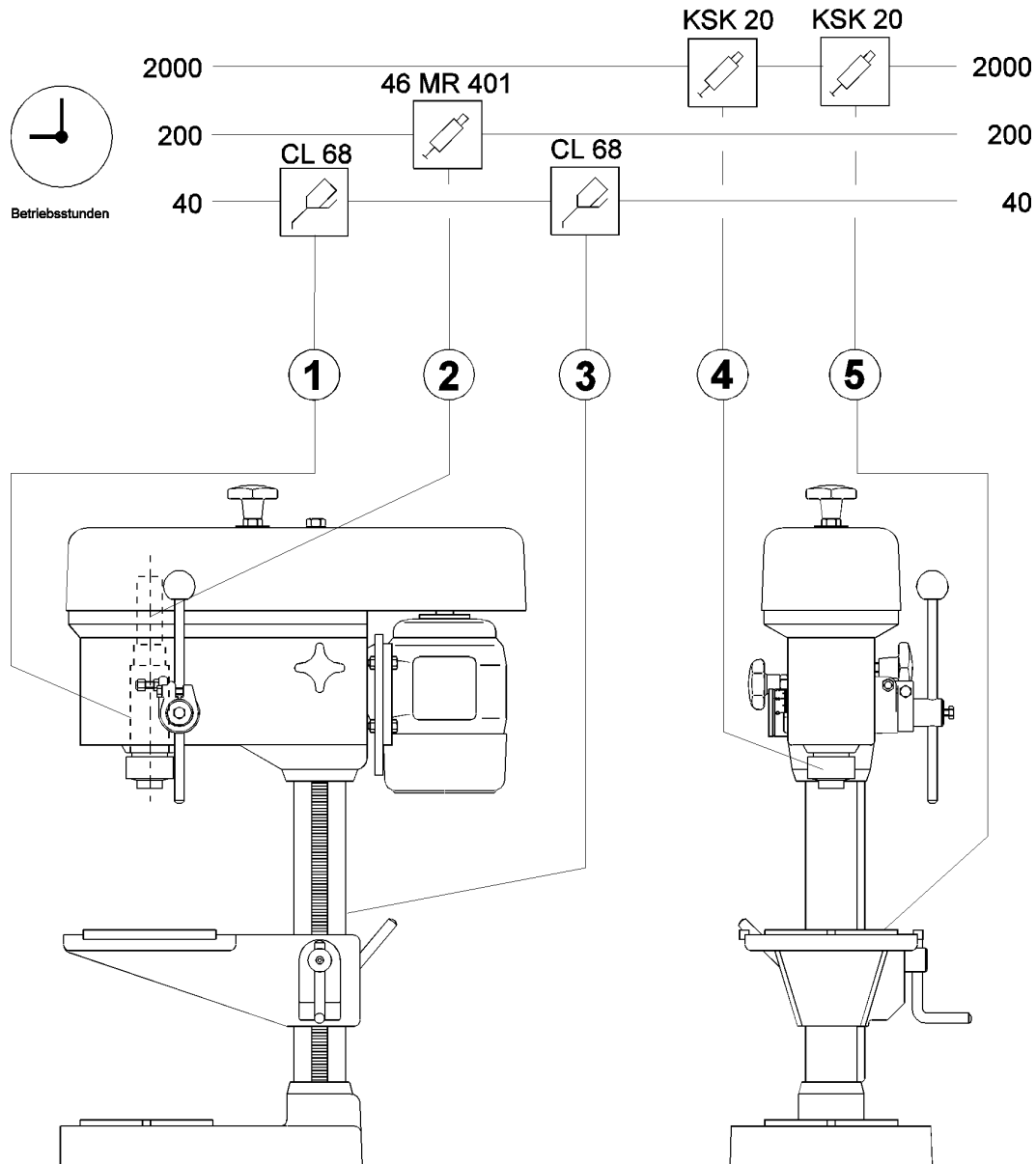


bt13026

- Uitdrijver in uitdrijvergleuf steken,
 - Uitdrijver uitsluitend met kunststof hamer inslaan,
-  Spindelkonus en gereedschapskegel bij elke wissel reinigen.
- Gereedschappen wisselen.

