

Meuleuse de poteau d'outil

HU 107 & HU 055

Meuleuse de poteau d'outil

Table de contenu

1.	Exigences générales de sécurité	3
2.	Règles de sécurité supplémentaires	4
3.	Caractéristiques techniques	4
4.	Caractéristiques et accessoires	5
5.	Comment utiliser la meuleuse de poteaux d'outils	5
5.1	Retirez le porte-outil	5
5.2	Installer l'outil post-meuleuse	5
5.3	Régler la hauteur centrale	6
5.4	Ajuster la tension de la courroie	6
5.5	Habiller la meule	6
5.6	Broche d'échange pour meulage interne	7
5.7	Insérer et assembler la broche interne	7
6.	Raccordement électrique	8
7.	Informations supplémentaires	8
8.	Clause de non-responsabilité	9
9.	Déclaration de conformité	10

Broyeur de poteaux Tool - HU 107 & HU 055

1. Exigences de sécurité générale

N.B. : Lisez attentivement le manuel pour éviter les problèmes.

Comme pour toutes les machines, cette machine comporte également des risques lors de l'exécution des travaux. Un bon fonctionnement réduit ces risques. En cas de non-respect des règles de sécurité, les risques sont inévitables. Veuillez vous conformer aux règles générales de sécurité, le cas échéant.

La construction de la machine ne peut en aucun cas être modifiée. Si cela se produit néanmoins, c'est entièrement aux risques et périls de l'utilisateur.

1. Lisez attentivement le manuel avant de travailler avec la machine .
2. Gardez ou ne retirez pas les protections, etc. en place .
3. Les machines électriques équipées d'une fiche doivent toujours être connectées à une prise mise à la terre.
4. Les leviers ou actionneurs desserrés doivent toujours être retirés. Prenez l'habitude de toujours vérifier la machine avant utilisation.
5. Gardez le lieu de travail propre. Un lieu de travail encombré augmente les risques.
6. La machine ne doit pas être installée dans un environnement dangereux, c'est-à-dire pas dans des locaux humides ou humides. De plus, n'exposez pas la machine à la pluie. Fournir un bon éclairage sur le lieu de travail.
7. Éloignez les enfants et les personnes non autorisées de la machine. Ils doivent toujours être maintenus à une distance de sécurité des machines.
8. Assurez-vous que l'atelier ne peut pas être pénétré par des personnes non autorisées. Installez des serrures de sécurité sous forme de serrures coulissantes, d'interrupteurs principaux verrouillables, etc.
9. La machine ne doit jamais être surchargée. La capacité de la machine est plus grande lorsqu'elle est chargée de la bonne manière.
10. Utilisez la machine uniquement pour le travail pour lequel elle a été faite.
11. Portez les bons vêtements de travail. Ne portez pas de vêtements amples, de gants, de surnoms, de bagues, de colliers, de bracelets ou de bijoux. Ceux-ci peuvent s'accrocher dans des pièces rotatives. Portez des chaussures à semelles en caoutchouc. Portez un filet à cheveux en cas de cheveux longs.
12. Portez toujours des lunettes de sécurité et procédez conformément aux règles de sécurité. Pour les travaux poussiéreux, un masque anti-poussière est conseillé.
13. Fixez toujours bien les pièces à l'aide d'une pince de machine ou d'un dispositif de tension. Cela permet de garder les deux mains libres pour le fonctionnement de la machine.
14. Gardez votre équilibre en tout temps .
15. Gardez toujours la machine dans un état optimal. Pour ce faire, gardez les surfaces de coupe nettes et propres. Lisez attentivement le manuel et suivez les instructions pour le nettoyage, la lubrification et le changement des outils.
16. Avant la mise en service, il faut s'assurer que les réservoirs d'huile sont suffisamment remplis !
17. Débranchez le cordon d'alimentation de la prise de courant avant d'effectuer des travaux de maintenance ou de remplacement de pièces sur la machine.
18. N'utilisez que les accessoires prescrits. Voir le manuel. L'utilisation d'accessoires inappropriés peut comporter certains risques.
1. Assurez-vous que la machine ne peut pas démarrer soudainement. Vérifiez toujours que l'interrupteur marche/arrêt est réglé sur OFF.
19. Ne vous tenez jamais sur la machine ou l'outil. La machine peut tomber ou entrer en contact avec l'outil de coupe.
20. Vérifiez s'il y a des pièces endommagées. S'il y a des pièces endommagées, vous devez les remplacer ou les réparer immédiatement.
21. Ne laissez jamais la machine sans surveillance pendant qu'elle est en cours d'exécution. Éteignez toujours la machine, mais seulement après son arrêt complet.
22. Alcool, drogues, drogues. La machine ne doit jamais être utilisée lorsque vous êtes sous l'influence de ces agents.
23. Assurez-vous que la machine est sans tension avant d'effectuer des travaux sur l'équipement électrique, le moteur, etc.
24. Conservez l'emballage d'origine en raison du transport ou du déplacement de la machine.
25. La machine ne doit pas être utilisée si des capuchons de protection ou d'autres dispositifs de sécurité ont été enlevés. Si les capuchons de protection sont retirés pendant le transport (par exemple pendant la réparation), vous devez les rattacher correctement avant de (re)mettre en service la machine.

