

**PLIEUSE À MÉTAL ÉLECTRIQUE
HU W1300X1,5**

TABLE DES MATIÈRES

1.	Consignes générales de sécurité	3
2.	Consignes de sécurité supplémentaires	4
3.	Caractéristiques principales	4
4.	Instructions	4
4.1	Comment former des cercles en seulement deux étapes	4
4.2	Pour régler le rouleau	4
4.3	Formule inexacte	4
4.4	Pour utiliser le rouleau	4
4.5	Une fois le demi-cercle formé	5
4.6	Vis de réglage avant et arrière	5
4.7	Pour retirer la pièce formée	5
4.8	Des cercles inverses	5
5.	Système électrique	5
5.1	Préparation	5
5.2	Utilisation de la machine	5
5.3	Entretien de la machine	6
6.	Liste des pièces	7

PLIEUSE À MÉTAL ÉLECTRIQUE HU W1300x1,5

1. CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

N.B. : Lisez le manuel attentivement en prévention de problèmes.

Comme avec toutes les machines, le travail sur cette machine présente certains risques. Une mise en œuvre correcte limitera ces risques.

Le non-respect des consignes de sécurité suscite inévitablement des dangers. Observez les consignes générales de sécurité, dans la mesure où elles s'appliquent.

La construction de la machine ne doit être modifiée d'aucune façon. Toute modification éventuelle a lieu exclusivement aux risques et périls de l'utilisateur.

Si le présent manuel ne répond pas à toutes vos questions, contactez votre revendeur.

1. Lisez attentivement le manuel avant de commencer à utiliser la machine.
2. Laisser en place les dispositifs de sécurité et autres / ne pas les supprimer.
3. Les machines à entraînement électrique, équipées d'une fiche mâle, doivent toujours être branchées sur une prise avec terre.
4. Les leviers de commande amovibles doivent toujours être enlevés. Prenez l'habitude de toujours contrôler la machine avant de l'utiliser.
5. Tenez le lieu de travail propre. Un espace de travail encombré augmente les risques.
6. La machine ne doit pas être installée dans un environnement dangereux, c'est-à-dire pas dans des locaux humides ou mouillés. Ne pas exposer la machine à la pluie. Assurer un bon éclairage du lieu de travail.
7. Tenir les enfants et les personnes non autorisées à distance de la machine. Ils doivent toujours être tenus à une distance sûre de la machine.
8. Faire en sorte que les personnes non autorisées ne puissent pas accéder au lieu de travail. Apposer des verrous de sécurité sous la forme de verrous à targette coulissante, d'interrupteurs principaux verrouillables etc.
9. La machine ne doit jamais être surchargée. La capacité de la machine est la plus grande quand la charge est appliquée correctement.
10. Utiliser la machine uniquement pour les travaux pour lesquels elle a été conçue.
11. Porter des vêtements de travail appropriés. Ne pas porter de vêtements amples, gants, foulards, bagues, colliers, bracelets ni de bijoux. Ils pourraient se prendre dans des pièces tournantes. Porter des chaussures à semelles de caoutchouc. En cas de cheveux longs, porter un filet à cheveux.
12. Toujours porter des lunettes de sécurité et travailler conformément aux règles de sécurité. En cas de travail poussiéreux, le port d'un masque à poussière est conseillé.
13. Toujours bien fixer les pièces en utilisant un étau ou un dispositif de serrage. Cela permet de garder les mains libres pour faire fonctionner la machine.
14. Il importe de garder son équilibre à tout moment.
15. Toujours maintenir la machine en parfait état. Pour cela, les tranchants doivent être maintenus affûtés et propres. Lire attentivement le manuel et suivre toutes les instructions de nettoyage, de lubrification et de changement d'outils.
16. Avant la mise en service, il convient de s'assurer que les réservoirs d'huile sont suffisamment remplis !
17. Débrancher l'appareil avant d'effectuer l'entretien ou le remplacement de pièces sur la machine.
18. Utiliser uniquement les accessoires spécifiés. Voir le manuel. L'utilisation d'accessoires inadéquats peut comporter certains risques.
19. S'assurer que la machine ne peut pas démarrer inopinément. Toujours vérifier si l'interrupteur d'alimentation est sur ARRÊT (OFF).
20. Ne jamais se mettre debout sur la machine ni sur l'outillage. La machine pourrait se renverser ou entrer en contact avec l'outil de coupe.
21. Vérifier s'il y a des pièces endommagées. Toute pièce endommagée doit être immédiatement remplacée ou réparée.
22. Ne laisser en aucun cas la machine fonctionner sans surveillance. Toujours mettre la machine à l'arrêt, mais pas avant son immobilisation complète.
23. Alcool, médicaments, drogue. Cette machine ne doit pas être utilisée par une personne sous l'influence de ces substances.
24. Veiller à ce que la machine soit débranchée avant d'effectuer des travaux sur l'équipement électrique, le moteur, etc.
25. Conserver l'emballage d'origine pour transporter ou déplacer la machine.
26. La machine ne doit pas être utilisée lorsque des capots de protection ou d'autres dispositifs de sécurité sont enlevés. Si des capots de protection sont enlevés lors du transport (p. ex. en cas de réparation), ils doivent être de nouveau fixés en place correctement avant la remise en service de la machine.

