Vista Aqua 2C EP Primer

Fiche Technique

Primaire d'accroche époxy, bicomposant, antirouille, diluable à l'eau, en couleur.

Champs d'application

- Acier, fer, aluminium, acier galvanisé, cuivre, laiton, béton, plastiques rigides tels que PVC, polyester etc.
- Meubles et escaliers
- Parois, sols et façades
- Construction de machines et métaux, pièces détachées en métaux non-ferreux
- Pour l'intérieur et l'extérieur
- Comme couche de fond avant Vista Aqua 2C PU Finish

Propriétés

- Antirouille; 50 µ sur plaque acier; test brouillard salin : 750 heures
  Finition au moyen de 50 µ de Vista Aqua 2C PU Finish ; +1000 heures
- Très bonne résistance aux produits chimiques tels l'eau, l'alcool, les détergents domestiques, les produits désinfectants, les graisses et huiles végétales/minérales, les solutions diluées d'acides ou d'alcalis
- Excellente adhérence sur divers supports
- Couleur de la finition, d'où une densité supérieure

Descriptif

Liant à base de :	Résine époxyde/agent polyaminique
Teintes :	Nuancier RAL et NCS
Conditionnement :	1 kg , 5 kg
Rendement :	Env. 1 kg/8 m^2
Degré de brillance :	Mat
Densité :	Env. 1,25 g/cm^3 selon couleur
Taux de matières sèches :	Env. 61 % en poids selon couleur
Dosage :	5 : 1 en poids

Durcisseur EP 55
Bien secouer les récipients des composants A et B. Les réunir ensuite en les mélangeant minutieusement (machinalement, max. 400 tours/minute). Laisser reposer quelques minutes.

Potlife :	5 heures à +20°-60 % HR (fin potlife invisible)
Diluant :	Eau potable
Stockage :	Comp. A : 12 mois Comp. B : 6 mois

En emballage d'origine, fermé. Conserver au frais, à l'abri du gel et des rayons solaires.

Application

Rouleau, brosse et pistolet.
En cas de supports lisses à finition stricte, le manchon feutre pour laque est conseillé.
Pour des applications industrielles plus approximatives, une hauteur de poils plus élevée est recommandée.

Rouleau/brosse :	0–3 % (prêt à l'emploi ; 40-50 sec. DIN cup 4)
Pistolet :	5–10 %
Buse :	1,5 mm
Pression :	4–5 bars
Pression :	0,55 bars (HVLP ou XLVP)
Airless :	0–5 %
Wagner Aircoat :	(airmix)
Buse :	0.013
Angle :	20° (selon objet)
Pression matériau :	150 bars
Pression de l'air :	2,5 bars
Filtre :	Blanc

Les données de pulvérisation indiquées sont indicatives et peuvent varier en fonction (entre autres) de l'application, du matériel de pulvérisation, de la marque et du résultat final souhaité.
Consultez les instructions du fabricant.

Nettoyage de l'outillage : Sitôt après, à l'eau.
Matériel desséché au diluant Südwest V33 ou Vista Paintsoftener.
Restes de rinçage, résidus de peinture humide et emballages à déposer dans un centre de déchets chimiques pour être éliminés conformément à la réglementation locale/nationale.

Température
Température minimale de l'objet, de l'air et des matériaux 10 °C. Taux relatif maximum d'humidité (HR): 80 %. Température maximale 25 °C et HR minimale 40 %. Le point de rosée doit être supérieur de 3 degrés à la température de l'objet.

Séchage
(+20°-60 % HR)

Hors poussières :	45 min.
Hors poisse :	2 heures
Repeignable (acrylique) :	3 heures
Repeignable (2C) :	6 heures
Repeignable après max. :	24 heures
Praticable :	24 heures

Support
Le support doit être porteur, sec, exempt de poussière, d'huile, de graisse, de cire et de silicone.

Acier et fer
Dérouillage manuel ST 3 ou par sablage SA 2,5.
Exempt de graisse et d'huile.
Appliquer deux couches non diluées Vista Aqua 2C EP Primer (env. 50 µ par couche de feuil sec). Pour la finition, appliquer p. ex. Vista Aqua 2C PU Finish.

Aluminium, Cuivre, Laiton
Prétraiter au moyen du nettoyant Südwest Nettoyant Alu & Cuivre, au tampon de Reynst.
Après séchage mais endéans l'heure, appliquer une couche de Vista Aqua 2C EP Primer afin d'éviter la corrosion filiforme.
Couche de finition au moyen de Vista Aqua 2C PU Finish par exemple.

Résine synthétique
Prétraiter au nettoyant Südwest Zinc & Matières Synthétiques et poncer pour matifier, grain P220.
Après séchage, appliquer une couche de Vista Aqua 2C EP Primer.
Finition, p. ex. avec Vista Aqua 2C PU Finish.

Acier galvanisé
Prétraiter au nettoyant Südwest Zinc & Matières Synthétiques. Après séchage, appliquer une couche de Vista Aqua 2C EP Primer.
Pour la finition, appliquer p. ex. Vista Aqua 2C PU Finish.
Béton
Le béton ne peut pas contenir de CuringCompound.
Taux d'humidité maximal dans le support : 5 % .
Retirer en outre le voile de ciment.
La surface doit présenter une légère porosité.
Poussée du béton min. 25 kN.
Résistance à la traction : min. 1,5 Nm.
En guise d'imprégnation sur béton appliquer Vista Aqua 2C EP Primer en couleur, dilué de 10 % d'eau.
Ensuite, appliquer éventuellement deux couches non diluées de Vista Aqua 2C PU Finish.

Anciennes couches de laque
N'appliquer que sur couches bien adhérentes. Nettoyer à fond et poncer pour matifier au grain P220.

Particularité
Important : Bien remuer avant l'emploi!
Pour l'application au pistolet, toujours utiliser du matériel en acier inoxydable.
L'anhydrite et l'égaline non industrielle ne peuvent pas être traitées.
Certains matériaux de synthèse tels que le PP et le PE ne sont pas repeignables. En cas de doute, procéder à une application test.

Mesures de protection
Voir fiche de sécurité.

Identifiants
Voir fiche de sécurité.

Les renseignements fournis dans la présente notice sont une description générale du produit, fondée sur nos expériences et tests, et non sur un exemple concret et des facteurs particuliers. C'est pourquoi notre responsabilité ne peut être mise en cause. Pour plus d'informations détaillées, veuillez contacter notre service Application & Technique.
La fiche de données de sécurité est diffusée via notre site www.vistapaint.fr.
17-1-2025.