2. Exigences de sécurité supplémentaires

Rappelez-vous toujours que :

1. dans le cas de travaux d'entretien et de réparation, la machine doit être « OFF » et sans stress ,
2. les pièces tendues ne peuvent être mesurées que lorsque la machine est éteinte .

Ne pensez pas au-dessus de la machine, faites attention aux vêtements amples, aux cravates, aux manches de chemise, aux bijoux

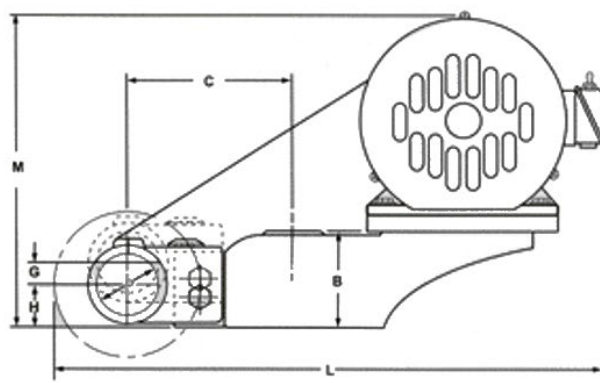
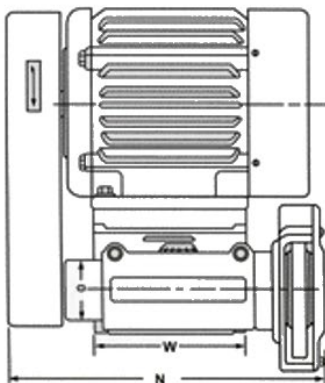
etc. et porter un filet à cheveux. Ne retirez pas les protections ou les capuchons de protection de la machine (ne travaillez jamais avec un capuchon de protection ouvert). Lorsque vous travaillez avec un matériau grossier, des lunettes de sécurité doivent être utilisées. Les mûres ne doivent être enlevées qu'avec une balayette à main, ne le faites jamais avec vos mains. Ne laissez jamais la machine sans surveillance.



Portez toujours des lunettes de sécurité!

3. Spécification technical

Modèle	HU-107	HU-055
Vitesse RPM	2750 tr/min	3750 rev/min
Pierre à moudre	180 x 19 x 31,75mm	125 x 19 x 41,27 mm
Dimensions l x l x h	485 x 300 x 270 mm	442 x 286 x 210 mm
Pouvoir	0,75 kW	0,37 kW
Poids	38 kg	26 kg
Tension	3x 400 V	3x 400 V



Modèle	C	D	H	G	B	W	L	M	N	poids	Taille de l'emballage
HU-107	100	60	40	10	75	102	485	270	300	38 kg	550x400x440
HU-055	90	50	40	10	75	102	440	240	290	26 kg	500x380x340