2. CONSIGNES DE SÉCURITÉ SUPPLÉMENTAIRES

Toujours garder à l'esprit que :

- en cas d'entretien et de réparation, la machine doit être sur "arrêt" (OFF) et hors tension ;
- les pièces serrées doivent uniquement être mesurées quand la machine est à l'arrêt.

Ne pas se pencher par-dessus la machine, faire attention aux vêtements flottants, cravates, manches de chemise, bijoux, etc., et porter un filet à cheveux. Ne pas enlever les dispositifs de sécurité ou capots de protection de la machine (ne jamais travailler avec un capot ouvert).

En cas de travail sur un matériau grossier, porter des lunettes de protection.

Les ébarbures doivent être enlevées à la balayette etc., mais en aucun cas avec les mains.

Ne laisser en aucun cas la machine fonctionner sans surveillance.



Porter une protection oculaire.

Remarque : Ce manuel ne vous est fourni qu'à titre informatif. Nous nous réservons le droit d'apporter des améliorations à la machine sans avis préalable. Veuillez prendre connaissance de la tension locale avant d'utiliser cette machine électrique.

3. CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

N°.	Modèle	HU W1300X1.5
1	Largeur de rouleau maximale	50" (1280 mm)
2	Épaisseur de rouleau maximale	16gauge (1,5 mm)
3	Diamètre de rouleau	3" (75 mm)
4	Vitesse de rotation	22 tr/min
5	Puissance du moteur	0,75 kw
6	Dimensions globales	1650x520x960 (mm)
7	Poids	400 kg

4. INSTRUCTIONS

4.1 COMMENT FORMER DES CERCLES EN SEULEMENT DEUX ÉTAPES

La longueur de matériau nécessaire pour obtenir la taille de cercle voulue est la première chose à prendre en compte. Pour déterminer approximativement la longueur de matériau nécessaire, utilisez la formule $C=TTD$. C correspond à la circonférence, tt est égal à 3,1417. D correspond au diamètre. Par exemple, pour définir la longueur de matériau nécessaire (C ou circonférence) pour obtenir un cercle de 4" de diamètre, il faut multiplier 3,1417 par 4". Résultat : 12,5667 est la circonférence de la longueur approximative de matériau nécessaire. Découpez quelques morceaux de matériau à cette longueur pour effectuer un test. Il se peut que le matériau doivent être allongé ou raccourci selon les résultats du test.

4.2 POUR RÉGLER LE ROULEAU

Pour l'épaisseur du matériau, desserrez la vis papillon à droite des vis de réglage. Tournez les vis de réglage afin d'élever ou d'abaisser le rouleau de pinçage inférieur. Insérez le matériau entre les rouleaux à partir de l'avant de la machine et réglez les rouleaux de façon à ce que le matériau soit bien en place. Resserrez les vis papillons et retirez le matériau d'entre les rouleaux.

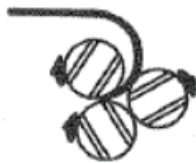
4.3 FORMULE INEXACTE

Peut être suivi lors de ce réglage car le « ressort arrière » du matériau diffère par rapport au type de matériau en train d'être formé. Les bons réglages ne peuvent être obtenus qu'en procédant à des tests sur plusieurs pièces. Les rouleaux doivent être réglés de façon à être exactement parallèles ; sinon, le matériau formera une spirale au cours du processus de roulement.

