

De **TITANIUM 230 AC/DC FV** is een hoogwaardige TIG AC/DC enkelfase lasgenerator. Deze intelligente en «connected» lasgenerator geeft de lasser een perfecte controle over de lasboog en een industriële lasperformance tot 230A (zekering 16A) dankzij de geïntegreerde vermogensfactor correctie. Het apparaat combineert een modern ergonomisch ontwerp en een uitzonderlijk gebruikersgemak met geëvolueerde lasfuncties.

6 TIG LASMODULES

DC	DC Standaard : lassen in gelijkstroom op de meeste ijzerhoudende metalen.
	DC Puls : hiermee kunt u moeiteloos, met een beperkte stijging van de temperatuur (puls tot 2.5 kHz), onderdelen assembleren.
	FastPulse : puls tot 20 kHz op speciale metaalsoorten.
AC	AC Standaard : voor het lassen van aluminium en aluminiumlegeringen (Al, AlSi, AlMg, AlMn enz.).
	AC Puls : een absolute beheersing van de inbranding, dankzij de instelling van de AC frequentie (tot 500 Hz).
	AC Mix : het afwisselen van AC en DC stroom, voor een snelle assemblage van aluminium onderdelen.

TIG WIZARD SOLUTION

- **Gepatenteerde synergetische module**, voor een optimale productiviteit bij puntlassen en het lassen van Aluminium, Staal, Roestvrij staal en Koper, met of zonder toevoegmetaal.
- **5 soorten assemblage** : Stuijklassen (BW), Overlap lassen (FW), Hoeklassen (BP), buitenhoek en het verbinden van draad.
- **Wizard Lab**, voor het realiseren van complexe lascycli.



OPTIMALE INSTELLINGEN

- **4 spottermodules** :
 - **Spot / Multi Spot** : traditioneel puntlassen, als voorbereiding op het lassen van fijn plaatwerk.
 - **Tack / Multi Tack** : ultra-precies puntlassen, zonder oxidatie, om de kans op vervorming te reduceren.
- **3 types ontsteking** : Lift, HF en Touch.HF (getemporeerde hoge frequentie ontsteking).
- **3 trekker-modules** : 2T, 4T en 4T LOG
- **Instellen van wave-vormen in AC**, voor een intensievere controle van de boog en de inbranding.
- **Module E-TIG** garandeert de lasser dat het lasvermogen wordt gerespecteerd, tijdens iedere denkbare positie van de toorts met betrekking tot het werkstuk (beheersing van de las-energie).

OPTIMAL CONNECTIVITY

- Optimale beheersing van de energie-toevoer.
- Traceability van alle lasnaden, volgens de norm EN 3834.
- Kalibreren van de lasaccessoires (dit optimaliseert de berekening van het energie-verbruik).
- Aan te sluiten met behulp van een kit (optioneel- art. code 037960) voor gebruik met een robot.
- Gebruikersmodule om het apparaat met meerdere lassers te kunnen gebruiken.
- Gratis online hulpmiddel, om het bedieningspaneel aan uw persoonlijke wensen aan te passen.
- Opslaan van de JOBS (maximaal 500) en instellen van het apparaat met behulp van een USB-stick.
- Geschikt voor gebruik met toortsen met lamellen, dubbele knop, draaiknop en Up & Down.
- Een volledige update van het apparaat en van de synergetische instellingen kan worden gerealiseerd met een USB-stick.
- Afstandsbediening (pedaal of handmatig, optioneel), kan zonder gereedschap geïnstalleerd worden.
- Koelgroep (070820) optioneel.
- Modules MMA, MMA AC en MMA Puls (elektrodes tot Ø 8 mm).
- VRD (Voltage Reduction Device) kan worden geactiveerd om de uitgaande nullast-spanning te verlagen < 35 V.
- De «FV» technologie garandeert een altijd stabiele lasboog, zelfs bij spanningsvariaties (85 tot 265 V), tijdens gebruik van een stroomgenerator of gebruik van een lange voedingskabel.



Geleverd met	 SR26DB - 8 m	 4 m - 25 mm ²
075924	✓	✓
061996	zonder accessoires	



- Bedieningspaneel in kleur, 5 inches, intuïtief, meertalig en naar eigen wensen aan te passen.
- 3 interface niveaus voor de gebruiker : Easy, Expert en Geavanceerd

ACCESSOIRES (optioneel)

 SR26L - 8 m 046184		 SR26DB - 8 m 046177		 Koelgroep 1000 W 3 L - 14 kg KOOLWELD 1 070820		 Steekwagen 10m ³ 076341		Analoge afstandsbediening :		Digitale afstandsbediening :	
								 RC-HA1 - 10 m 045675		 RC-FA1 - 4 m 045682	
								 RC-HD2 062122		 Kit NUM-1 063938	

50/60 Hz	A	I ₂ TIG DC	I ₂ TIG AC	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC/DC			MMA			U ₀	U _R	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
					TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)									
110 V - 1~	32	5 → 140	3 → 140	5 → 140	0.1 → 2.5 kHz	0.1 → 500 Hz	0.4 → 20 Hz	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	55	26.5 (VRD)	35/50	49 x 26 x 44 cm	22.4	IP 23	8.5 kW
230 V - 1~	16	5 → 230	3 → 230	5 → 230				140 A	100 %	140 A	130 A	50 %	105 A							