Smeerschema

• für Maschinentyp: UNIMAX 2 BT

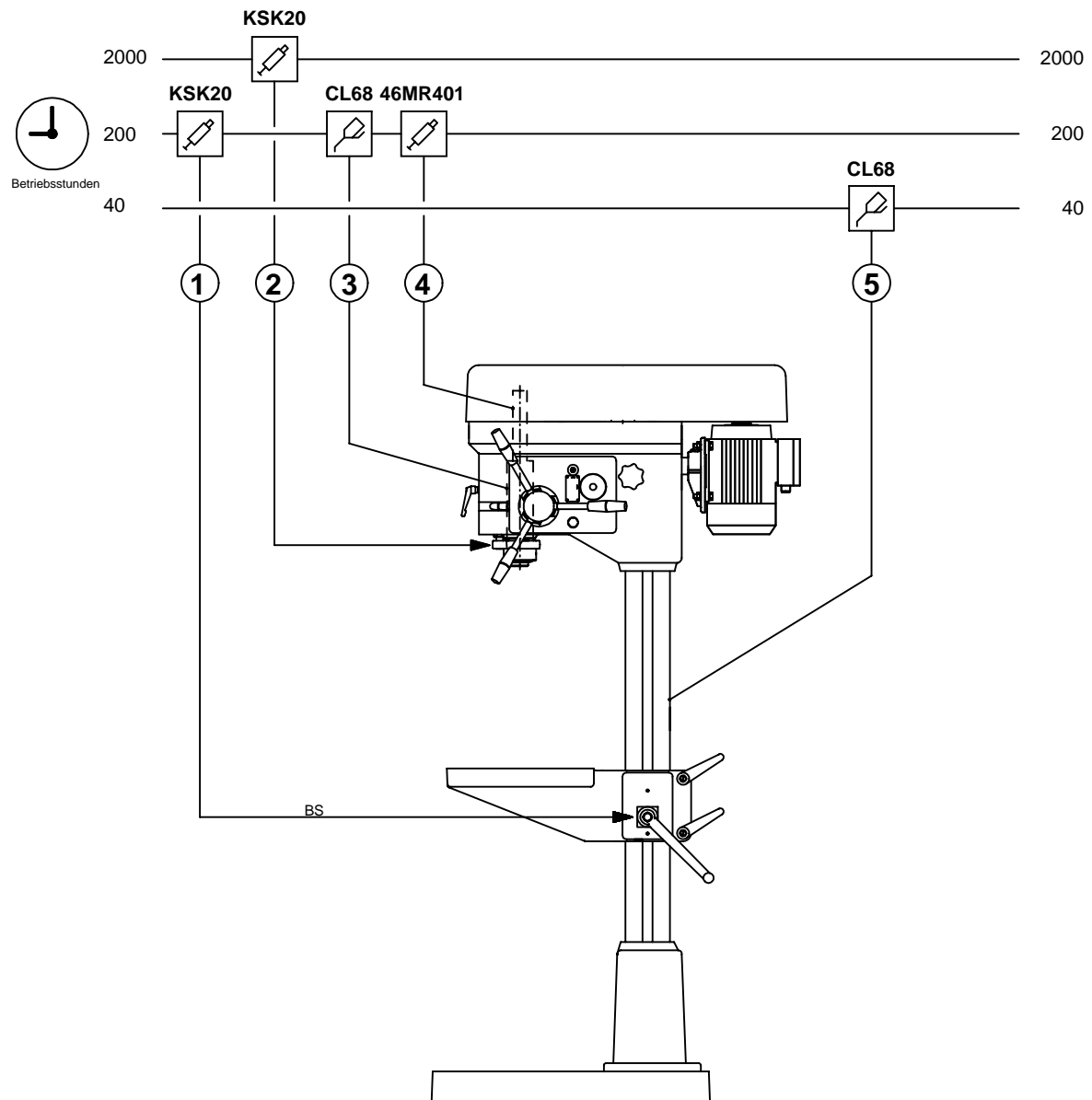


bt13058

1	Pinole	CL 68	-	Smeerolie
2	Spindelspiegleuf	46 MR 401	-	Klüberpasta
3	Kolom	CL 68	-	Smeerolie
4	Pinolelager	KSK - 20	-	Vet alleen bij spindel - MK 2
5	Hefinrichting	KSK - 20	-	Vet alleen bij tafelverstelling d.m.v. tandheugel

Smeerschema

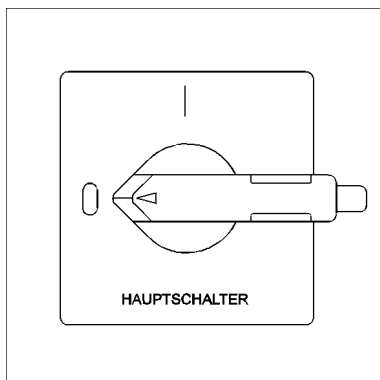
• für Maschinentyp: UNIMAX 2 BS



023i-177

1	Hefinrichtung	KSK - 20	-	Vet
2	Pinolelager	KSK - 20	-	Vet
3	Pinole	CL 68	-	Smeerolie
4	Spindelspiegleuf	46 MR 401	-	Klüberpasta
5	Kolom	CL 68	-	Smeerolie

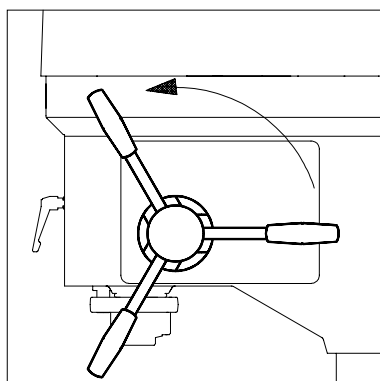
Terugloopveer instellen



015i-118



Hoofdschakelaar op "0" en tegen ongewenste inbedrijfstelling beveiligen.

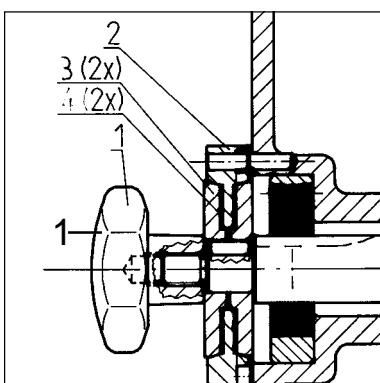


023i-090



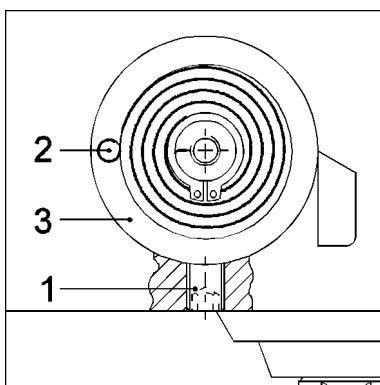
Voedingshandel moet langzaam doch constant teruglopen.