4.4 POUR UTILISER LE ROULEAU

Après que les réglages de diamètre ont été effectués, insérez le matériau à partir de l'avant du rouleau et tournez la poignée d'utilisation dans le sens horaire jusqu'à ce que environ la moitié du matériau soit passée entre les rouleaux ; si le rouleau est alimenté électriquement, s'assurer que le rouleau de pinçage tourne dans le sens anti-horaire. Ensuite, tout en plaçant le matériau, élevez le rouleau tendeur.

Continuez à tourner jusqu'à ce qu'un demi-cercle soit formé. Il est important que vous fassiez fonctionner le rouleau en enclenchant le levier de came. Car si le levier de came est enclenché lorsque les rouleaux ne tournent pas, un méplat ou une ligne visible se formera sur la largeur du matériau.



4.5 UNE FOIS LE DEMI-CERCLE FORMÉ

Réinsérez l'extrémité formée du matériau dans le rouleau (comme illustré ci-après) et tournez la poignée en sens horaire pour former un cercle complet. Si le rouleau est alimenté électriquement, tournez l'interrupteur dans une position permettant au rouleau de pinçage supérieur de tourner en sens anti-horaire.



4.6 VIS DE RÉGLAGE AVANT ET ARRIÈRE

Les quatre vis de réglage (deux situées à l'avant et deux à l'arrière) ont été intégrées aux cadres droit et gauche.

Les deux vis de réglage avant permettent à l'utilisateur d'élever ou d'abaisser le rouleau de pinçage inférieur, pour que l'écart entre les rouleaux de pinçage inférieur et supérieur permettent d'insérer la quantité désirée dans la machine.

Les vis de réglage arrière gauche et droite aident l'utilisateur à élever ou abaisser le rouleau tendeur, qui détermine le degré de courbure de la quantité insérée dans la machine. Les cadres droit et gauche sont chacun équipés d'un appareil de mesure destiné à aider l'utilisateur.

4.7 POUR RETIRER LA PIÈCE FORMÉE

Relevez la poignée de serrage et faites glisser le levier de soutien vers la droite.

Le rouleau de pinçage s'élève alors. Faites glisser le matériau hors des rouleaux. Si le matériau n'est pas assez long ou si la pièce formée n'a pas le diamètre adéquat, des éléments supplémentaires seront nécessaires. Une fois le rouleau réglé de façon appropriée, la pièce pourra être dupliquée à l'identique des milliers de fois.



4.8 DES CERCLES INVERSES

Du même diamètre que celui des rouleaux peuvent être formés grâce au rouleau en un seul passage. Pour procéder au réglage de l'épaisseur du matériau et déterminer la longueur de matériau nécessaire, voir les instructions fournies sous « Comment former des cercles en deux passages ».



5. SYSTÈME ÉLECTRIQUE

5.1 PRÉPARATION

Le consommateur doit préparer un interrupteur d'alimentation de 10 A. Connectez 3x4 mm² + 1x4mm² jaune/vert à l'interrupteur d'alimentation. La ligne de terre doit être branchée à la plaque de terre.

