Südwest Super Dickschutz Uni

Fiche Technique

Produit universel pauvre en solvants à triple usage : primaire, couche intermédiaire et finition.

Application
- Acier, fer, acier inoxydable
- Acier galvanisé
- Cuivre, aluminium
- PVC rigide, plastiques rigides tels pvc, trespa, formica, polyester etc.
- Anciennes couches de vernis
- Bois
- Anciennes couches laquées
- Certaines matières synthétiques telles que le PP et le PE ne sont pas repeignables, certains revêtements de bobine tel le PVDF non plus. En cas de doute, il est conseillé de procéder à une application test.

Propriétés
- High Solid
- Pauvre en solvants
- Anti-rouille
- Grand teint (même en milieu chimiquement agressif)
- Inaltérable, non farinant
- Feuil épais, 200 µ mouillé/env. 70 µ sec
- Bonne fluidité
- 3 en 1 : couche d'accroche, couche intermédiaire et couche de finition
- Bonne couverture sur les bords

Produit

Liant à base de :	Combinaison résine de synthèse modifiée/alkyde
Teintes :	La plupart des couleurs Ral et NCS
Conditionnement :	750 ml et 2,5 litres
Rendement :	Env. 8 m^2/litre selon support, épaisseur de couche et méthode d'application
Degré de Brillance :	Satiné
Dilution :	Diluant pour résine de synthèse Südwest V21 (ne pas diluer en cas d'application à la brosse et au rouleau, en raison du séchage et de l'épaisseur de couche)
Stockage :	Au frais, dans un récipient bien fermé, à l'abri du gel et des rayons solaires

Application
Brosse, rouleau ou pistolet.
En cas de supports lisses à finition uniforme, il est conseillé d'utiliser un rouleau à manchon feutre pour laque.
Pour des applications rudimentaires et plus industrielles, une longueur de poils de 6 mm est conseillée.

Au pistolet	
Haute pression	Ouverture buse : 1,8-2,0 mm Pression : 3-5 bar
Godet pression	Ouverture buse : 1,8-2,0 mm Pression : 3-5 bar Pression produit : 0,5-1,0 bar
HVLP/XLVP	0,55 bar

Env. 10 % diluant pour résine de synthèse Südwest V21.

Airless	Ouverture buse : 0,013 Pression produit : 180-200 bar

Nettoyage de l'outillage : sitôt après usage, au diluant pour résine de synthèse Südwest V21.

Température
Ne pas utiliser sous les +10 °C, température de l'air et de l'objet. Éviter le plein soleil.

Séchage (+20 °C / 60 % humidité relative de l'air ; feuil mouillé 100 µ)

Hors poussières :	Après env. 5 heures
Hors poisse :	Après env. 10 heures
Repeignable :	Après 14 heures
Entièrement sec :	Après 3 à 4 jours

Support
Tous les supports doivent être porteurs, propres, secs et exempts de rouille. Ôter les couches instables et la rouille.

Acier galvanisé
Prétraiter tous les types de matériaux galvanisés au moyen du nettoyant Südwest Zinc & Matériaux Synthétiques conformément aux instructions de la Fiche Technique ad hoc.
Traiter au moins 2 x avec Südwest Super Dickschutz Uni.

Fer et Acier
Éliminer soigneusement la rouille. Supprimer les éventuelles couches instables et la calamine. Procéder au sablage selon SA 2½ DIN 55928 chapitre 4. Si le support n'est que légèrement rouillé, dérouiller manuellement ou machinalement selon ST3.
Traiter au moins 3 x au moyen de Südwest Super Dickschutz Uni.

Acier inoxydable
Dégraisser, nettoyer éventuellement à la vapeur ou avec le nettoyant Südwest Zinc & Matériaux Synthétiques comme indiqué sur la Fiche Technique.
Poncer légèrement (grain P220) pour matifier.
Traiter au moins 2 x avec Südwest Super Dickschutz Uni.

Cuivre, laiton et aluminium
Prétraiter au nettoyant Südwest Alu & Cuivre, conformément à la Fiche Technique.
Traiter au moins 2 x avec Südwest Super Dickschutz Uni.

Matériaux synthétiaues
Prétraiter les plastiques rigides de type PVC, polyester, polyuréthane, époxy, feuille acrylique, mélamine, Trespa, Formica, etc. au nettoyant Südwest Zinc & Matériaux Synthétiques, conformément à la Fiche Technique.
Traiter au moins 2 x tous les supports au moyen de Südwest Super Dickschutz Uni.

Anciennes couches de vernis
N'appliquer que sur des couches parfaitement adhérentes. Nettoyer à fond et poncer soigneusement (P220).
Éliminer complètement les couches de vernis et de teintures transparentes.
Traiter au moins 2 x au moyen de Südwest Super Dickschutz Uni.

Bois
N'appliquer que sur des types de bois irrétrécissables possédant un taux d'humidité maximal de 9 %. Plus le support est sec, plus le taux de pénétration est important.
Poncer les supports grisâtres et altérés par les intempéries (grain 150) jusqu'à obtention d'un support porteur.
Ultime ponçage au grain P180.
Diluer la première couche à 5 % de résine de synthèse Südwest V21.
Dégraisser d'abord les essences de bois tropicales à haute teneur en substances grasses/oléagineuses, puis procéder à une application test.
Traiter ensuite par 2 x au Südwest Super Dickschutz Uni.

Essences de bois riches en substances saignantes
Telles que le merbau (saignements) et le chêne (acide tannique), doivent être préliminairement isolées au moyen du fond isolant Keller Isoliergrund.
Laisser sécher, mais ne pas poncer cette dernière couche.
Ensuite, traiter encore 2 x au Südwest Super Dickschutz Uni.

Épicéa et sapin
En application extérieure, il est conseillé de prétraiter les bois tendres au moyen de Südwest Holzimpregneergrund et de laisser sécher 1 jour.
Les substances saignantes peuvent ralentir le séchage.
Traiter au moins 2 x au moyen de Südwest Super Dickschutz Uni.

Indication particulière
En cas d'application sur d'anciennes couches et coilcoatings (revêtements en bobines), il est conseillé de procéder à une application test. En variant les méthodes d'application et l'épaisseur des couches, il existe un risque d'obtenir des différences de teintes et de brillance.
Bien remuer. Ne pas diluer en cas d'application à la brosse, au rouleau ou en Airless, afin d'obtenir une bonne épaisseur.
Le degré de brillance est définitif après durcissement complet.

Mesures de protection
Voir fiche de sécurité.

Identifiants
Voir fiche de sécurité.

Les renseignements fournis dans la présente notice sont une description générale du produit, fondée sur nos expériences et tests, et non sur un exemple concret et des facteurs particuliers. C'est pourquoi notre responsabilité ne peut être mise en cause. Pour plus d'informations détaillées, veuillez contacter notre service Application & Technique.
La fiche de données de sécurité est diffusée via notre site www.vistapaint.fr.
27-6-2024.