- Pinole geheel in bovenste stand brengen.



036i-007

- Sterngriff **1** abneemen,
- Schijf **3**, schaahing **2** en schotelveer **4** verwijderen,



bt648

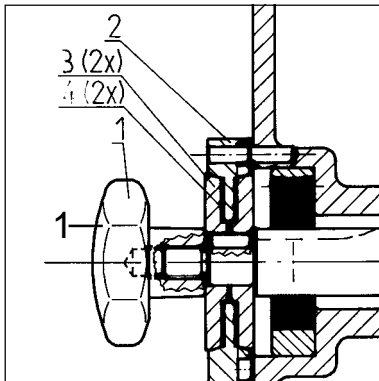
- Draadstift **1** losdraaien,
- Doorn ca. **5 mm** diameter in boring **2** zetten,
- Bus **3** draaien en vasthouden,

Terugloopveer zo spannen, dat pinole niet vanzelf naar beneden gaat.

- Draadstift **1** vastdraaien,



Terugloop voedingshandel controleren.



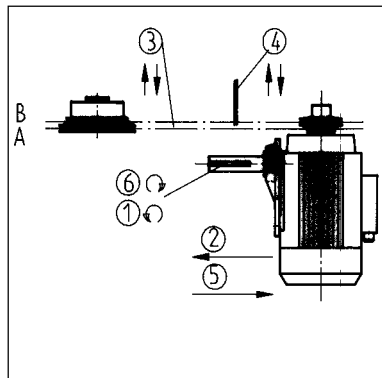
036i-007

- Scheiben 3 Skalenring 2 und Tellerfedern 4 auf Vorschubbolzen setzen,
- Sterngriff 1 aufschrauben.

Storingstabel

Probleem	Oorzaak	Oplossing
- Spindel draait niet	- Hoofdschakelaar uit - Riemen defect - Riemen los - Stroomtoevoer onderbroken	- Hoofdschakelaar aan - Riemen vervangen - Riemen spannen - Stroomtoevoer nakijken
- Machine trilt	- Machine staat op ongelijke ondergrond - werkstuk loopt niet centrisch	- Machine op vlakke ondergrond verankeren - Werkstuk centrisch inspannen
- Voedinshandel laate zich niet bewegen - Voedinshandel beweegd zwaar	- Boordiepte aanslag is vastgeklemd - Vertanding van Pinole is beschadigd	- Boordiepte aanslag los draaien - Pinole vervangen
- Voedinshandel gaat niet geheel terug	- Terugloopveer niet goed gespannen - Terugloopveer defect	- Terugloopveer spannen - Terugloopveer vervangen
- Knarsend geluid in de spindel	- Lagerbeschadiging in bovenste spindellager - Lagerbeschadiging in meeneemhuls	- Lager vervangen - Lager vervangen
- Toerentalhandel versteld zich vanzelf	- Terugloopborging defect	- Terugloopborging instellen
- Boor draait, echter boort niet	- Boor is bot - Boor draait linksom	- Boor slijpen - Draairichting veranderen

Keilriemen wechseln



036i-004

- Schutzhaube entfernen,
- Befestigungsschraube lösen.
- Keilriemen erst von der Spindelscheibe **2**, dann von der Motorscheibe **1** abnehmen.



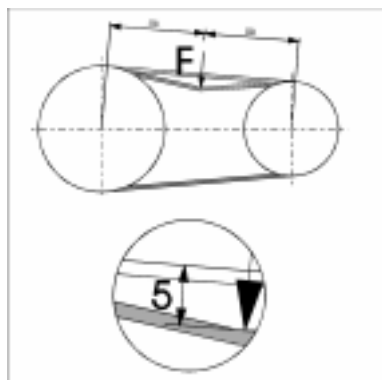
Antriebseinheit verschieben.
Drehzahlbereich: A oder B.

- Neuen Keilriemen erst auf die Motorscheibe **1**, dann auf die Spindelscheibe **2** auflegen.



Antriebseinheit in Ausgangsstellung schieben.
Keilriemen spannt sich.