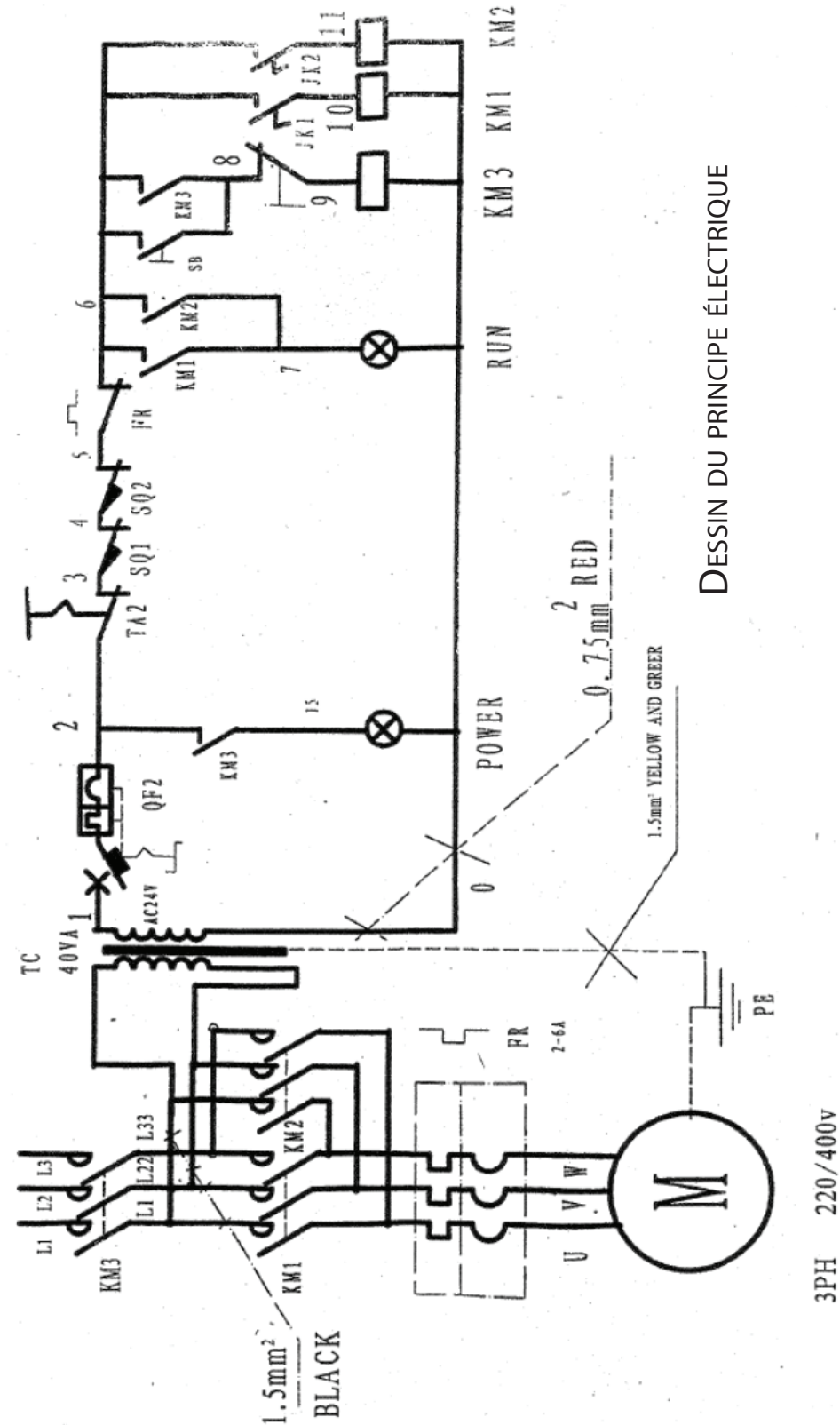
5.2 UTILISATION DE LA MACHINE

Effectuez les branchements du disjoncteur à l'intérieur du boîtier électrique de l'appareil et tournez l'interrupteur d'alimentation vers la droite. À ce moment, l'indicateur s'allume, ce qui signifie que la machine a été correctement branchée à l'alimentation. Appuyez sur la pédale de démarrage droite : la machine fonctionne en continu dans le sens horaire jusqu'au relâchement de la pédale. Appuyez sur la pédale de démarrage gauche : la machine fonctionne dans le sens inverse. Si la machine rencontre un problème, appuyez sur l'interrupteur de secours sur la poignée pour arrêter la machine. Une fois le problème résolu, éteignez l'interrupteur pour pouvoir travailler.