Modèle	Moteur			Broyage externe			Meulage interne			Balançoire de meuleuse sur tour	
	Pouvoir	Tension	Pôle	Taille de la diaphragme de roue (mm)	(RPM) Pas de vitesse de chargement		Taille de la diaphragme de roue (mm)	(RPM) Pas de vitesse de chargement	Profondeur de meulage standard		
HU-107	0,75 kW	400V	2P	180x19x31,75	3300	2750	38x20x8	18000 12000	16800 11600	110mm	457-762mm
HU-055	0,37 kW	400V	2P	125x19x41,27	4500	3750	25x16x6	23000 16500	19000 13700	110mm	457-762mm

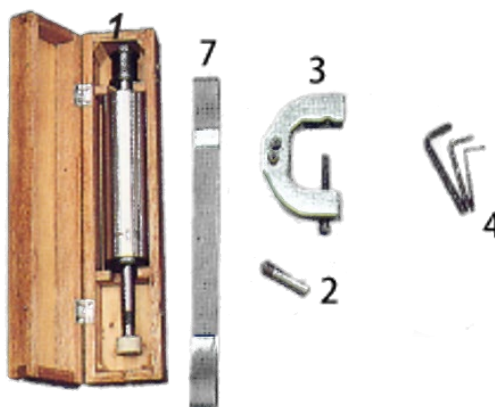
4. Features et accessoires

Fonctionnalités:

- Les deux arbres principaux ont été spécialement dégivrés et le roulement de précision est utilisé pour s'adapter aux arbres principaux en acier allié chauffé à la chaleur pour une résistance élevée à l'usure, une précision et un maintien à la température la plus basse pour la durabilité et la stabilité.
- La base du moteur et la bague de broche sont réglables.
- Le moteur est bien conçu avec une apparence spéciale et agréable. Le régime de ce moteur varie en fonction de la taille de la pièce.
- Cette meuleuse est capable de rectifier une pièce à usiner à un diamètre extérieur d'au moins 3 mm et de 2 mm de diamètre intérieur (alésage) avec une précision de 0,003 mm et une surface bien finie. (fourni avec des accessoires spéciaux)
- La bague en spindel est en fonte et soutenue par trois surfaces. Par conséquent, il est durable et élastique.
- Des matériaux tels que l'acier, le fer, le cuivre (laiton), l'aluminium, la fonte, les plastiques, la porcelaine, le marbre, indépendamment de la menace de chaleur, peuvent être broyés avec cet outil post-broyeur qui fonctionne comme un broyeur cylindrique. Par conséquent, il réduit le coût de production.
- Nous vous assurons des produits de haute qualité.

Standard Accessories:

- 1-Internal Spindle x 1 pce
- 2-Diamond tool x 1 pce
- 3-Holder for diamond tool x 1 pce
- 4-Key folds (8,5,3mm) x 3 pce
- 5- External spindle grinding wheel (8")
- 6- External spindle grinding wheel (1")
- 7- External spindle flat belt



5. How pour utiliser la meuleuse de poteau d'outil

5.1 Renvoyer le porte-outil

Retirez le porte-outil de la diapositive d'outil

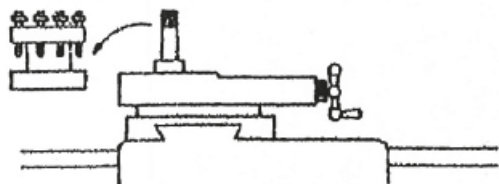


fig. 1

5.2 Install le broyeur de poteau d'outil

Installez la glissière d'outil sur la glissière d'outil parallèlement aux voies de lit. Assurez-vous d'aligner la meuleuse de poteau à outils avec les voies de lit du tour à l'aide d'une micro-jauge.

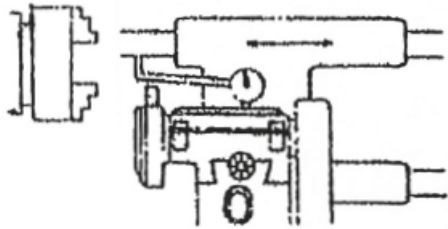


fig. 2

5.3 Ajuster la hauteur centrale

Ajustez la hauteur centrale égale au centre du tour. Ensuite, desserrez le boulon (B) d'un demi-tour avec une clé hexagonale. Utilisez ensuite une clé Allen au niveau du cadran (A) et tournez-la dans le sens des aiguilles d'une montre ou dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour ajuster la hauteur afin d'aligner les deux centres (0,125 mm pour chaque marque du cadran A), puis serrez le boulon (B) pour fixer la position des meuleuses de poteaux d'outil.