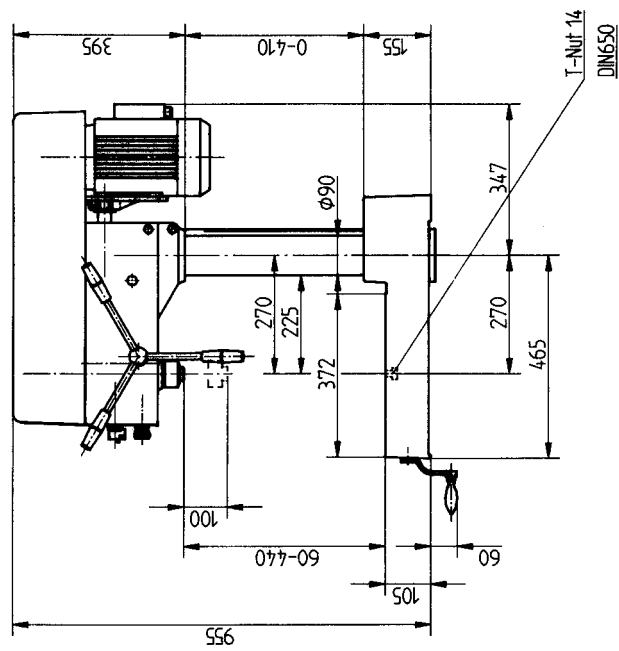
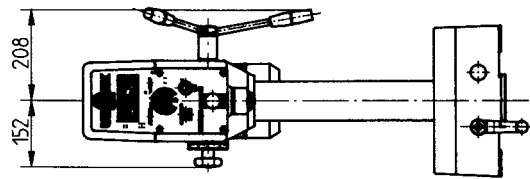
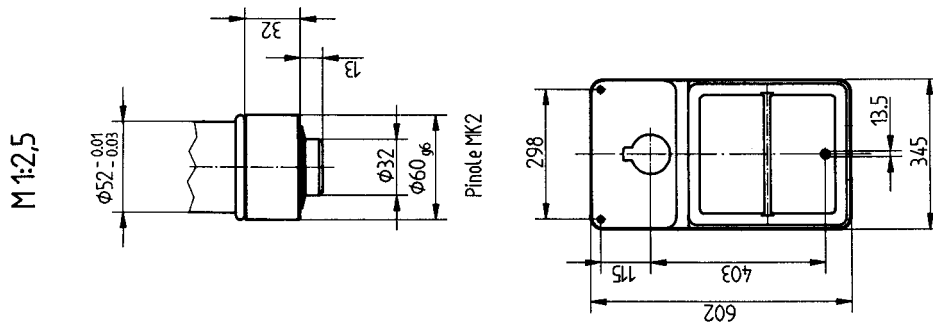
- Befestigungsschraube festziehen.



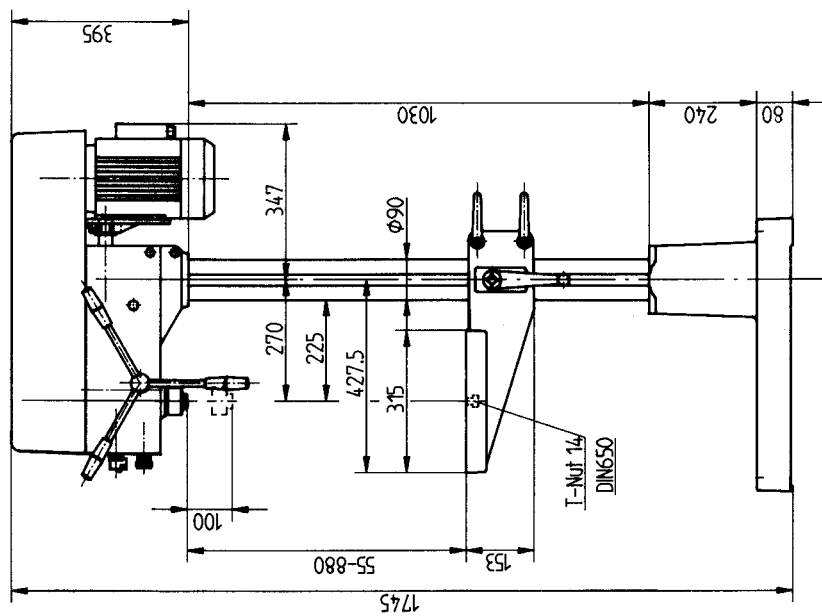
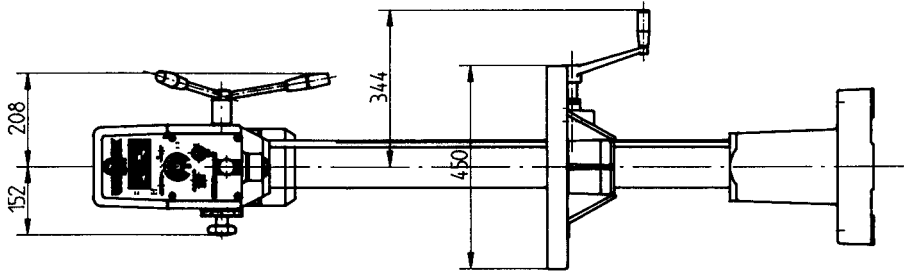
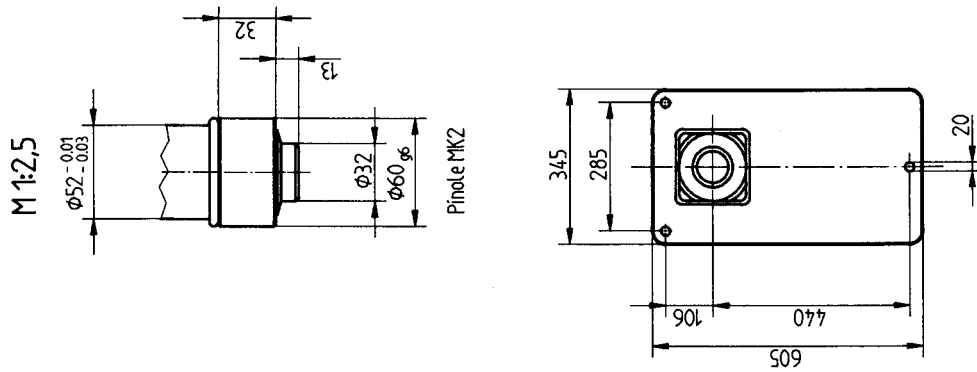
bt15083

- Riemen Spannung prüfen.
- Schutzhaube anbringen.