5.3 ENTRETIEN DE LA MACHINE

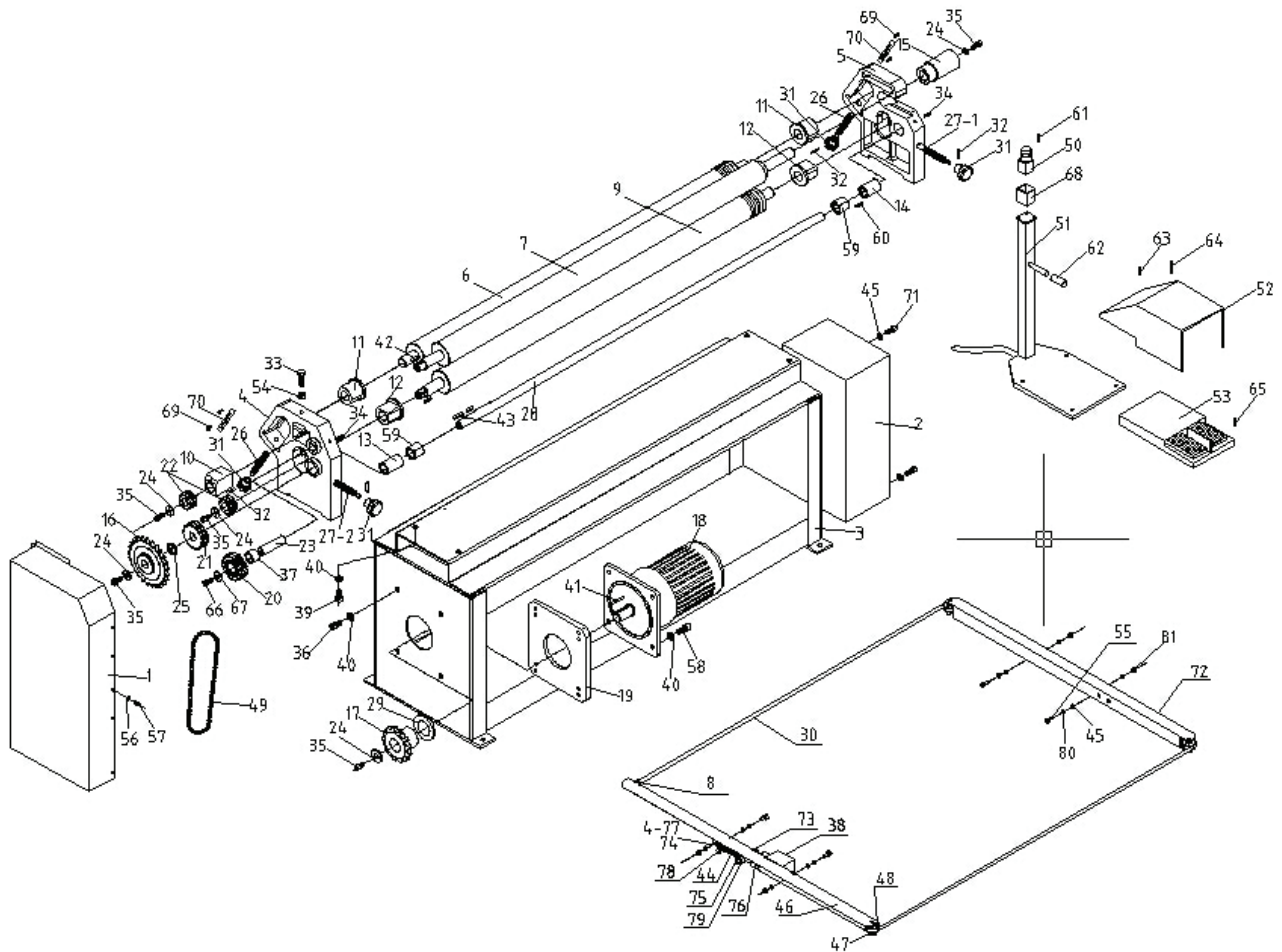
La machine dispose d'une structure compacte. Elle est facile à utiliser et à entretenir. Certains problèmes peuvent survenir, parmi les suivants :

- L'indicateur s'allume : la machine ne peut pas fonctionner lorsque la pédale de démarrage est actionnée ; tournez alors l'interrupteur de secours sur la poignée.
- L'indicateur ne s'allume pas : effectuez les branchements du disjoncteur dans le boîtier électrique de l'appareil.
- L'indicateur s'allume et la broche fonctionne, mais pas le moteur : cela signifie que le câble de connexion est mal branché ou débranché.
- Dessin du principe électrique (voir le dessin ci-joint)
- Liste des principaux dispositifs électriques



No.	Symbole	Nom	Quantité
1	LW	Interrupteur d'alimentation	1
2	QF	Disjoncteur	2
3	TC	Transformateur	1
4	KM	Contacteur alternatif	2
5	EL	Indicateur	2
6	TA	Interrupteur de secours	1
7	M	Moteur	1