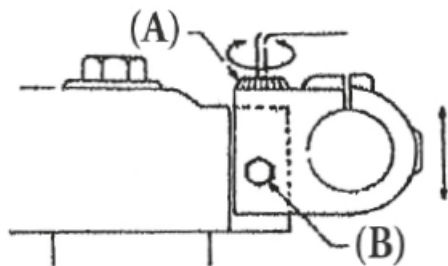


fig. 3

5.4 Tension de la courroie Adjust

Ajustez la tension de la courroie trapézoïdale chaque fois que la meuleuse d'outils est installée pour assurer une utilisation sûre et précise de la fraiseuse de poteau d'outil. Pour ce faire, desserrez un peu les deux boulons (C), puis utilisez le volant (B) pour régler la tension de la courroie trapézoïdale. Une tension correcte est que vous pouvez soit pousser la courroie trapézoïdale pendant environ 10 mm au milieu des deux poulies.

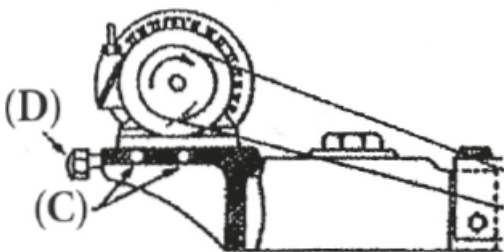


fig.4

5.5 Dressing la meule

Pour habiller une meule, utilisez un outil d'habillage en diamant qui peut être serré dans le mandrin (position E) du tour. Ensuite, déplacez la pierre de la meuleuse de poteau d'outil près de l'outil diamanté et allumez la meuleuse de poteau d'outil. Ensuite, déplacez la pierre vers l'outil diamanté jusqu'à ce qu'elle touche la pierre. Déplacez le poteau de l'outil longitudinal le long de l'outil d'habillage au diamant plusieurs fois. Déplacez ensuite la meuleuse de poteau d'outil vers l'intérieur mais pas plus de 0,03 mm et répétez le mouvement longitudinal. Répétez ces actions jusqu'à ce que l'outil d'habillage en diamant touche toute la surface de la pierre.

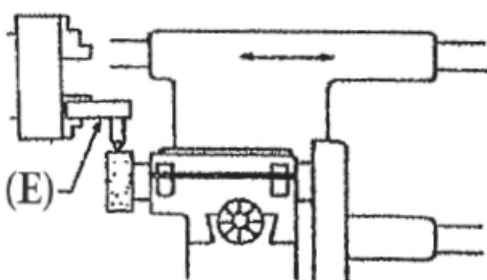


fig. 5

5.6 Broche Exchange pour meulage interne *(en option)*

Lorsque le meulage interne est souhaité, la broche de meulage doit être remplacée par une broche de meulage interne. Les étapes indiquées ci-dessous.

1. Dévissez le couvercle de meulage (1) 2. Démontez la courroie trapézoïdale et la poulie de meulage (2) 3. Retirez et démontez la meule ou la bande de ponçage (3) 4. Démontez la vis de broche (F) et tirez la broche vers l'arrière.

La vis de serrage (F) à nouveau.

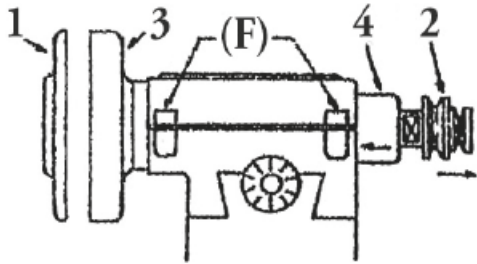


fig. 6

5.7 Insérer et assembler la broche interne

Insérez la broche de meulage interne dans la conicité de la broche, changez la courroie et la poulie de courroie pour le meulage interne, ajustez la poulie de la courroie pour le meulage interne, ajustez la courroie à une bonne étanchéité et serrez la vis (F) pour le meulage interne.