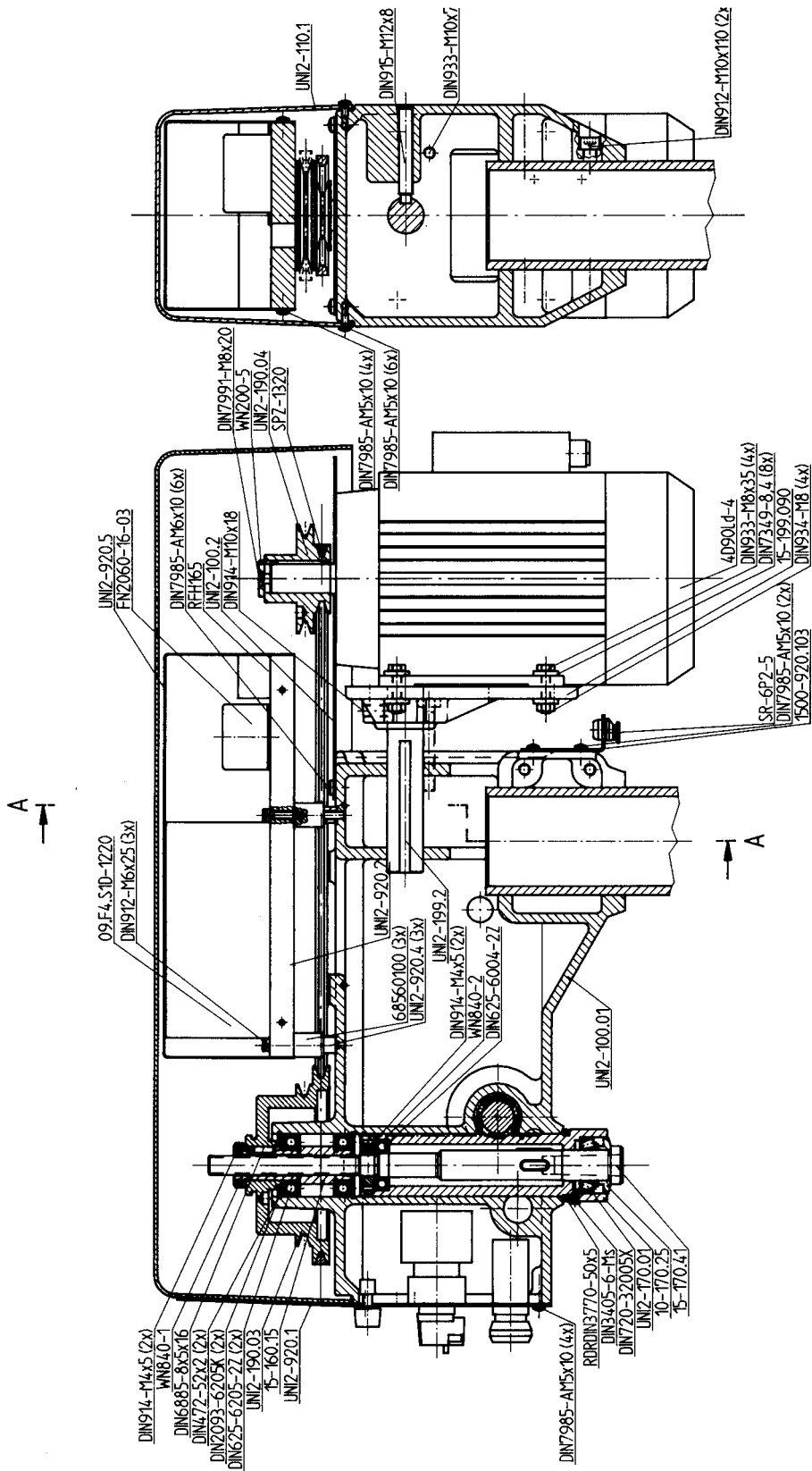
Maßblatt UNIMAX 2 BT



Maßblatt UNIMAX 2 BS

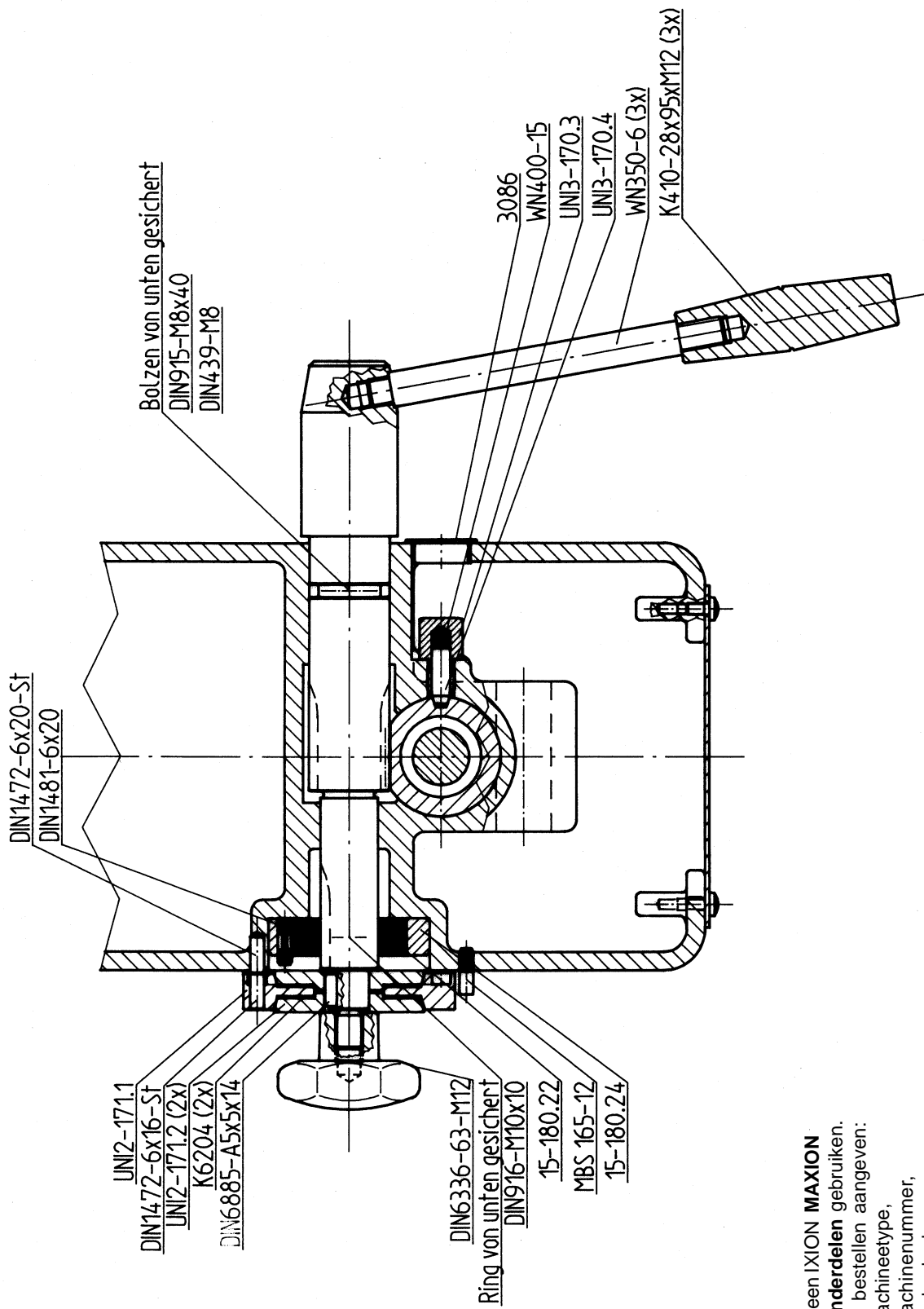


Onderdelentekening - Antrieb UNIMAX 2