6. LISTE DES PIÈCES



N°	Description	Qté	N°	Description	Qté
1	Protection	1	41	Clavette	1
2	Boîtier électrique	1	42	Clavette	3
3	Structure	1	43	Clavette	1
4	Cadre gauche	1	44	Ressort	1
5	Cadre droit	1	45	Rondelle plate	12
6	Rouleau de réglage	1	46	Guide fixé	1
7	Rouleau entraîneur	1	47	Boulon	3
8	Support de protection	1	48	Roue	3
9	Rouleau auxiliaire	1	49	Chaîne	1
10	Bague de raccordement carrée	1	50	Bouton d'arrêt d'urgence	1
11	Bague de raccordement de soutien	2	51	Tige	1
12	Bague de raccordement de soutien	2	52	Protection de boîtier	1

13	Bague de raccordement gauche pour rouleau d'entraînement	1	53	Interrupteur de pédale	1
14	Bague de raccordement droite pour rouleau d'entraînement	1	54	Écrou	1
15	Manchon pour poignée	1	55	Boulon	4
16	Grande chaîne de transmission	1	56	Rondelle plate	5
17	Petite chaîne de transmission	1	57	Vis à tête creuse	5
18	Moteur	1	58	Vis à tête creuse	4
19	Plaque de chaîne pour moteur	1	59	Bague de connection	2
20	Engrenage	1	60	Vis de réglage	2
21	Roue motrice	1	61	Vis de crosse	4
22	Roue motrice	2	62	Bague de raccordement poignée	1
23	Arbre de la roue d'engrenage	1	63	Vis phillips	2
24	Rondelle	6	64	Vis de crosse	2
25	Rondelle de réglage	1	65	Vis phillips	4
26	Boulon pour rouleau de réglage	2	66	Vis à tête hexagonale	1
27-1	Boulon pour rouleau auxiliaire	1	67	Rondelle plate	1
27-2	Boulon pour rouleau auxiliaire	1	68	Boîte d'interruption	1
28	Arbre de transmission	1	69	Rivet pour écaille	4
29	Rondelle	1	70	Écaille	2
30	Protection par encordement	1	71	Vis à tête hexagonale	2
31	Poignée	4	72	Guide fixé	1
32	Goupille	4	73	Dispositif d'arrêt	1
33	Boulon	1	74	Élément d'angle	1
34	Vis de fixation	2	75	Élément d'angle	1
35	Vis à tête hexagonale	5	76	Manchon de blocage	1
36	Boulon	4	77	Boulon	6
37	Bague de raccordement	1	78	Vis	1
38	Bouton d'arrêt d'urgence	1	79	Vis	1
39	Vis à tête hexagonale	4	80	Rondelle élastique	4
40	Rondelle plate	8	81	Écrou	4

Nos produits étant continuellement développés et améliorés, il est possible que les changements récents ne soient pas inclus dans ce manuel. Lors de toute correspondance, toujours mentionner l'année de construction, le type et le numéro de série de la machine.

Ni le fabricant ni l'importateur ne saurait être tenu responsable de défauts suscités par la non-observation du présent manuel ou par un usage incorrect de la machine. Aucun droit ne saurait être fondé sur le présent manuel.

Tous droits réservés. Aucune partie de cette publication ne doit être reproduite et / ou publiée par impression, photocopie, microfilm ou un quelconque autre moyen, sans l'autorisation écrite préalable de l'éditeur.

© Huberts bv, Kennedylaan 14, Veghel, Pays-Bas.

Internet: www.huvema.nl

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ EU

(Selon l'annexe II A de la directive Machines)

Industrie & Handelonderneming Huberts bv, Kennedylaan 14, 5466 AA Veghel, Pays-Bas, en tant qu'importateur, déclare par la présente, entièrement sous sa propre responsabilité, que la machine Huvema :

Pliuse-à-métal-électrique HU W1300x1,5

à laquelle se rapporte cette déclaration, est conforme aux normes suivantes :

Directive n° 2006/42/CEE relative aux Machines

(selon norme: NEN-EN-ISO 12100:2010)

Directive n° 2006/95/CEE relative à la Basse tension

(selon norme: NEN-EN-IEC 60204-1:2006/C11:2010)

Directive n° 2004/108/CEE relative à la Compatibilité Electromagnétique

(selon normes: NEN-EN-IEC 61000-6-1:2007, NEN-EN-IEC 61000-6-3:2007/A1:2011:C11:2012)

Veghel, Pays-Bas, janvier 2015



L. Verberkt
Directeur