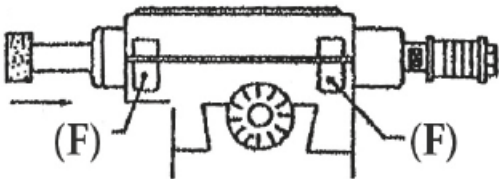
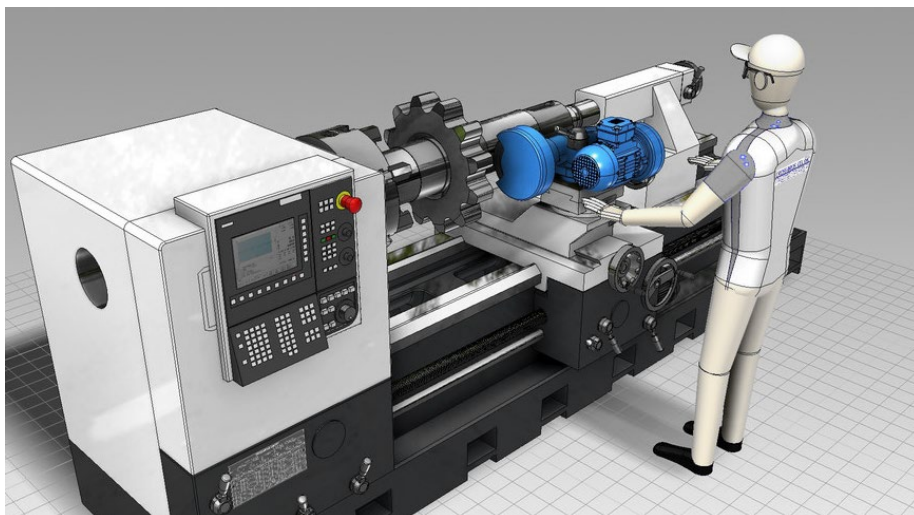


fig. 7



Assurez-vous que la machine est déconnectée de la tension secteur, avant l'entretien ou le début de la maintenance.

Maintenez toujours une bonne position derrière la machine et portez des EPI appropriés (équipement de protection individuelle)



6. Connexion électronique

La meuleuse de poteau d'outil est fournie avec un câble de connexion et un interrupteur marche/arrêt au niveau du moteur. Cela signifie que la meuleuse de poteaux d'outils peut fonctionner comme un appareil autonome. Cependant, il est recommandé de mettre en place la post-meuleuse d'outils connectée aux commandes du tour afin d'avoir une interface en termes de sécurité.