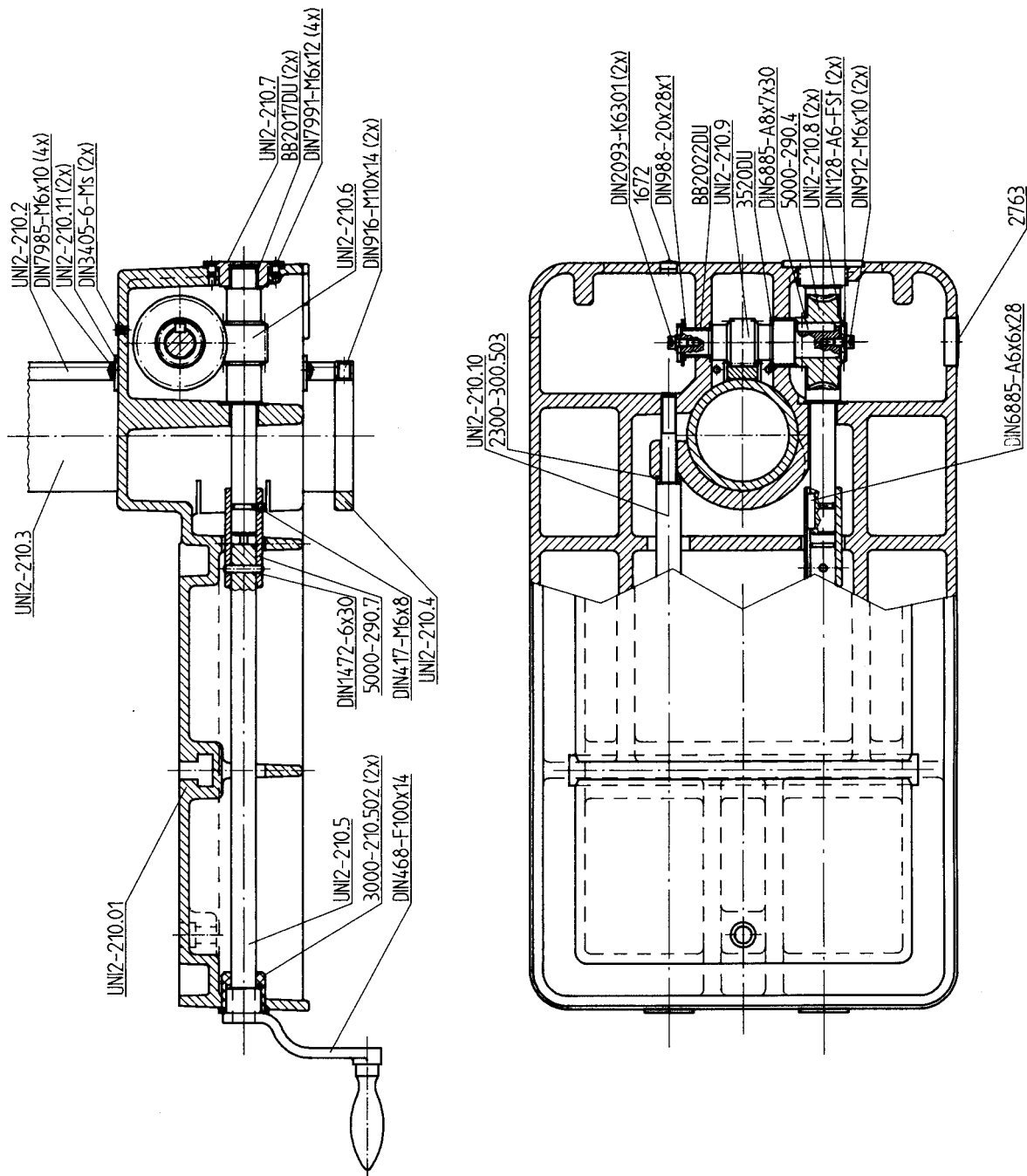
Alleen IXION MAXION
-onderdelen gebruiken.
Bij bestellen aangeven:
Machineeetype,
Machinenummer,
Onderdeelnnummer

Onderdelentekening - Voeding UNIMAX 2



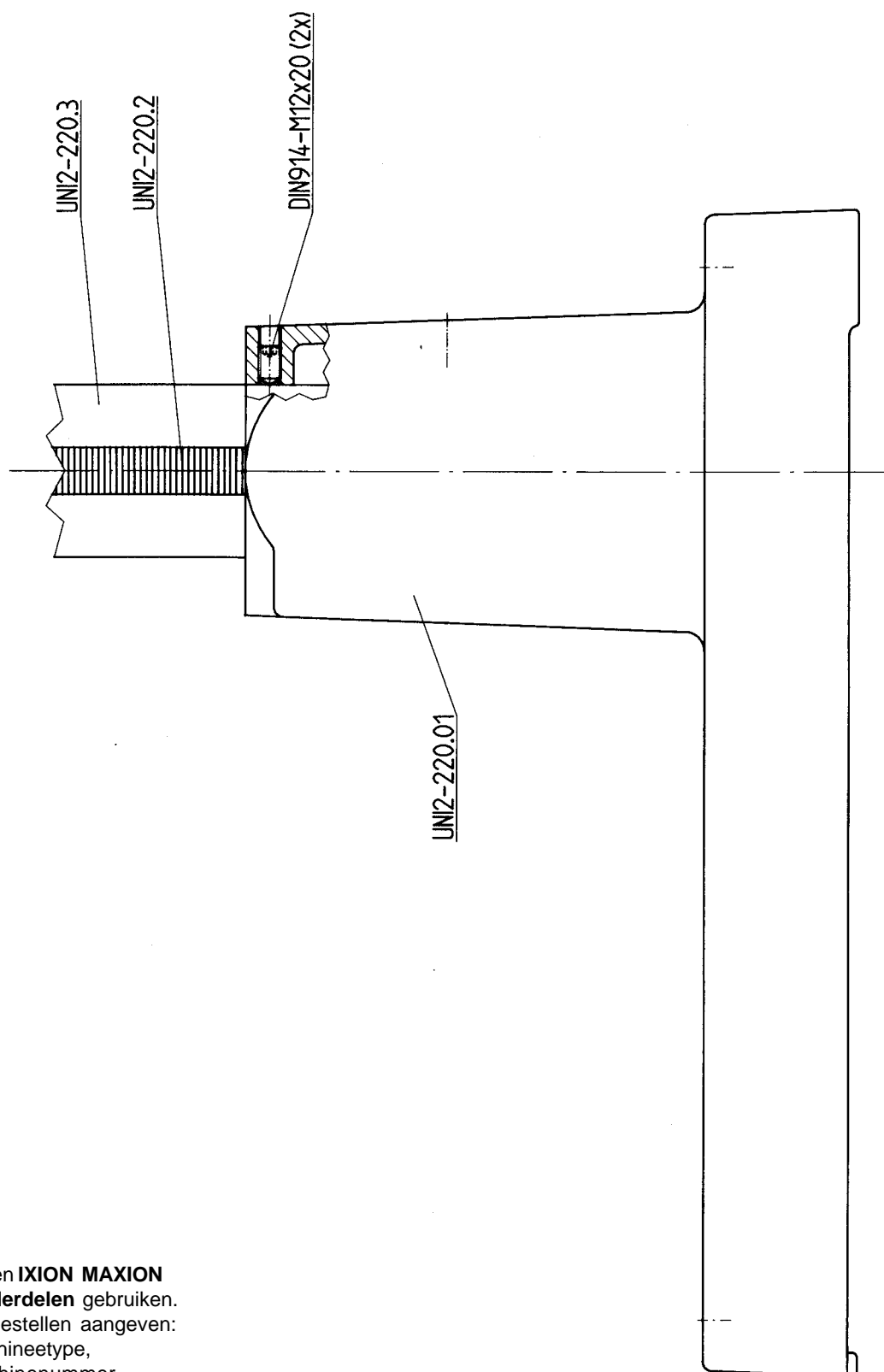
Alleen IXION MAXION
 -onderdelen gebruiken.
 Bij bestellen aangeven:
 Machineeetype,
 Machinenummer,
 Onderdeelnnummer