HU .107 - Tool post grinder

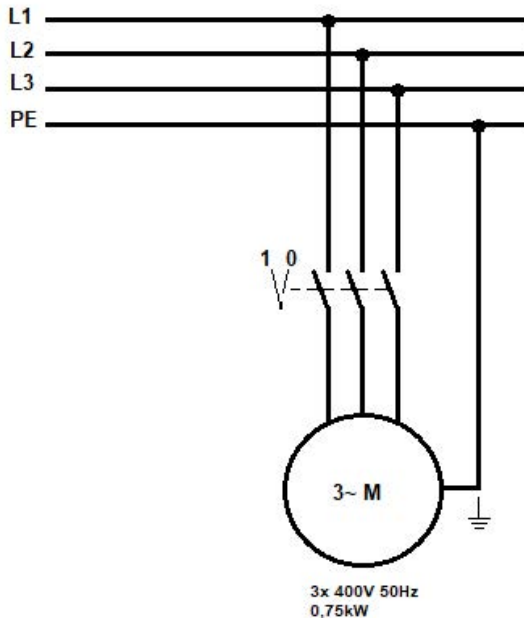


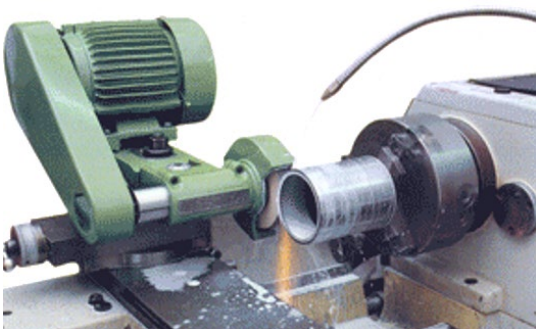
Fig. 7

Laissez toujours une personne qualifiée et certifiée connecter le poteau d'outil à votre tour afin d'éviter les problèmes ou les dommages de la meuleuse et du tour de poteau d'outil, mais surtout les blessures corporelles.

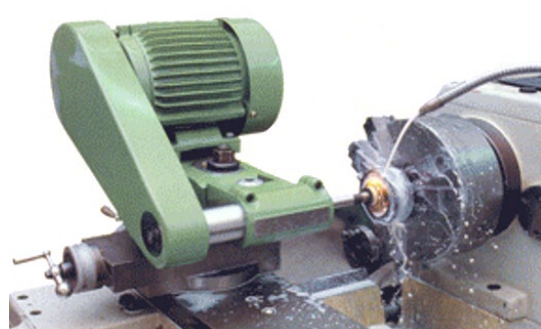
7. Informations sur Extra

Gardez à l'esprit que cette meuleuse de poteau d'outil est un accessoire pour les tours et selon la façon dont elle est connectée à une source d'alimentation, elle présente des risques d'arrêt. Comme mentionné précédemment, nous recommandons d'avoir la meuleuse de poteau d'outil connectée avec une bonne interface avec votre tour. En utilisant la post-meuleuse d'outils, soyez toujours conscient de suivre la bonne méthode de travail. Cela signifie qu'il ne faut jamais toucher la pièce et la meule l'une avec l'autre lorsque l'une ou l'autre ne tourne pas. Toujours, meulez par petites étapes, n'utilisez jamais de traversée rapide lorsque la pièce et la meuleuse sont proches l'une de l'autre. Suivez les procédures correctes conformément au chapitre (5) et ne jamais abuser ou altérer la meuleuse de poteau d'outil autre que celle à laquelle elle est destinée.

Meulage externe



Meulage interne



Nos produits sont constamment développés et améliorés et il est possible que les derniers changements n'aient pas encore été inclus dans ce manuel. Mentionnez toujours l'année de construction, le type et le numéro de série de votre machine dans la correspondance.

Ni le fabricant ni l'importateur ne peuvent être tenus responsables des défauts causés par la non-lecture attentive de ce manuel ou par une mauvaise utilisation de la machine. Aucun droit ne peut être dérivé de ce manuel.

Tous droits réservés. Rien de cette publication ne peut être reproduit et/ou rendu public au moyen d'une impression, d'une photocopie, d'un microfilm ou de quelque manière que ce soit sans l'autorisation écrite préalable de l'éditeur.

© Huberts bv, Kennedylaan 14, Veghel, Pays-Bas.

Internet: www.huvema.nl

DÉCLARATION CE DE CONFORMITÉ

(conformément au supplément II A de la directive Machines)

Huvema bv, Kennedylaan 14, 5466 AA Veghel, Pays-Bas,
Déclare que le produit décrit ci-dessous, auquel se réfère la présente déclaration de conformité, est en conformité aux exigences essentielles de la législation suivante:

Machine: Outil post-meuleuse

Type: HU 107-4

Matricule:

Comme décrit dans le :

- Directive machines 2006/42/CE
- Directive sur la compatibilité électromagnétique 2014/30/UE
- Exigences de sécurité Directive basse tension 2014/35/UE

Par le biais des normes/spécifications techniques spécifiées ci-dessous :

NEN-EN-ISO 12100:2010, NEN-EN-IEC 60204-1:2018, NEN-EN-IEC 61000-6-4:2019,
NEN-EN-IEC 61000-6-2:2019, NEN-EN-ISO 16089:2016

Veghel, Pays-Bas, Date : janvier 2022

R. Verberkt,
Directeur général