Onderdelentekening - Grundgestell UNIMAX 2 BT



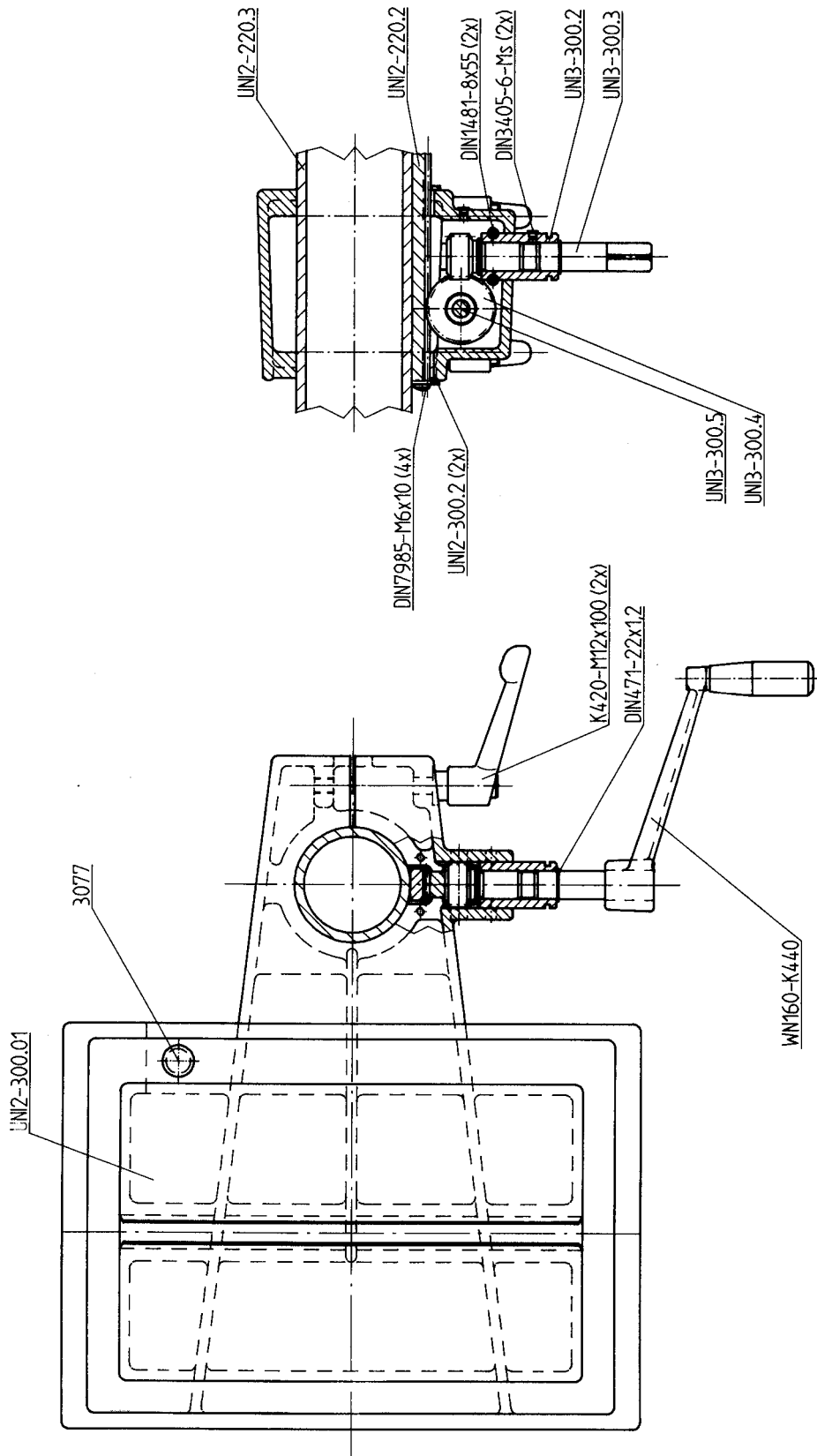
Alleen **IXION MAXION**
-onderdelen gebruiken.
Bij bestellen aangeven:
Machineetype,
Machinenummer,
Onderdeelnummer

Onderdelentekening - Grundgestell UNIMAX 2 BS



Alleen **IXION MAXION**
-onderdelen gebruiken.
Bij bestellen aangeven:
Machineetype,
Machinenummer,
Onderdeelnummer

Onderdelentekening - Tischbaugruppe UNIMAX 2 BS



Alleen IXION MAXION
-onderdelen gebruiken.
Bij bestellen aangeven:
Machineeotype,
Machinenummer,
Onderdeelnnummer